

PROXXON

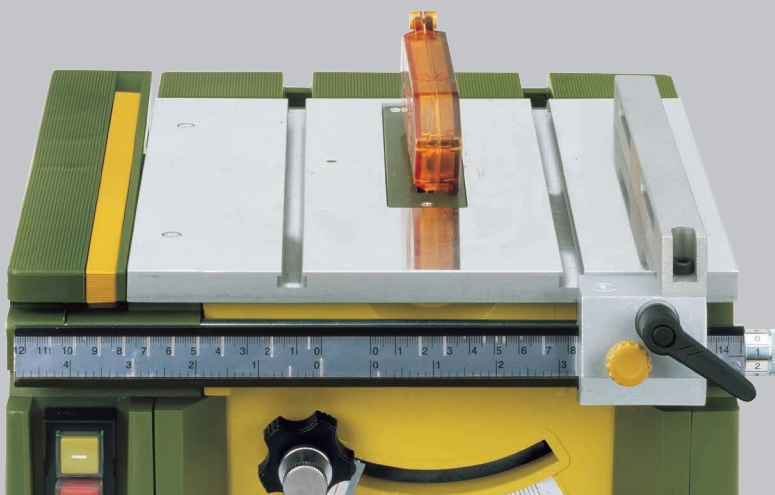
PROXXON
MICROMOT
System



*Маленький
инструмент
для больших дел!*



2024



PROXXON

*The fine tool
company!*



Компания PROXXON производит высококачественный, удобный и точный инструмент линейки МИКРОМОТ более сорока лет. Инструмент с видимым и осязаемым качеством для энтузиастов технологий.

- Серийное производство ручного инструмента расположено в г. Векер (Люксембург).
- 20 центров обработки с ЧПУ (на иллюстрации – универсальный токарный станок DMG MORI тип NLX 2500), а также производство и сборка токарных и фрезерных станков находится в г. Клаузен (Германия).
- Отдел продаж расположен в Индустриальном парке региона Трир (Германия). Отсюда мы поставляем продукцию и осуществляем поддержку дистрибьютеров более, чем в 80 странах по всему миру.



Высокоточная бормашина FBS 240/E Мощность, основанная на качестве!

Для сверления, фрезерования, шлифования, полирования, зачистки и гравирования.

Электродвигатель постоянного тока с электронной регулировкой скорости во всем диапазоне скоростей от максимальной 22000 об/мин до 5000 об/мин. Имеет фактически постоянный вращающий момент, даже на низких скоростях, облегчая микро сверление, шлифование и полирование. Шпиндель вращается в высокоточном шарикоподшипнике и оснащен кнопкой фиксации. Шейка диаметром 20 мм приспособлена для крепления в станины и тиски МИКРОМОТ. Компактный корпус сделан из усиленного стекловолокном ПОЛИАМИДА и имеет обрезиненную вставку в зоне захвата. В комплект входят 43 расходных инструмента высокого качества и долговечный пластиковый футляр.

Технические данные:

230 В. 5000 – 22000 об/мин. 100 Вт. Длина 200мм. Вес 450 г. Изоляция по 2 классу. Бесключевой патрон для хвостовиков 0,3 – 3,2 мм.

№ 28 472

Примечание:

Бормашина FBS 240/E может быть использована со стальными цангами (см. стр. 30).

Указание.

Супертонкая модель МИКРОМОТ 230/E, диаметром 37 мм и весом всего 270 г описана на странице 14.

Компактный корпус сделан из усиленного стекловолокном ПОЛИАМИДА и имеет обрезиненную вставку в зоне захвата.

В комплект входят 43 расходных инструмента высокого качества и долговечный пластиковый футляр.

230
VOLT

DM/062521
Design Patent
Invented by PROXXON



Design Patent
Invented by PROXXON



Видеоописание инструмента, помеченного таким значком, можно посмотреть на сайте www.proxxon.com (на русском языке - www.youtube.com/user/paradoxltd).

Бормашина для тяжелых работ IBS/E

- Используется для сверления, фрезерования, шлифования, очистки щетками, зачистки, пиления, резания, гравировки.
- Предназначена для слесарей-инструментальщиков, ювелиров, оптиков, художников, инженеров по электронике.

Примечание:
аккумуляторные модели представлены на страницах 16 – 19. Для стационарной работы рекомендуем использование проводного инструмента. Он легче, удобен в руке (короче) и не ограничен временем использования.



Комплектуется 34 расходными инструментами промышленного качества. Все хвостовики диаметром 2,35 мм. Набор из шести трехлепестковых стальных цанг обеспечивает зажим сменного инструмента от 1 до 3,2 мм (см. стр. 30).

Высокая точность. Максимальное радиальное биение 3/100 мм.

Высокооборотный двигатель с электронной регулировкой во всем диапазоне скоростей рассчитан на продолжительную работу без перерывов. Стальной шпиндель вращается в шарикоподшипнике, исключая биение.



В комплекте цанговый зажим и шесть трехлепестковых стальных цанг МИКРОМОТ (1 – 1,5 – 2 – 2,4 – 3 – 3,2 мм).

Головка из литого под давлением алюминия. Шейка 20 мм позволяет зажимать бормашину в стойках МИКРОМОТ. Корпус из усиленного стекловолокном полиамида. Поставляется в пластиковом кейсе с 34 расходными инструментами.

Технические данные:

230 В. 5000 – 22000 об/мин. Длина 230 мм. Вес 500 г. Изоляция по 2 классу.

№ 28 481

Примечание:

стальные цанги МИКРОМОТ ① Не теряют своей формы и точности даже после длительного пользования. Три лепестка обеспечивают лучшее распределение нагрузки и, как результат, лучший захват хвостовика инструмента. Незакаленные, 4х - лепестковые, алюминиевые или изготовленные из сплавов цанги несравнимы по качеству с трехлепестковыми цангами. ② Трехлепестковую цангу сделать значительно сложнее, чем более дешёвую 4-х лепестковую. Цанги Микромот изготовлены ③ из закаленной инструментальной стали с высокой эластичностью. См. также стр. 30.



Все эти модели поставляются в кейсах из высококачественного полипропилена. Очень прочный и достаточно большой, чтобы без проблем убрать в него инструмент после работы. Для идентификации содержимого служит наклейка на боковой поверхности.

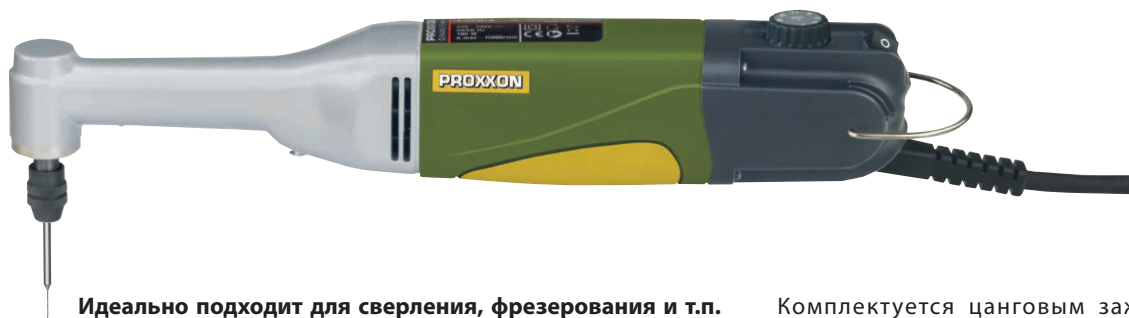
Более дорогой специальный двигатель постоянного тока с технологией постоянных магнитов.

Технология постоянных магнитов делает двигатель очень мощным, тихим и долговечным относительно его размеров. Благодаря очень высокой эффективности, этот двигатель требует значительно меньше энергии при той же выходной мощности, чем в других часто используемых двигателях.

Конечно, при использовании этих двигателей нашей главной заботой является создание небольшого инструмента с высокой производительностью. Отличное соотношение текущего потребления: выходная мощность значительно способствует экономии энергии, тем самым защищая нашу окружающую среду!



Угловая бормашина МИКРОМОТ LWB/E



Идеально подходит для сверления, фрезерования и т.п. в труднодоступных местах, например, корпуса моделей. Сбалансированный двигатель с максимальной мощностью 100 Вт и электронной регулировкой во всем диапазоне скоростей. Корпус из усиленного стекловолокном ПОЛИАМИДА. Головка из литого под давлением алюминия. Упакована в прочный пластиковый чемодан.

Комплектуется цанговым зажимом МИКРОМОТ (цанги 1 – 1,5 – 2 – 2,4 – 3 – 3,2 мм).

Технические данные:

Максимальная мощность 100 Вт, 230 в. Скорость: 3000 – 15000 об/мин. Длина 270 мм, вес 550 г. Изоляция по 2 классу.

№ 28 492



Удлиненная бормашина LBS/E



В комплект входит удобная подставка для хранения сменных инструментов



Головка из литого под давлением алюминия с удлиненной 75 мм шейкой, диаметром 20 мм (подходит ко всем держателям системы МИКРОМОТ).

Предназначена для работ в труднодоступных местах. Двойной шарикоподшипник. Шпиндель из полированной стали с кнопкой блокировки для смены инструмента. Сбалансированный специальный двигатель с электронной регулировкой во всем диапазоне скоростей.



Корпус из усиленного стекловолокном полиамида. Комплектуется цанговым зажимом МИКРОМОТ (цанги 1 – 1,5 – 2 – 2,4 – 3 – 3,2 мм).

Упакована в прочный пластиковый чемодан.

Технические данные:

Скорость – 5000 – 22000 об/мин. Макс. Потребляемая мощность – 100 Вт. 230 в. Длина 300 мм. Вес 630 г. Изоляция по 2 классу.

№ 28 485

Удлиненная шлифмашина LHW



Для обработки стали, цветных металлов, стекла, керамики, древесины и пластика. Предназначена для

резки, обдирки, шлифовки, полировки, финишной обработки и резьбы по дереву. Сбалансированный двигатель. Головка из литого под давлением алюминия. Корпус из усиленного стекловолокном ПОЛИАМИДА. В комплект входят шлифовальный диск (карборунд K60), ламельная шлифовка

(K100) и отрезной диск. Упакована в прочный пластиковый чемодан.

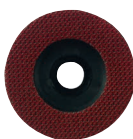
Технические данные:

Напряжение 230 в. Максимальная потребляемая мощность 100 Вт. Скорость 15000 об/мин. Диаметр диска 50 мм, посадка 10 мм. Длина 270 мм, вес 550 г. Время запуска – 1 сек. Изоляция по 2 классу.

№ 28 547

Принадлежности для LHW и LHW/A (стр. 17), Ø 50 x 6 мм, посадочное отверстие 10 мм.

Резиновый держатель дисков

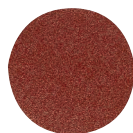


С насечкой для крепления самоклеящихся дисков. Ø 50 мм.

№ 28 548

1 шт.

Шлифовальный диск, армированный корунд



На самоклеящейся основе. Для обработки ровных и выпуклых поверхностей.

№ 28 549

зернистость 80 12 шт.

№ 28 550

зернистость 150 12 шт.

Диск из флиса

На самоклеящейся основе. Для очистки, матирования и шлифования стали, нержавеющей стали и цветных металлов, для удаления цветов побежалости.



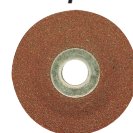
№ 28 554

средней жесткости 5 шт.

№ 28 555

мягкий 5 шт.

Шлифовальный диск, карборунд

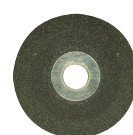


Для зачистки, заточки, удаления ржавчины по металлу и цветным металлам.

№ 28 585

зернистость 60

Шлифовальный диск, карбид кремния

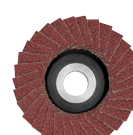


Для работ по очень твердым материалам: стеклу, камню, керамике и закаленной стали

№ 28 587

зернистость 60

Ламельный шлифовальный диск, корунд



Для шлифования и полирования чугуна, нержавеющей стали, цветных металлов, дерева и пластика. Износостойчив.

№ 28 590 зернистость 100

№ 28 591 зернистость 240

Отрезной диск, армированный корунд



На тканой основе, 50 x 1 x 10 мм. Для работ по стали, цветным металлам, пластике и дереву.

№ 28 155

5 шт.

Диск грубой очистки



Абразивный флис, используемый для очистки, удаления краски, ржавчины и окалины с металлических поверхностей. Для подготовки мест сварки.

№ 28 553

6 штук

Отрезной диск с алмазным напылением



Для тонкого реза твердых материалов, таких, как стекло, фарфор, керамика и камень. Вентиляционные отверстия предупреждают нагрев.

№ 28 558

Отрезной и обдирочный диск с алмазным напылением



Для резки, обдирки и шлифования твердых материалов, таких, как стекло, фарфор, керамика и камень. Вентиляционные отверстия предупреждают нагрев.

№ 28 557

Твердосплавный отрезной диск



Меньший нагрев благодаря охлаждающим отверстиям. Для резки древесины (особенно деревянных полов) и удаления раствора из швов.

№ 28 556

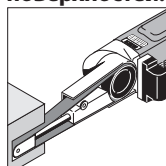
Новинка

Новинка

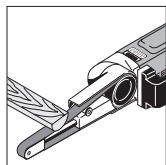
Ленточная шлифовальная машина BS/E



Для обработки деталей сложных форм, пазов, канавок, тонкого шлифования. Также используется для снятия лакокрасочного покрытия и чистовой обработки поверхностей.



Головка изготовлена из литого под давлением алюминия. Корпус из усиленного стекловолокном ПОЛИАМИДА.



Сбалансированный двигатель. Электронная регулировка во всем диапазоне скоростей. Угол наклона шлифовальной ленты до 60°. В комплект входят пластиковый чемодан и шлифовальные ленты зернистости K 80 и K 180 по 2 шт.

Технические данные:

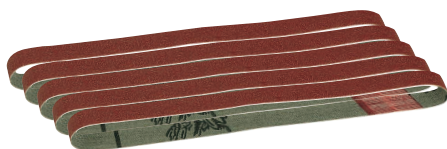
Напряжение питания 230 в. Максимальная потребляемая мощность 80 Вт. Шлифовальная лента 330 x 10 мм (шлифующая поверхность 110 x 10 мм). Электронная регулировка скорости ленты от 225 до 450 м/мин. Общая длина 350 мм. Вес 650 г. Изоляция по 2 классу.

№ 28 536

Шлифовальный кронштейн моделей BS/E, BS/A (стр. 17) и RBS/A (стр. 19) при нажатии кнопки поворачивается на угол до 60°.

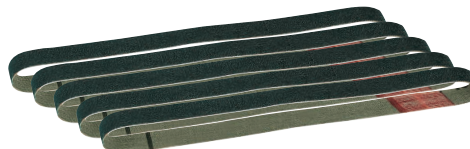


Сменные шлифовальные ленты для BS/E, BS/A (стр. 17) и RBS/A (стр. 19)



Корунд на жесткой, тканой основе. Для шлифования металлов, цветных металлов, дерева и пластиков. 330 x 10 мм.

№ 28 583	зернистость K 80 комплект	из 5 шт.
№ 28 582	зернистость K 120 комплект	из 5 шт.
№ 28 581	зернистость K 180 комплект	из 5 шт.



Карбид кремния на жесткой, тканой основе.

Для шлифования и обработки кромки стекла и керамики. Для шлифования латуни, стали, серого чугуна. 330 x 10 мм.

№ 28 579	зернистость K180 комплект	из 5 шт.
----------	---------------------------	----------

Представленные здесь модели поставляются в чемодане из высококачественного пластика. Очень прочный и достаточно большой, чтобы без проблем убрать в него инструмент после работы. Для идентификации содержимого служит наклейка на боковой поверхности.



Дополнительные аксессуары для LHW и LHW/A (стр. 17)

Рашпильно - отрезной диск из карбида вольфрама



Большой объем выборки по дереву и мягким материалам. Изогнутая форма для удобной обработки древесины и гипса. Вентиляционные отверстия предупреждают нагрев. Ø 50 мм, посадочное отверстие 10 мм. № 28 559

Обдирочный шлифовальный диск, карбид вольфрама, для LHW.

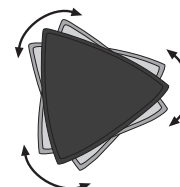


Для объемной обработки дерева, пластика, фибerglassа. Удобен и функционален. Ø 50 мм. Непригоден для обработки металлов! № 29 050

Угловая шлифовка OZI/E



Колебательные движения обеспечивают отсутствие вибрации и отскока. Возможна также установка режущего диска.



Малогабаритная, эффективная шлифовальная машина: для шлифовки поверхностей в труднодоступных местах. С «липучкой» для быстрой смены шлифовального инструмента. Функция колебательных движений обеспечивает плавность хода и позволяет выполнять резы, внутренние пропилы и шлифовку поверхности, используя предлагаемые принадлежности. Электронная регулировка позволяет подобрать нужную скорость вращения шлифовального инструмента для каждого материала. Сбалансированный двигатель постоянного тока, мощный, тихий и долговечный. Редукторная головка из литого под давлением цинка обеспечивает стабильное и точное положение подвижных частей. Главный корпус из ПОЛИАМИДА с мягким компонентом. В комплект входит 30 шлифовальных полотен (по 10 шт. зернистостью K 80, K 150 и K 240) и отрезной сегмент из быстрорежущей стали (ширина пилы 14 мм) для работ по дереву,



пластику и алюминию. В высококачественном кейсе, см. описание справа.

Технические данные: Напряжение питания 230 в. Максимальная потребляемая мощность 80 Вт. Скорость от 5000 до 12000 циклов/мин. Длина 230 мм, вес 550 г. Изоляция по 2 классу.

№ 28 520

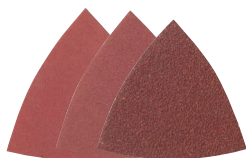
Для точных прямоугольных внутренних пропилов – отрезные сегменты из быстрорежущей стали, шириной 8 и 14 мм.



Угловая шлифовка OZI/E работает нормально там, где другим инструментом работать невозможно (диск из быстрорежущей стали).



Шлифовальные площадки для OZI/E



Износостойчивые, оксид алюминия. Специальный, связующий зерно наполнитель предотвращает преждевременную забивку, нанесен на специальную бумагу с липучкой.

Промышленная упаковка

№ 28 891 зернистость K 80 25 шт.

№ 28 893 зернистость K 150 25 шт.

№ 28 895 зернистость K 240 25 шт.

Отрезной диск из быстрорежущей стали для OZI/E



Режет металл, дерево, стеклопластик, пластмассу, гипс и многие другие материалы. Срезанный край круга позволяет выполнять точную обработку углов.

№ 28 900 Ø 65 мм, 160 зубьев

Алмазный отрезной диск для OZI/E



Используется аналогично диску из быстрорежущей стали, описанному выше. Для резки мрамора, кирпича, штукатурки, газобетона и многих других материалов.

№ 28 902 Ø 65 мм

Отрезные сегменты из быстрорежущей стали для OZI/E



Для выполнения четких прямоугольных отверстий. Для выпиливания люков, окон на моделях кораблей и самолетов. Режет дерево, фанеру, пластик и алюминий. Макс. глубина погружения 16 мм.

№ 28 897 ширина 8 мм

№ 28 898 ширина 14 мм



Ручной ленточно-шлифовальный электроинструмент BBS/S.



Насадка ESV для заточки вольфрамовых электродов



Новинка

Высокая стабильность дуги за счет равномерной продольной заточки.

Для вольфрамовых электродов с углами заточки 30° и 60°, диаметром 1,6 - 2 - 2,4 - 3,2 мм. Легкая настройка благодаря подвижному направляющему элементу с твердым анодированием. Практически вся вольфрамовая пыль остается внутри и легко удаляется после работы. В комплект входят два шлифовальных круга с алмазным напылением для высокого качества обрабатываемой поверхности.

№ 28 614



Шлифовальный диск с алмазным покрытием

Меньший нагрев за счет охлаждающих отверстий.
Диаметр хвостовика 2,35

№ 28 846

Ø 38 мм

Установка насадки возможна на устройства MICROMOT с шейкой 20 мм:

- № 29 800 Бормашина IBS/A аккумуляторная
- № 28 481 Бормашина для тяжелых работ IBS/E
- № 28 485 Удлиненная бормашина LBS/E
- № 28 472 Высокоточная бормашина FBS 240/E
- № 28 440 МИКРОМОТ 230/E



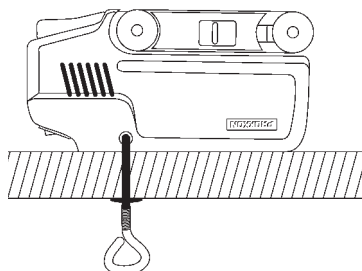
Указание.

Аккумуляторная промышленная дрель IBS/A не входит в комплект поставки.

Компактное, легкое устройство с поразительной мощностью съема!

Усиленный мощным двигателем постоянного тока, малошумный и долговечный.

Шлифовальная лента выровнена по левому краю. Это позволяет обрабатывать поверхности в углах. Тонкая настройка ходовых роликов не позволяет ленте соскальзывать. Легкая замена лент путем зажима пружины, не требующая использования инструмента. Корпус из армированного стекловолокном ПОЛИАМИДА. В комплект входят по 5 шлифовальных лент зернистости K 150 и K 240. Также винтовое крепление для стационарной работы. В высококачественном кейсе, см. описание ниже.



Технические данные:

230 в. Максимальная потребляемая мощность 150 Вт. Шлифовальная лента 40 x 260 мм. Рабочая поверхность 60 x 40 мм.

Скорость ленты 160 м/мин. Длина 175 мм. Вес около 1200 г.

Изоляция по 2 классу.

№ 28 526

Корундовые шлифовальные ленты (оксид алюминия)

Различной зернистости, на тканой основе. Для шлифования металлов, цветных металлов, дерева и пластиков. 40 x 260 мм.



№ 28 922 зернистость K 80 5 шт.

№ 28 924 зернистость K 150 5 шт.

№ 28 928 зернистость K 240 5 шт.



Представленные здесь модели поставляются в чемодане из высококачественного пластика. Очень прочный и достаточно большой, чтобы без проблем убрать в него инструмент после работы. Для идентификации содержимого служит наклейка на боковой поверхности.

Орбитальная шлифовальная машина EP/E

230 VOLT

Design Patent
by PROXXON



Ход полировальной машины 11 мм позволяет исключить возможность появления царапин при полировании окрашенных и неокрашенных металлических поверхностей, а также нагрева.

Специальный сбалансированный двигатель, мощный, тихий, долговечный, с бесступенчатой электронной регулировкой скорости. Малошумный планетарный привод, корпус из литого под давлением алюминия, сбалансированный эксцентриковый шкив для непрерывного полирования. Основной корпус из усиленного стекловолокном полиамида с эластичными вставками. Упакована в прочный и стильный кейс из высококачественного полипропилена с удобными выемками для хранения. Основа из пеноматериала Ø 50 мм с креплением «липучка», полировальная губка (средней жесткости), полировальная насадка из овечьей шерсти, фетровая насадка (средней жесткости), 12 шлифовальных дисков зернистости К 2000, двухступенчатая полировальная эмульсия SONAX для восстановления лакокрасочного покрытия (2 x 25 мл), салфетка из микрофибры и ключ для замены инструмента.

Технические данные:

230 В, 100 Вт. 800-2800 об/мин. Эксцентриковый ход 11 мм. Длина 270 мм. Вес 800 г. Изоляция по 2 классу.

№ 28 680



Представленные здесь модели поставляются в чемодане из высококачественного пластика. Очень прочный и достаточно большой, чтобы без проблем убрать в него инструмент после работы. Для идентификации содержимого служит наклейка на боковой поверхности.

Аксессуары для угловых шлифовальных машин WP/E и WP/A, и для орбитальных пол

Основа из пеноматериала



С креплением «липучка»

№ 29074 Ø 30 мм
№ 29098 Ø 50 мм

Полировальный фетровый диск



Для полирования металлов (нержавеющей стали, латуни, меди и т.п.) Крепление «липучка».

Ø 50 мм

№ 28 666 2 шт.

Шерстяной полировальный диск



Из высококачественной плотной овечьей шерсти, для полирования царапин на лаке.

Ø 50 мм.

№ 28 664 2 шт.

Профессиональные полировальные губки



Для нанесения полировальной эмульсии на окрашенные и металлические поверхности с последующей полировкой. Ø 50 x 25 мм.

№ 29 092 2 шт. мягкая (черный)
№ 29 094 2 шт. средняя (желтый)
№ 29 096 2 шт. жесткая (белый)

Теперь можно заказать аксессуары из профессионального шлифовально – полировального набора (№ 29070) по отдельности!



Профессиональные полировальные губки

Для нанесения полировальной эмульсии на окрашенные и металлические поверхности с последующей полировкой. Ø 30 x 25 мм.

№ 29 078 2 шт. мягкая (черный)
№ 29 077 2 шт. средняя (желтый)
№ 29 076 2 шт. жесткая (белый)

ность даже в труднодоступных местах. Плавный электронный контроль шлифовальных нагрузок. Сделано в Европе.

Угловая полировальная машина WP/E



Для чистовой отделки поверхностей, чистки, удаления ржавчины, для удаления мелких царапин на лаковом покрытии.

Долговечный, мощный, тихий, специальный сбалансированный двигатель. Малошумный планетарный редуктор в литом под давлением корпусе головки и плавная электронная регулировка скорости вращения для низких и постоянных скоростей даже при высоких нагрузках. Основной корпус из усиленного стекловолокном полиамида с упругими вставками. Упакована в практичный кейс из высококачественного полипропилена с практичными вставками. Основа из пеноматериала Ø 50 мм с креплением «липучка», полировальная губка (средней жесткости), полировальная насадка из овечьей шерсти, фетровая насадка (средней жесткости), 12 шлифовальных дисков зернистости K 2000, двухступенчатая полировальная эмульсия SONAX для восстановления лакокрасочного покрытия (2 x 25 мл), салфетка из микрофибры.

Технические данные:

230 В, 100 Вт. 800 – 2800 об/мин. Длина 270 мм. Вес 720 г. Изоляция по 2 классу.

№ 28 660

Профессиональный набор для тонкой шлифовки и полирования. С удлинителем 80 мм и опорным диском на 30 мм (для быстрого крепления на «липучку»).

Для ремонта и работ в труднодоступных местах, например, на мотоциклах, колесных ободах, во внутреннем пространстве автомобиля и в моторном отсеке. Удлинитель 80 мм для удаленных участков. В комплект поставки входят, кроме удлинителя и опорного диска на 30 мм, по 12 шлифовальных дисков с волнистым краем зернистостью K 1000 и K 2500, а также по одной конической полировальной губке каждого класса жесткости: твердая, средняя и мягкая. **Установка только на угловые полировальные машины.**

№ 29 070



Полировальных машин EP/E и EP/A.

Гибкие шлифовальные пластины

Новинка

На липучке. Точно прилегают к неровным поверхностям благодаря вспененному корпусу. Подложка в виде сетчатой структуры (предотвращает засорение пылью) из карбида кремния с большим сроком службы. Идеально подходит для небольшого ремонта, тонкой шлифовки и доработки печатных 3D - деталей. Ø 50 мм.

№ 28 672 K 1000 6 штук

№ 28 674 K 2000 6 штук

Диск - ластик

Новинка



Используется для удаления остатков клея, фольги и других поверхностных загрязнений. Идеально подходит для удаления остатков клея с балансировочных грузиков на легкосплавных дисках. Ø 50 мм.

Установка только на угловые полировальные машины.

№ 29 068

Супертонкие шлифовальные диски

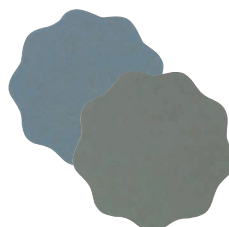
Из карбида кремния Для предварительной шлифовки и финишной обработки наполнителей и лаковых покрытий и для удаления подтеков и вкраплений. Ø 50 мм.

№ 28 667 12 шт. зернистость K 400

№ 28 668 12 шт. зернистость K 1000

№ 28 670 12 шт. зернистость K 2000

Полировальные диски с волнистым краем



Из карбида кремния. Для финишного шлифования окрашенных поверхностей или удаления потеков лака. Хорошо подходит для мелкого кузовного ремонта автомобиля. Ø 30 мм.

№ 29 082 12 шт. K 1000

№ 29 084 12 шт. K 2500

Электростамеска MSG

230 VOLT

NO 000476733
Design Patent
MICROMOT by PROXXON



В комплект входят 3 японских биметаллических
резца ручной заточки.

Предназначена для работ по древесине в различных областях: восстановление и изготовление мебели, реставрация антиквариата, изготовление линотипов, снятия лакокрасочного покрытия, работ по гипсу.

Специальный сбалансированный двигатель. Головка из литого под давлением алюминия. Корпус из усиленного стекловолокном ПОЛИАМИДА. В комплект входят 3 японских резца из биметалла (полукруглый, клиновидный и плоский). Упакована в удобный практичный пластиковый чемодан.

Технические данные:

230 в. Максимальная потребляемая мощность 50 Вт. Скорость: 11000 циклов/мин. Длина 230 мм. Вес 680 г. Изоляция по 2 классу.

№ 28 644

Комплект резцов для MSG

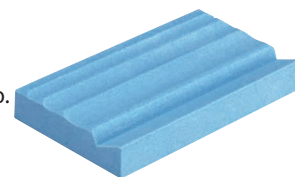
Высококачественная слоистая сталь (биметалл). Сделаны в Японии. Комплект из 5 шт. Клинообразный, большой и малый полукруглый, плоский с прямыми и скругленными краями.



№ 28 572

Профилированный точильный камень

С профилированной для заточки описанных выше резцов поверхностью. Чистый оселок для заточки режущих граней.



№ 28 578 100 x 63 x 15 мм

Примечание:

Резчиком по дереву идеально подходит обдирочный шлифовальный диск из карбида вольфрама, установленный на удлиненные угловые шлифовальные машины LHW и LHW/A. Как дополнение к электростамеске MSG. Предложение на стр. 6/17.



Представленные здесь модели поставляются в чемодане из высококачественного пластика. Очень прочный и достаточно большой, чтобы без проблем убрать в него инструмент после работы. Для идентификации содержимого служит наклейка на боковой поверхности.



NO 000476733
Design Patent
MICROMOT by PROXXON

Электропила STS/E



Пила обладает фантастической режущей способностью и точностью:

головка корпуса изготовлена из литого под давлением цинка. Корпус из усиленного стекловолокном ПОЛИАМИДА. Сбалансированный двигатель. Электронная регулировка скорости хода пилки. Угол наклона опорной площадки регулируется до 45°, позволяя изготавливать соединения «в ус». Прекрасно подходит для выпиливания сложных кривых в древесине (толщиной до 12 мм), печатных платах (толщиной до 5 мм) и цветных металлах, толщиной до 3 мм. В комплект входят 4 полотна пил для дерева, пластика и металла. Упакована в прочный и удобный пластиковый чемодан.

Технические данные:

Напряжение питания 230 в. Максимальная потребляемая мощность 80 Вт. Скорость хода пилки от 2000 до 4500 циклов/мин. Длина 230 мм, вес 700 г. Изоляция по 2 классу.

№ 28 530



Примечание:

Электропила STS 12/E с питанием 12 в см. стр.22.

Полотно пил из специальной стали.

Шаг 1,5 мм, зубья шлифованы и разведены. Используются для работ по твердому и мягкому дереву, фанере, стеклопластику и различным пластикам. Подходят к STS/E и STS 12/E.

№ 28 054

Комплект из 2 шт.

Полотно пил из быстрорежущей стали.

Шаг 1,06 мм, зубья шлифованы и разведены. Используются для работ по металлам, алюминию и более мягким сплавам, стеклопластику и изолирующим материалам. Подходят к STS/E и STS 12/E.

№ 28 056

Комплект из 2 шт.

Компактный профессиональный пылесос CW-matic



Умное решение для чистой работы: с прямым подключением устройств от 25 до 2.000 Вт. Пылесос включается одновременно с электроинструментом и выключается через 5 секунд после отключения устройства.

Высокая всасывающая способность. Фильтр из полипропилена легко снимается, чистится и даже моется. Дополнительные бумажные фильтры тонкой очистки. Корпус изготовлен из высококачественного пластика, водозащищен. Это дает возможность удалять из рабочей зоны жидкости (нужно снять бумажный фильтр). Затем жидкость можно удалить из контейнера, сняв моторный отсек. Возможность включения пылесоса на выдувание (переключением шланга). Телескопическая трубка (общая длина 98 см) из алюминия. Шланг длиной 3,5 м. В комплект входит щетка для пола, щелевая насадка, насадка для мебели, держатель-зажим насадки в рабочей зоне, 6 бумажных фильтров.

Технические характеристики:

230 в. Мощность 1100 Вт. Для электроинструмента мощностью от 25 до 2000 Вт. Емкость контейнера 18 л. Шнур питания длиной 5 м.

№ 27 490



Бумажный фильтр для CW-matic

Для дополнительной фильтрации. Необходимо снимать при работе с жидкостями.

№ 27 494

5шт.



Сменный фильтр для CW-matic

Изготовлен из полипропилена. Можно чистить и мыть.

№ 27 492

1шт.



Удобный зажим входит в комплект поставки:

для крепления сопла в рабочей зоне можно зажать 22 мм адаптер зажима в тисках UNZ или любых других тисках..

МИКРОМОТ 230/E



Для сверления, фрезерования, шлифования, полирования, чистки, резки и гравировки. Очень тонкий корпус (из армированного стекловолокном полиамида) с эластичными вставками в зоне захвата позволяет держать устройство только пальцами (как ручку при письме).

Сбалансированный специальный двигатель постоянного тока. Малошумный и очень долговечный. Плавная электронная регулировка скорости от максимальной 22000 об/мин до минимальной 6000 об/мин. Большой крутящий момент в нижнем диапазоне скоростей. Это особенно важно при сверлении малых отверстий, чистке и полировке.

Шлифованный шпиндель на шарикоподшипниках. Высококачественные стальные цанги МИКРОМОТ. Надежно

фиксируют хвостовики малых диаметров – нет биения и вибрации рабочего инструмента. Шпиндель фиксируется кнопкой для смены инструмента. Стандартная для всей серии МИКРОМОТ шейка, диаметром 20 мм для установки в станины. Комплектуется стальными цангами (по 1 шт. размеров 1 – 1,5 – 2 – 2,4 – 3 – 3,2 мм).



Технические данные:

230 В, 80 Вт. 6000 – 22000 об/мин. Вес 270 г. Изоляция по 2 классу.

№ 28 440

Бормашина МИКРОМОТ 230/Е. Упакована в удобный пластиковый кейс. В комплекте 34 расходных промышленного качества.



Бормашина МИКРОМОТ 230/Е (как описано выше). В комплекте 34 расходных промышленного качества.

Бормашина МИКРОМОТ 230/Е, сетевой адаптер и 34 расходных инструмента промышленного качества:

алмазный бор, 1 фреза, сверла диаметром 0,5 и 1 мм, 1 латунная щетка, 4 карборундовых шлифовальных бора (цилиндр, шар, диск, конус), 1 полировальная шайба, 4 шлифовальных диска 22 x 3 мм (2 кремний - карбидных, 2 из карборунда), 20 отрезных дисков, 1 дискодержатель. 6 стальных трехлепестковых цанг МИКРОМОТ 1 – 3,2 мм (см. стр. 30).

Технические данные:

230 В, 80 Вт. 6000 – 22000 об/мин. Вес 270 г. Изоляция по 2 классу.

№ 28 430

Отрезная машинка MICRO Cutter MIC

Корпус из усиленного стекловолокном полиамида. Привод из закаленной стали. MIC «погружается» в заготовку – удобно для вырезов. Защитный кожух пильного диска поднимается автоматически при работе. Комплектуется отверткой для смены дисков.

Тонкая и легкая. Эргономичный корпус, диаметром всего 36 мм, удобно зажимается в руке. Мощный специальный двигатель постоянного тока обеспечивает удивительно высокую производительность резания. Комплектуется отверткой для смены дисков.

Технические характеристики:

230 В, 40 Вт. 20000 об/мин. Максимальная глубина резания 4 мм. Ширина разреза 0,5 мм.

Вес около 300 г. Изоляция по 2 классу.

№ 28 650

Запасной режущий диск для MICRO Cutter MIC



Изготовлен из пружинной стали (твердость 55 HRC), отшлифованные и разведенные зубья. Размер 23 x 0,3 мм, посадочное отверстие диаметром 2,6 мм.

№ 28 652

Диск с алмазным напылением для MICRO-Cutter MIC

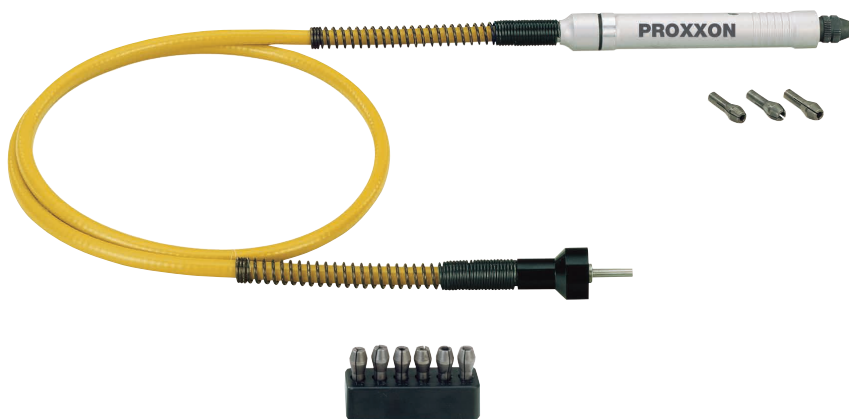


С отверстиями для охлаждения. Для работ по фарфору, керамике, пластикам, стеклопластикам и печатным платам. 23 x 0,6 мм. Посадочное отверстие 2,6 мм.

№ 28 654



Гибкий вал МИКРОМОТ с высокоточной алюминиевой рукоятью. Комплектуется цанговым зажимом или бесключевым патроном.



Гибкий вал МИКРОМОТ 110/P

Стальной шлифованный вал на двух шарикоподшипниках с посадкой под цанговый зажим МИКРОМОТ. На приводном конце вала также установлен шарикоподшипник. Очень гибкий кожух и вал легко передают мощность без нагрева при изгибах. Длина 100 см. Максимально допустимая скорость вращения – 25000 об/мин. Комплектуется цанговым зажимом с 6 стальными цангами (1 – 1,5 – 2 – 2,4 – 3 и 3,2 мм).

№ 28 620

Гибкий вал МИКРОМОТ 110/BF



То же, что и № 28620, но комплектуется бесключевым патроном от 0,3 до 3,2 мм. Удобен при использовании инструмента с разным диаметром хвостовика.

№ 28 622

Базовый комплект LBX/A для аккумуляторных инструментов. Экстремально плоский L-BOXX с двумя литий-ионными аккумуляторами Li/A2 и быстросействующим зарядным устройством LG/A2.

Новинка



В проверенной временем системе L-BOXX. Включает термоформованную вставку для двух аккумуляторных инструментов.

Обеспечивает выбор устройств, ориентированных на потребности таких занятий, как металлические и перильные конструкции, автомобилестроение, внутренние работы, техническое обслуживание. Достаточно места для размещения аксессуаров.

Технические данные:

Зарядное устройство 100 - 240 В. 50/60 Гц. Выход 12,6 В, 2 А. Масса 340 г. Аккумулятор 10,8 В. 2,6 Ач. Длина 85 мм. Масса 180 г.

№ 29 900

Примечание:

Два литий-ионных аккумулятора Li/A2 и быстрое зарядное устройство LG/A2 входят в комплект поставки.

Литий-ионный аккумулятор Li/A2

Для долговечной работы МИКРОМОТ-устройства с питанием от аккумулятора. Со встроенным контроллером температуры для безопасной эксплуатации.

Технические данные:

Напряжение 10,8 В. Емкость 2,6 Ач. Длина 85 мм. Вес 180 г.

№ 29 896



Зарядное устройство LG/A2

Полная зарядка литий-ионных аккумуляторов типа LG/A2 PROXXON (10,8 В, 2,6 Ач) в течение одного часа. Со встроенным контроллером температуры и светодиодной сигнализацией уровня заряда. Желтый = зарядка, зеленый = заряжен.

Технические данные:

Входное напряжение 100 - 240 В, 50/60 Гц. Выходное напряжение 12,6 В, 2 А. Вес около 340 г.

№ 29 880

Аккумуляторная прецизионная шлифовальная машина LGS/A

Новинка

Для использования инструмента с диаметром хвостовика 6 мм. Головка из литого алюминия с длинной шейкой 75 мм идеально подходит для внутреннего шлифования и использования в пазах и каналах. Производительность в компактном исполнении: при весе всего 800 г она значительно легче, чем шлифовальные машины стандартного размера. Цанговый патрон для широкодиапазонных цанг типа ER 11 (цанга 6 мм входит в комплект). В комплекте с корундовой шлифовальной насадкой (зернистость 36 grit), литий-ионным аккумулятором Li/A2 и быстросействующим зарядным устройством LG/A2.

Технические данные:

10,8 В. 2,6 Ач. 7 000 - 23 000/мин. Длина 345 мм. Вес 800 г (вкл. аккумулятор).

№ 29 860



Аккумуляторная прецизионная шлифовальная машина LGS/A

Включает принадлежности, как описано выше, но без аккумулятора и быстрого зарядного устройства. Упакована в картонную коробку. Идеально подходит для использования в базовом наборе LBX/A для аккумуляторных инструментов.

№ 29 862



Бормашина IBS/A аккумуляторная



Используется для сверления, фрезерования, шлифования, зачистки, пиления, резания, гравировки.

Высокоточный вал из шлифованной стали на двух шарикоподшипниках и шесть трехлепестковых стальных цанг MICROMOT (1 – 1,5 – 2 – 2,4 – 3 и 3,2 мм) обеспечивают высокую точность вращения. Никакого биения и вибрации рабочего инструмента. Шейка 20 мм MICROMOT для крепления на сверлильных и горизонтальных стойках. С 34 сменными инструментами (рис. см. IBS/E, стр. 4). В комплект поставки входит литий-ионный аккумулятор (10,8 В) и быстрое зарядное устройство LG/A2.

Технические данные: 10,8 В. 7000 – 23000 об/мин. Длина 270 мм. Вес около 700 г (с аккумулятором).

№ 29 800



Примечание:

Аккумуляторная промышленная бормашина IBS/A идеально подходит для использования с устройством для заточки вольфрамовых электродов ESV (стр. 9).

Бормашина IBS/A аккумуляторная

Та же модель, что описана слева, с 6 стальными цангами МИКРОМОТ. Но без аккумулятора и без зарядного устройства. Упакована в картонную коробку.

№ 29 802

Ленточная шлифовка BS/A аккумуляторная



Для шлифования небольших отверстий, окончательной обработки пресс-форм, поверхностей, радиусов, канавок, заусенцев и фасок точных деталей. Шлифовальный кронштейн путем нажатия кнопки можно отклонять на угол до 60°. Всасывающий патрубок с адаптером для пылесоса позволяет работать в чистоте. Вкл. 4 шлифовальные ленты (по 2 шт. зернистости K 80 и K 180). В комплект поставки входит литий-ионный аккумулятор (10,8 В) и быстрое зарядное устройство LG/A2.

Технические данные: 10,8 В. Шлифовальная лента 10 x 330 мм (полезная площадь шлифования 10 x 110 мм). Скорость шлифования 200 – 700 м/мин. Длина 380 мм. Вес ок. 900 г (включая батарею).

№ 29 810



Ленточная шлифовка BS/A аккумуляторная

Та же модель, что описана слева, с 4 шлифовальными лентами. Но без аккумулятора и без зарядного устройства. Упакована в картонную коробку.

№ 29 812

Удлиненная угловая шлифовка LHW/A аккумуляторная



Для обработки стали, цветных металлов, стекла, керамики, дерева и пластика. Для резки, черновой обработки и шлифовки.

В комплекте шлифовальный диск из армированного корунда (K 60), ламельный шлифовальный диск (K 100) и отрезной диск (на тканой основе). В комплект поставки входит литий-ионный аккумулятор (10,8 В) и быстрое зарядное устройство LG/A2.

Технические данные:

10,8 В. 5000 – 16000 об/мин. Диски диаметром 50 мм с 10 мм отверстием. Длина 320 мм. Вес ок. 800 г (включая аккумулятор).

№ 29 815



Удлиненная угловая шлифовка LHW/A аккумуляторная

Та же модель, что описана слева, с теми же расходными инструментами. Но без аккумулятора и без зарядного устройства. Упаковка в картонную коробку.

№ 29 817

Представленные здесь модели поставляются в чемодане из высококачественного пластика. Очень прочный и достаточно большой, чтобы без проблем убрать в него инструмент после работы. Для идентификации содержимого служит наклейка на боковой поверхности.



**10,8
VOLT**

Угловая полировальная машина WP/A аккумуляторная

Вращательные движения для эффективного полирования и для очистки, зачистки от ржавчины, финишной обработки после лакирования.

Большой выбор аксессуаров: основа из пеноматериала Ø 50мм с креплением «липучка», полировальная губка (средней жесткости), полировальная насадка из овечьей шерсти, фетровая насадка (средней жесткости), 12 шлифовальных дисков зернистости K 2000, двухступенчатая полировальная эмульсия SONAX для восстановления лакокрасочного покрытия (2 x 25 мл), салфетка из микрофибры. В комплект поставки входят литий - ионная батарея Li/A2 (10,8 В) и быстрая зарядка LG/A2.

Технические данные: 10,8 В постоянного тока. Скорость шпинделя 1100 – 2800 об/мин. Длина 305 мм. Вес 950 г (включая батарею).
№ 29 82



Аккумуляторная угловая полировальная машина WP/A

В комплекте те же аксессуары, что описаны слева, но без аккумуляторной батареи и зарядного устройства. Упакована в картонную коробку.
№ 29 822

Орбитальная полировальная машина EP/A

Ход полировальной машины 11 мм позволяет исключить возможность появления царапин при полировании окрашенных и неокрашенных металлических поверхностей, а также нагрева.

Большой выбор аксессуаров: основа из пеноматериала Ø 50 мм с креплением «липучка», полировальная губка (средней жесткости), полировальная насадка из овечьей шерсти, фетровая насадка (средней жесткости), 12 шлифовальных дисков зернистости K 2000, двухступенчатая полировальная эмульсия SONAX для восстановления лакокрасочного покрытия (2 x 25 мл), салфетка из микрофибры и ключ для замены инструмента. В комплект поставки входят литий - ионная батарея Li/A2 (10,8 В) и быстрая зарядка LG/A2

Технические данные:

10,8 В постоянного тока. Скорость шпинделя 1100 – 2800 об/мин. Эксцентриковый ход 11 мм. Длина 305 мм. Вес 950 г (включая батарею).
№ 29 835



Аккумуляторная орбитальная полировальная машина EP/A

В комплекте те же аксессуары, что описаны слева, но без аккумуляторной батареи и зарядного устройства. Упакована в картонную коробку.
№ 29 837

Шарнирная аккумуляторная отвертка KS/A

Для работы в стесненных условиях. Автоматическая блокировка шпинделя при достижении заданного крутящего момента.

Удобно: при необходимости шурупы можно завернуть вручную выше заданного крутящего момента. Гнездо для стандартной шестигранной насадки на 1/4". Биты надежно крепятся и вынимаются поворотом стопорного кольца. Яркий светодиод подсвечивает место работы. Комплектуется литий - ионной батареей Li/A2 (10,8 В) и быстрым зарядным устройством LG/A2.

Технические данные:

10,8 В постоянного тока. 250/750 об/мин. Длина 300 мм. Вес 600 г (включая аккумуляторную батарею).
№ 29 840

Шарнирная аккумуляторная отвертка KS/A

Та же, что описана выше, в комплекте с битами, но без аккумуляторной батареи и быстрой зарядки. Упакована в картонную коробку.
№ 29 842



Вальцешлифовальная машина RBS/A

Для превосходной обработки поверхности без последующей ручной доработки. Идеально подходит для обработки поручней из нержавеющей стали и трубопроводов.

Шлифовальный кронштейн путем нажатия кнопки можно отклонять на угол до 60°. Всасывающий патрубок с адаптером для пылесоса позволяет работать в чистоте. Вкл. 4 шлифовальные ленты (2x K 80 и 2x K 180) и 2 полировальные ленты. В комплект поставки входит литий-ионный аккумулятор (10,8 В) и быстрое зарядное устройство LG/A2.

Технические данные: 10,8 В пост. тока. Шлифовальная лента 10 x 330 мм. Доступная шлифовальная поверхность прим. 10 x 50 мм и 10 x 70 мм. Скорость ленты 200 – 700 м/мин. Вес ок. 900 г (вкл. аккумулятор). **№ 29 830**



Сменная полировальная лента для машины RBS/A



На нервуеющейся тканой основе. Для шлифования и полирования металла, цветных металлов и нержавеющей стали. 10 x 330 мм.

№ 28 576 мелкая зернистость 4 шт.

Вальцешлифовальная машина WAS/A аккумуляторная

Та же модель, что описана слева, с принадлежностями. Но без аккумулятора и без зарядного устройства. Упакована в картонную коробку. **№ 29 832**

Аккумуляторная промышленная прямошлифовальная машина IGS/A

Мощность при работе на низких оборотах!

Для зачистки, шлифовки, матирования, снятия заусенцев и краски с помощью инструментов с хвостовиком 6 мм. Планетарный редуктор с плавным ходом в литом алюминиевом корпусе. Ключевой сверлильный патрон в промышленном исполнении для хвостовиков от 0,5 до 6,5 мм. В комплект поставки входят стальная щетка (50 мм), дополнительная рукоятка для удобства использования инструмента, литий-ионный аккумулятор Li/A2 и быстрое зарядное устройство LG/A2.

Технические данные: 10,8 В. 2,6 Ач. Длина 270 мм. Вес 940 г (включая аккумулятор). **№ 29 850**



Аккумуляторная промышленная прямошлифовальная машина IGS/A

То же, что описано выше, с четырьмя пилками Super Cut, но без аккумулятора и зарядного устройства. Упакована в картонную коробку. **№ 29 852**

Аккумуляторный лобзик STS/A **Новинка**

Аккумуляторная версия хорошо зарекомендовавшего себя лобзика STS/E (NO 28 530).

Идеально подходит для выполнения тонких криволинейных пропилов в древесине толщиной до 12 мм, композитных материалах толщиной до 5 мм и цветных металлах толщиной до 3 мм. Регулируемая скорость хода от 2 000 до 4 500/мин. В комплекте с четырьмя пильными полотнами Supercut, литий-ионным аккумулятором Li/A2 и быстросействующим зарядным устройством LG/A2.

Технические данные: 10,8 В. 2,6 Ач. Длина 270 мм. Вес 940 г (включая аккумулятор). **№ 29 855**

Аккумуляторный лобзик STS/A

Как описано выше, с четырьмя пильными дисками Super Cut. Но без аккумулятора и зарядного устройства. Упакован в картонную коробку.

№ 29 857



Примечание: широкий ассортимент аксессуаров для аккумуляторных моделей описан на страницах с их сетевыми аналогами (4 – 11, 13). Отдельную брошюру с описанием аккумуляторных моделей и широким ассортиментом аксессуаров к ним можно заказать по номеру (№ 95138 на немецком языке, № 95295 на английском языке).



Новая бормашина MICROMOT 60. 4-е поколение любимого миллионами устройства европейской сборки. С высококачественными цангами.

12
VOLT



- Для сверления, фрезерования, шлифования, полирования, крацевания, резки и гравировки. Для обработки изделий из стали, благородных металлов, стекла, керамики, пластика и минералов.
- Безопасная низковольтная модель. Благодаря этому можно использовать охлаждающую жидкость (влажная шлифовка и резка).



Чрезвычайно удобна благодаря диаметру 35 мм. Кроме того, имеет малый вес (ок. 230 г), приятный певучий звук и легкий ход благодаря сбалансированному двигателю с отшлифованным, закрепленным в шарикоподшипниках шпинделю. Высококачественные цанги МИКРОМОТ (описание см. ниже) абсолютно центрично зажимают даже тонкие инструменты. Никакого биения и вибрации рабочего инструмента.

Бормашина МИКРОМОТ 60/E

Бесступенчатая регулировка скорости и высокое тяговое усилие в нижней части диапазона скорости вращения. Зажим инструмента стальными цангами МИКРОМОТ (по 1 штуке 1 – 1,5 – 2 – 2,4 – 3 и 3,2 мм).

Технические данные: 12 – 18 В постоянного тока. 40 Вт. 5000 – 20000 об/мин. Длина 220 мм. Вес 230 г.

№ 28 510

Защитные кожухи для ручного электроинструмента МИКРОМОТ со стандартной шейкой 20 мм.

Для безопасной работы пильными и отрезными дисками, фрезами, шлифовальным и полировальным инструментом, стальными щетками. По 1 шт. для диаметров 22 и 38 мм. Простая установка.



№ 28 946

комплект из 2 шт.

Бормашина МИКРОМОТ 60

То же, что и МИКРОМОТ 60/E, но без регулировки скорости. Скорость без нагрузки 20000 об/мин.

№ 28 500

Примечание:

стальные цанги МИКРОМОТ 1 Не теряют своей формы и точности даже после длительного пользования. Три лепестка обеспечивают лучшее распределение нагрузки и, как результат, лучший захват хвостовика инструмента. Незакаленные, 4х - лепестковые, алюминиевые или изготовленные из сплавов цанги несравнимы по качеству с трехлепестковыми цангами. 2 Трехлепестковую цангу сделать значительно сложнее, чем более дешёвую 4-х лепестковую. Цанги Микромот изготовлены 3 из закаленной инструментальной стали с высокой эластичностью. См. также стр. 30.



Примечание:

Для эксплуатации бормашин МИКРОМОТ 60 требуется сетевой адаптер. Мы рекомендуем сетевой адаптер PROXXON NG 2 (см. стр. 25).

Тонкая, удобная и легкая.

Бесключевой патрон, электронная бесступенчатая регулировка скорости с обратной связью (повышение крутящего момента на низких оборотах). Сбалансированный двигатель постоянного тока. Для эксплуатации требуется сетевой адаптер. Прочие технические характеристики и оснащение аналогично модели MICROMOT 60/E, описанной слева.

№ 28 512

Набор моделиста, гравера. Бормашина МИКРОМОТ 60/E, сетевой адаптер и 34 расходных инструмента промышленного качества.

Бормашина МИКРОМОТ 60/E, сетевой адаптер и 34 расходных инструмента промышленного качества:

алмазный бор, 1 фреза, сверла диаметром 0,5 и 1 мм, 1 латунная щетка, 4 карборундовых шлифовальных бора (цилиндр, шар, диск, конус), 1 полировальная шайба, 4 шлифовальных диска 22 x 3 мм (2 кремний - карбидных, 2 из карборунда), 20 отрезных дисков, 1 дискодержатель, 6 стальных трехлепестковых цанг МИКРОМОТ 1 – 3,2 мм (см. стр. 30). Сетевой адаптер 230 в, рабочее напряжение 12 в, 1 А.

№ 28 515

MICROMOT 60/EF

Быстрозажимный патрон на 0,3 – 3,2 мм. Выгодно проявляет себя при работе со сменными инструментами разного диаметра, например, со сверлами из быстрорежущей стали.

Шейка 20 мм. Для фиксации во всех зажимах МИКРОМОТ.

Корпус из усиленного стекловолокном полиамида. Часть корпуса обрезинена.

12
VOLT



12
VOLT

Упакован в прочный пластиковый чемодан. В комплект входят 34 расходных инструмента промышленного качества.

Высокоточная бормашина FBS 12/EF

Для высокоточного сверления, шлифования, фрезерования, полирования, зачистки, очистки от ржавчины, гравирования и отрезания. Комплектуется патроном без ключа (зажим 0,3 – 3,2 мм). Прецизионные шарикоподшипники исключают осевое биение вала из полированной стали. Кнопка блокировки вала заменяет использование ключа. Резьба на валу позволяет использовать стальные цанги МИКРОМОТ (см. стр.30). Сбалансированный двигатель постоянного тока. Бесступенчатая регулировка скорости с обратной связью (повышение крутящего момента на малых оборотах). Корпус из усиленного стекловолокном полиамида.

Технические данные:

Напряжение питания 12 – 18 в. 100 Вт. Скорость 3000 – 15000 об/мин.

Длина 185 мм. Вес 450 г.

№ 28 462

Примечание: Для подключения FBS 12/EF и STS/E рекомендуется использование сетевых адаптеров МИКРОМОТ с током от 2А (см. стр. 25).



Прорезная пила STS 12/E



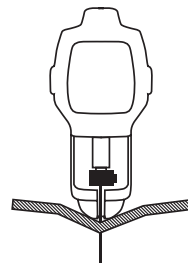
Предназначена для фигурных распилов дерева (до 10 мм), печатных плат (до 3 мм) и цветных металлов (до 2,5 мм).

Сбалансированный двигатель постоянного тока. Бесступенчатая регулировка скорости с обратной связью. Корпус из усиленного стекловолокном полиамида. Дополнительный адаптер для работы на вогнутых и выгнутых поверхностях монтируется вместо обычных направляющих при помощи винта. В комплекте 2 пильных полотна (грубое и мелкое).

Технические данные:

Напряжение питания 12–18 в. Максимальная потребляемая мощность 100Вт. Ход 6 мм, регулировка скорости от 2000 до 5000 циклов/мин. Длина 180 мм. Вес 480 г.

№ 28 534



Сменные полотна см. стр. 13.

Отвертки для часовых мастеров, ювелиров, точных механиков и моделлистов.



Набор микроотверток, 13 предметов

- **Плоские жала:** 1 x 50 – 2 x 50
- + **Крестовые жала:** PH 000 x 50 – PH 0 x 50 – PH 1 x 50
- ✱ **Звездочки:** 5 x 50 – 6 x 50 – 7 x 50 – 8 x 50 – 10 x 50
- **Внутренние шестигранные:** 1,5 x 50 – 2 x 50

Отвертки изготовлены из никель-хром-молибденовой стали, что обеспечивает максимальную жесткость и долговечность. Хромированные наконечники. Рукоятки из маслостойкого ударопрочного пластика. Имеют поворотные колпачки с выемкой для пальца, эргономичны.

Упакован в практичный чехол на молнии. В комплекте пинцет для захвата мелких деталей и крепежа.

№ 22 720

Набор из 12 отверток, пинцета и чехла

Виброшлифовальная машинка PS 13

Идеальна для труднодоступных поверхностей, пазов и узких углов. С линейным движением шлифующей поверхности (в противоположность вращательному или орбитальному). Специальный двигатель постоянного тока. Корпус из усиленного стекловолокном полиамида. В комплект входят:



четыре шлифовальных насадки с прямым хвостовиком, и 4 изогнутых насадки разной формы, а также 3 листа самоклеющейся шлифовальной бумаги с вырубками. Листы имеют зернистость 180, 240 и 400, по 5 вырубков различной конфигурации на листе.

Технические данные:

Напряжение питания 12 – 18 в. Скорость 8000 циклов/мин (ход 2,5 мм). Длина 160 мм. Вес 130 г.

№ 28 594

Шлифовальная бумага для PS 13

Три листа, по 20 вырубков на каждом (по 5 шт. четырех форм), кремний - карбид на самоклеющейся основе.

№ 28 822 зернистость K 180

№ 28 824 зернистость K 240

№ 28 826 зернистость K 400



Примечание:

Для подключения необходим сетевой адаптер минимум на 1 А. Рекомендуем применение трансформаторов МИКРОМОТ типа NG2/S, NG 2/E или NG 5/E (см. стр. 25).

Удлинитель МИКРОМОТ. 300 см.



Для всех машин на 12 в. Вилка и розетка защищены от обратной полярности.

№ 28 992

Ножной выключатель FS Освобождает руки при работе.



Для оборудования, имеющего стандартную вилку шнура питания, изолированного по 2 классу, с мощностью до 500 Вт. Подходит к стационарному и ручному электроинструменту. Корпус из усиленного стекловолокном нейлона. Шнур питания длиной 250 см, соединительный шнур – 50 см. При использовании оборудования на 12 в подключается к блоку питания.

№ 28 700

Набор микроотверток, 15 предметов

- **Плоские жала:** 1 x 50 – 2 x 50 – 3 x 50
- ✦ **Крестовые жала:** PH 000 x 50 – PH 0 x 50 – PH 1 x 50
- ✦ **Звездочки:** 5 x 50 – 6 x 50 – 8 x 50 – 10 x 50 – 15 x 50
- **Внутренние шестигранные:** 1,5 x 50 – 2 x 50 – 2,5 x 50 – 3 x 50

NO 28 148

Примечание:

при работе микроотвертками не нужно прикладывать дополнительных усилий – поворотный колпачок с углублением для пальца значительно облегчает задачу.

Пластиковая подставка с маркировкой размеров всех отверток. Отверстия для крепления на стену.



Гравировальный набор с «пробным» стаканом

Гравировальный аппарат GG 12 со специальным двигателем постоянного тока.

Корпус из усиленного стеклотканью полиамида. В комплект входят сетевой адаптер, пробный стакан, образцы узоров и необходимые расходные инструменты: сферические алмазные боры диаметром 1 и 1,8 мм для гравирования и линейных работ, карбид - кремниевые шлифовки в форме конуса и пули для матирования, удобная подставка для расходного инструмента. Упакован в прочный и практичный пластиковый чемодан. В чемодане предусмотрены специальные гнезда для каждого предмета. Комплектуется сетевым адаптером 0,5 А.

Технические данные

гравировального аппарата GG 12: Напряжение питания 12 – 18 в. Длина 145 мм. Вес 50 г (без кабеля).

№ 28 635

Гравировальный аппарат GG 12, отдельно

С одним алмазным бором (шарик, диаметром 1,8 мм). Для работы необходимо подключение сетевого адаптера (в комплект не входит). Рекомендуется применение адаптеров МИКРОМОТ NG2/S или NG2/E.

№ 28 592



В удобном и прочном пластиковом чемодане предусмотрены специальные гнезда для каждого предмета.

Электроотвертка MIS 1

Для крутящего момента 0,35 – 2 Нм. Благодаря кулисному переключателю прямое вращение / выкл. / обратное вращение также идеально подходит для нарезания резьбы

Малые габариты, легкость, удобство в работе. В патрон можно зажимать хвостовики до 6,5 мм и 1/4". Корпус из усиленного стеклотканью полиамида. В комплекте 16 бит из хромолибденовой стали.

Технические данные:

Напряжение питания 12 – 18 в. 50 Вт. Муфта имеет 5 ступеней регулировки от 0,35 до 1 Нм. Шестая ступень, минуя муфту, создает момент около 2 Нм. Длина 200 мм. Вес 415 г. Рекомендуется использование с трансформаторами МИКРОМОТ не менее 2 А.

№ 28 690

Примечание:

В комплекте со сверльной стойкой BV 2000 электроотвертка MIS 1 – прекрасное решение для нарезания резьбы (см. стр. 28!).



Показанный на иллюстрации сетевой адаптер МИКРОМОТ NG 5/E в комплект не входит.

- **Плоские жала:** 0,3 x 1,5 / 0,35 x 2 / 0,4 x 2,5 мм
- + **Крестовые жала PH:** размеров 0 и 1
- ✱ **Звездочки:** T6, T8, T10
- **Для наружных шестигранников:** 3 – 3,5 – 4 – 4,5 – 5 мм
- **Для внутренних шестигранников:** 1,5 – 2 – 2,5 мм



Сетевой адаптер NG 2/E серии МИКРОМОТ



Корпус из полиоксифенилена (термоустойчивость – неперенное условие корпусов трансформаторов).

Поляризованное гнездо подключения машин МИКРОМОТ. Индикатор, указывающий на готовность к работе. Датчик положительного температурного коэффициента предотвращает перегрузку и выключает трансформатор (повторное автоматическое включение подключенной машины не произойдет). После остывания прибор следует на короткое время отключить от сети, чтобы обнулить датчик. Современный дизайн. Отверстия для размещения расходных инструментов. Выносной держатель для машин серии МИКРОМОТ. Тиристорная электронная регулировка (с обратной связью) позволяет выбрать нужную скорость рабочего инструмента и обеспечивает большой момент на малых скоростях.

Технические данные:

Первичное напряжение 230 в. Напряжение при разомкнутой цепи 16 в, и 12 в при нагрузке. Вес 1000 г. Изоляция по 2 классу.

№ 28 707

Сетевой адаптер NG 2/S серии МИКРОМОТ

То же, что и NG 2/E, но без электронной регулировки.

№ 28 706

Сетевой адаптер NG 5/E серии МИКРОМОТ

Рассчитан на ток 5А. Компактный корпус из полиоксифенилена (термоустойчивость – неперенное условие корпусов трансформаторов).

Тиристорная электронная регулировка (с обратной связью) для оптимального значения скорости рабочего инструмента и большого момента на малых скоростях. Три поляризованных гнезда подключения машин МИКРОМОТ. Гнездо подключения стандартного разъема «колокольчики» (диам.4мм). Главный выключатель позволяет не отключать прибор от сети. Индикатор готовности к работе. Датчик положительного температурного коэффициента предотвращает перегрузку (повторное автоматическое включение подключенной машины не произойдет). После остывания прибор следует на короткое время отключить от сети, чтобы обнулить датчик. Практичный дизайн, с отверстиями для размещения расходных с хвостовиком 2,35 мм и 3 мм. Выносной держатель для машин серии МИКРОМОТ.

Технические данные:

Первичное напряжение 230 в. Напряжение при разомкнутой цепи 16 в, и 12 в (4.5 А) при нагрузке. Вес 2000 г. Изоляция по 2 классу.

№ 28 704



Сверильные стойки МИКРОМОТ с деталями из литого под давлением алюминия. Направляющие и посадочные отверстия фрезерованы на станке с ЧПУ.



Поворотная на 90° часть (с лимбом) из литого под давлением алюминия. Возможно сверление под углом и фрезерование.

Рычаг подачи с возвратной пружиной позволяет работать плавно, без усилий. Практичная шкала глубины сверления с настраиваемым ограничением глубины обработки (ход до 40 мм). Стандартный зажим для бормашин МИКРОМОТ с шейкой 20 мм. Фрезерованное основание (220 x 120 мм) с направляющей линейкой. Резьбовые отверстия для установки координатного стола КТ 70 и отверстия для крепления станины к верстаку. Вес 2,2 кг.

№ 28 600

Примечание:

Наши дизайнеры предпочитают литой под давлением алюминий. Современный, нержавеющий и статически твердый материал. Направляющие обрабатываются на наших современных станках с ЧПУ (фрезерных, токарных, ленточных). Высочайшая точность!

Тиски MS 4

Из литого под давлением цинка.

С тремя фрезерованными поверхностями. Паз соответствует направляющей настольного сверльного станка ТВМ 220 и сверильной стойки МВ 200. Вертикальная и горизонтальная призма для круглых деталей. Ширина губок 50 мм. Высота губок 10 мм. Макс. ширина зажимаемой детали 34 мм.

№ 28 132

Держатель инструмента МИКРОМОТ

Для установки в тиски высокоточного электроинструмента МИКРОМОТ с редукторными металлическими головками. Особенно подходит для промышленного сверлильно-шлифовального инструмента IBS/E, ленточной шлифовки BS/E, удлиненной угловой шлифовальной машины LHW, вальцешлифовальной машины WAS/E, угловой полировальной машины WP/E, прорезной пилы STS/E и угловой шлифовки OZI/E. Из армированного стекловолокном ПОЛИАМИДА.



№ 28 410

Многофункциональный держатель UNZ

Держатель с шаровой опорой поворачивается и фиксируется во всех направлениях.

Крепление струбиной. Зажим для инструмента с шейкой 20 мм для всех бормашин МИКРОМОТ: FBS 240/E, FBS 12/EF, IBS/E, LBS/E, МИКРОМОТ 60, МИКРОМОТ 60/E и 60/EF. Изготовлен из литого под давлением алюминия. Для быстрой и надежной фиксации электроинструмента на рабочем столе толщиной до 60 мм. Также возможна фиксация на рабочей поверхности двумя шурупами/винтами.



№ 28 610

Координатный стол КТ 70

Устойчивый, изготовленный из твердого алюминия с обработанной поверхностью, с регулируемым соединением «ласточкин хвост» для устранения люфта.

Имеет три фрезерованные Т-образные канавки по стандартам МИКРОМОТ (12 x 6 x 5 мм). Подвижная линейка помогает размещению детали. Юстируемые маховики имеют калибровку, обеспечивающую 1мм хода за 1 оборот маховика и цену деления = 0,05 мм. Ступенчатые зажимы и крепеж для установки на МВ 200 и ТВМ 220 прилагаются.

Общие данные:

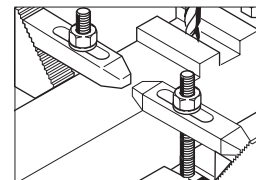
Размеры стола 200 x 70 мм. Высота 43 мм. Ход по оси X 134 мм, по оси Y - 46 мм.

№ 27 100

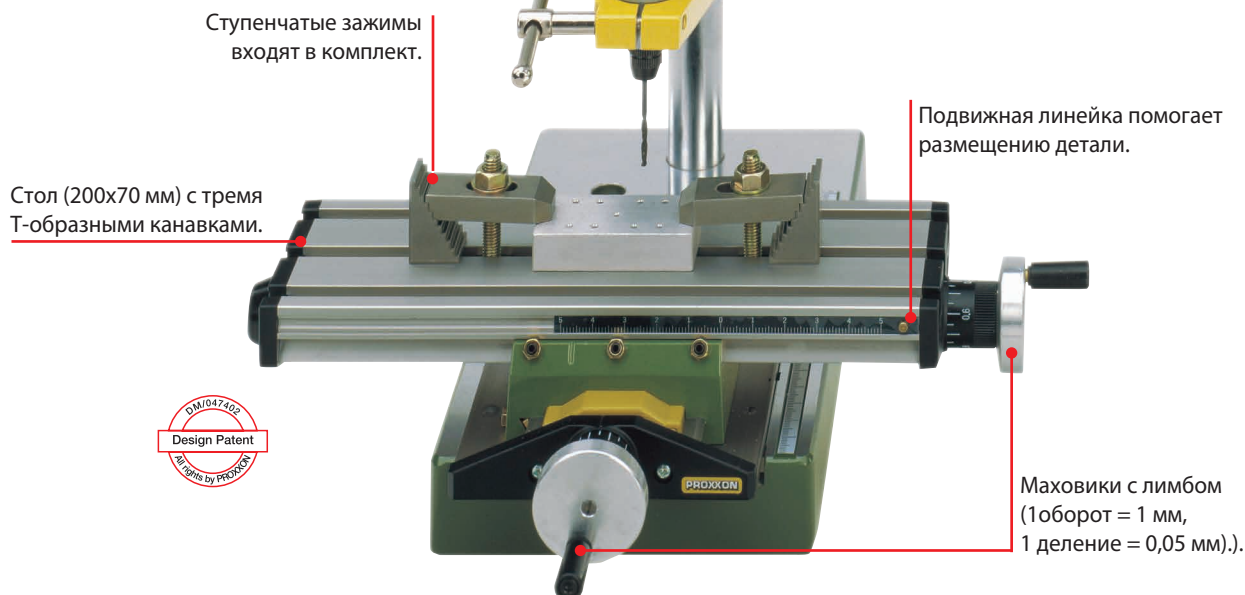
Стальные ступенчатые зажимы

Входят в комплектацию координатного стола КТ 70.

Можно приобрести отдельно. Пара ступенчатых зажимов, 2 прижимных блока, крепеж для фиксации в пазы стандарта МИКРОМОТ. Для деталей толщиной до 20 мм.



№ 24 256



Тиски FMZ на трубине

Из литого под давлением цинка, с шаровой опорой и втулкой.

Вращаются во всех направлениях. Губки 75 мм с резиновыми съемными защитными вставками для хрупких деталей, имеют вертикальные и горизонтальные V-образные прорези для захвата круглых деталей. Максимальный развод губок 70 мм. К рабочему столу крепятся при помощи трубины или двух болтов. Вес 1,6 кг.

№ 28 608

Тиски FMS 75 на присоске

То же, что и тиски FMZ, но без трубины, крепятся мощной присоской на любой гладкой плоской поверхности. Тиски также можно закрепить винтами.

№ 28 602





Сверльно-фрезерная станция BV 2000

Точное приспособление для параллельного сверления, нарезания резьбы и фрезерования. Изготовлено из литого под давлением алюминия.

Двустороннее поворотное шарнирное плечо и стандартный зажим 20 мм. Закрепленная бормашина всегда находится в строго вертикальном положении. Это означает, что просверленные отверстия перпендикулярны поверхности заготовки. Шкала настройки глубины сверления. Настраиваемая возвратная пружина вернет бормашину в верхнее положение по окончании операции.

Фрезерованное основание с рабочей поверхностью 200 x 200 мм и двумя Т-образными канавками (12 x 6 x 5 мм). Устойчивая опорная колонна (ø 45 мм, высота 500 мм).

Стандартный зажим 20 мм позволяет точно закреплять такие машины, как FBS 240/E, IBS/E, удлиненную бормашину LBS/E, МИКРОМОТ 60, 60/E, 60/EF и МИКРОМОТ 230/E.

№ 20 002

Адаптер крепления электроотвертки MIS 1 на BV 2000 для нарезания резьбы



Скорость 250 об/мин и практичный кулисный переключатель прямое вращение/выкл./обратное вращение электроотвертки MIS 1 удобны для нарезания резьбы. Метчик надежно закреплен и обеспечивает четкую резьбу.

№ 20 004



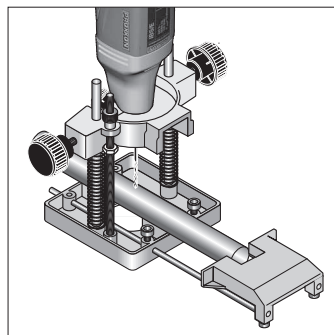
Примечание:

Бормашина IBS/E, электроотвертка MIS 1 и ступенчатые зажимы в комплект не входят.

Фрезерная насадка OFV

Подходит ко всем бормашинам МИКРОМОТ с шейкой 20 мм. Для фрезеровки пазов, кромок, снятия фасок.

С применением параллельного упора (макс. длина 150 мм) или циркуля с центровой иглой (100 – 400 мм), или без них. Регулируемая глубина с возможностью предустановки фиксированной глубины. Применима в качестве направляющей при сверлении круглых деталей через призму опорной плиты. Корпус из литого под давлением алюминия.



№ 28 566

Указание.

Профильные фрезы по дереву из быстрорежущей стали описаны на стр. 41.

Показанная на иллюстрации бормашина IBS/E в комплект не входит



МИКРОМОТ со стандартной шейкой 20 мм: существенно расширяют гравировки, нарезания резьбы и многого другого!

Гравировальное приспособление GE 20



Примечание:
Бормашина IBS/E и зажимы в комплект поставки не входят.

Стандартный зажим для всего инструмента МИКРОМОТ с шейкой 20 мм, укомплектованного стальными цангами.

Для гравирования букв, цифр и индивидуальных форм по металлу, пластикам, стеклу и камню. Для гравирования табличек, ювелирных изделий и ценных предметов. Также легко изготовить миниатюры, индивидуальные формы, гравюры, вырезы и наметить формы, даже серийно, используя самодельные шаблоны или коммерчески доступные шаблоны (растения, животные, гербы). Максимальная вместимость шаблона - 14 символов. Контур шаблона точно повторяется копиром (с круглой ручкой). При переносе набранный текст шаблона масштабируется. Путем перестановки двух болтов можно изменять масштаб от 2:1, 3:1, 4:1 и до 5:1.

Деталь устанавливается на подвижном суппорте и крепится в тиски или при помощи зажимов (здесь установлен комплект зажимов 24 256).

В комплект входят два набора букв от А до Z со знаками пунктуации (тире, точка, дробь) – всего 78 предмета, шестигранные ключи 1,5 и 5 мм, отвертка – шестигранник 2,5 мм и подробное описание.

№ 27 106



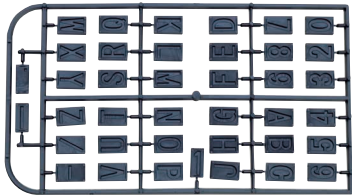
Гравировальные резцы из цельной заготовки для GE 20

Для работ по стали, цветным металлам, пластикам, стеклу, камню и плитке. Угол 60 градусов. Хвостовик 3,2 мм.

№ 28 765 ширина буквы 0,5 мм
№ 28 766 ширина буквы 1 мм



Набор букв и цифр для гравировального приспособления GE 20



Буквы А – Z, тире, точка и косая черта. Цифры 0 – 9. Для использования на направляющей гравировального приспособления GE 20.

№ 27 104

Защитные кожухи для ручного электроинструмента МИКРОМОТ со стандартной шейкой 20 мм.

Для безопасной работы пильными и отрезными дисками, фрезами, шлифовальным и полировальным инструментом, стальными щетками. По 1 шт. для диаметров 22 и 38 мм. Простая установка.

№ 28 946 комплект из 2 шт.

Расходные инструменты промышленного качества к машинам

Вольфрам – ванадиевые фрезы

Для
цветных
металлов
пластиков
гипса



NO 28 722

2 шт.

NO 28 727

2 шт.

NO 28 725

2 шт.

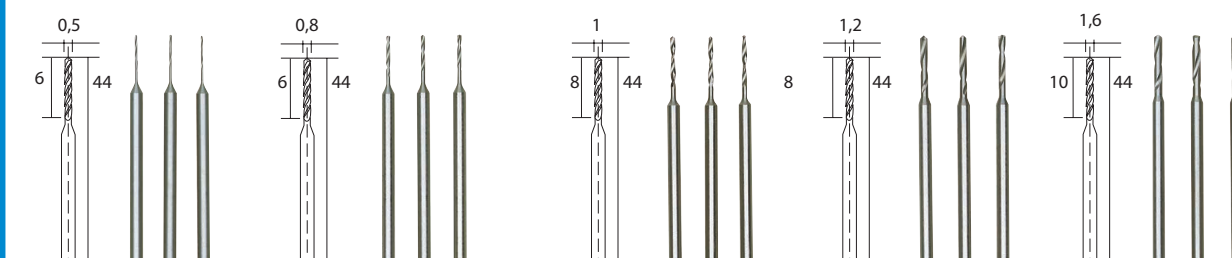
NO 28 724

2 шт.

Вольфрам – ванадиевые фрезы. Высококачественная вольфрам – ванадиевая сталь. Рабочая часть и хвостовик изготавливаются из одной цельной заготовки. Хвостовики 2,35 и 3. Идеальны для фрезерования, фасонного фрезерования, профилирования и шлицевания. Для обеспечения максимальной точности работы

Спиральные сверла из быстрорежущей стали

Для
металлов
пластика
дерева



NO 28 864

3 шт.

NO 28 852

3 шт.

NO 28 854

3 шт.

NO 28 856

3 шт.

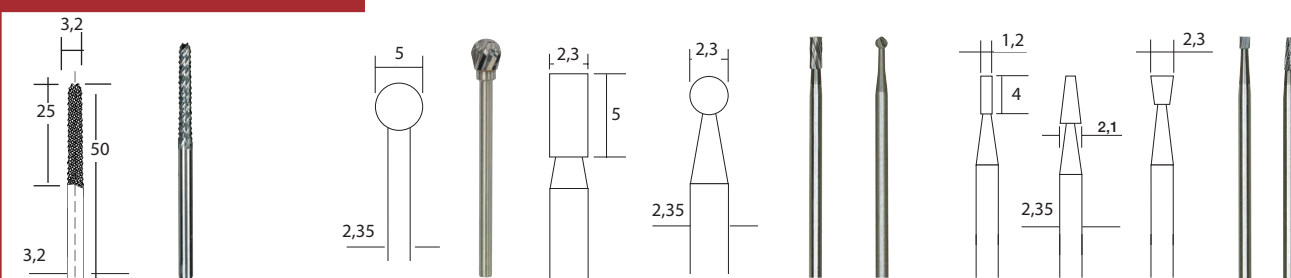
NO 28 858

3 шт.

Спиральные сверла из быстрорежущей стали. Рабочая часть и хвостовики изготовлены из цельной заготовки для достижения соосности. Высокая твердость и долговечность. Для сверления металлов, цветных металлов, печатных плат, пластика, дерева. Рабочая скорость: для мягких материалов около 8000 об/мин, твердых материалов около 3000 об/мин. Все хвостовики 2,35.

Твердосплавные сверла, боры и фрезы

Для
стали
стекла
печатных
плат



NO 28 757

Рашпильная фреза

Для резания и фрезерования керамической плитки, камня, дерева и пластика.

NO 28 760

Твердосплавные фрезы

Изготовлены из износостойчивого мелкозернистого сплава. Используются для высокоточного безвибрационного перековок. Для работ по особо твердым материалам: хром-кобальтовому сплаву, стали, цветным металлам, пластикам или 2,35. Рекомендуется фиксировать цанговым зажимом МИКРОМОТ с соответствующей диаметру хвостовика ста

2 шт.

NO 28 752

3 шт.

Примечание:

стальные цанги МИКРОМОТ ❶ Не теряют своей формы и точности даже после длительного пользования. Три лепестка обеспечивают лучшее распределение нагрузки и, как результат, лучший захват хвостовика инструмента. Незакаленные, 4х - лепестковые, алюминиевые или изготовленные из сплавов цанги несравнимы по качеству с трехлепестковыми цангами. ❷ Трехлепестковую цангу сделать значительно сложнее, чем более дешёвую 4-х лепестковую. Цанги Микромот изготовлены ❸ из закаленной инструментальной стали с высокой эластичностью.

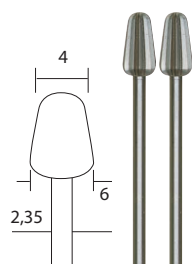


Набор стальных цанг МИКРОМОТ



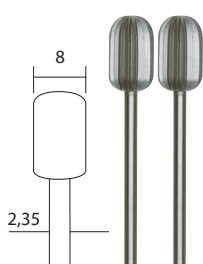
Трехлепестковые, закаленные, шлифованные. По 1 шт.: 1 – 1,5 – 2 – 2,4 – 3 – 3,2 на подставке, с цанговым зажимом. (см. также описание слева).

№ 28 940



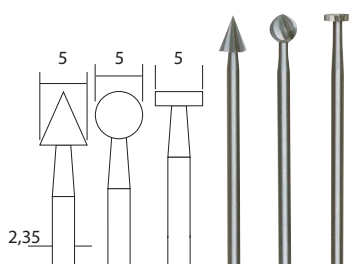
NO 28 723

2 шт.



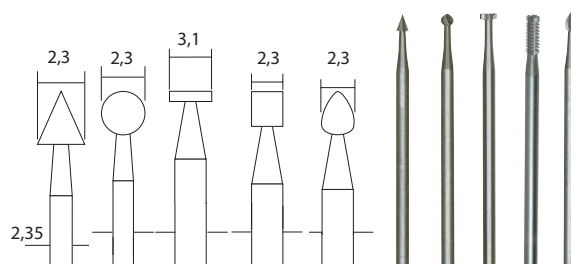
NO 28 726

2 шт.



NO 28 720

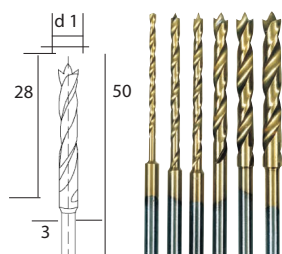
3 шт.



NO 28 710

5 шт.

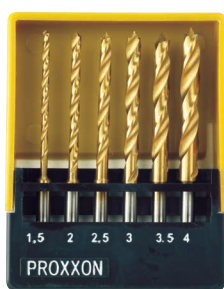
овки. Высокоточная нарезка и полная соосность гарантируют большой срок службы. Для работ по мягкой и твердой древесине, цветным и драгоценным металлам, пластику и гипсу. Рекомендуется фиксировать цанговым зажимом МИКРОМОТ с соответствующей диаметру хвостовика стальной цангой. См. слева внизу страницы.



NO 28 876

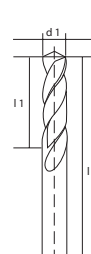
6 шт.

Набор спиральных сверл из быстрорежущей стали с направляющим центром в коробке, 6 поз.
Ø 1,5 – 2 – 2,5 – 3 – 3,5 – 4. Для точного сверления дерева и пластика. Титановое покрытие снижает трение и увеличивает срок службы. Хвостовики. Ø 3.



Примечание:

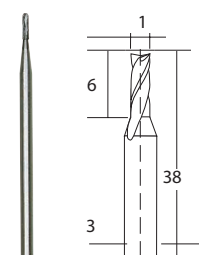
Термин HSS для этой категории инструмента происходит от используемого материала. Быстрорежущая сталь HSS (High Speed Steel) является высоколегированной инструментальной сталью чрезвычайно устойчивой к износу из-за особенностей производственного процесса и стабильности размеров до прибл. 600 °С. При обработке стали следует использовать в качестве смазочно-охлаждающей жидкости масло для металлообработки или охлаждающую эмульсию. Для алюминия используют спирты или керосин. Как правило, пластик и дерево можно обрабатывать без применения жидкостей.



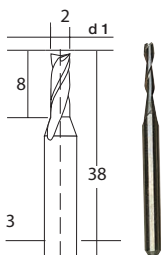
NO 28 874

10 шт.

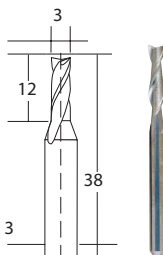
Спиральные сверла в упаковке, 10 шт. DIN 338. Ø 0,3 – 0,5 – 0,8 – 1 – 1,2 – 1,5 – 2 – 2,5 – 3 – 3,2. Для сверления цветных металлов, стали и нержавеющей стали. В пластиковой кассете с размерами. Для зажимания сверл рекомендуем трехкулачковый патрон (см. ниже).



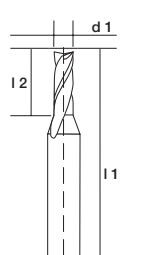
NO 28 758



NO 28 759



NO 28 761



NO 27 116

3 шт.

Фрезы твердосплавные, комплект

Двухзаходные, заточены под углом к центру. Возможно точное фрезерование без засверливания. Для работ по чугуно, стали, стальному литью, латуни, алюминию и стеклу. А также для гибких материалов, таких как пластик и углепластик. По 1 шт. 1 – 2 – 3. Можно купить поштучно (см. слева).

Трехкулачковый стальной патрон



Для всего ручного инструмента серии МИКРОМОТ. Удобен при использовании инструмента с разными хвостовиками. Зажим 0,3 – 3,2.

Патрон или цанговый зажим ?

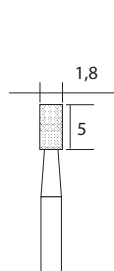
Бесключевой патрон безусловно удобнее для быстрой смены инструмента с разными диаметрами хвостовиков (например, при работе спиральными сверлами из быстрорежущей стали, DIN 338). Однако его зажимные качества и точность позиционирования в силу конструктивных особенностей уступают цанговому зажиму. Для особо точной работы рекомендуется использовать стальные цанги МИКРОМОТ. См. примечание слева.

фрезерования. Рекомендуется надежно закреплять обрабатываемую деталь во избежание
Могут быть использо ваны для гравирования и фрезерования печатных плат. Хвостовик Ø 3
льной цангой.

Алмазные, чистящие и полировальные расходные инструменты. Професс

Алмазные

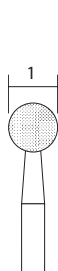
Для
стекла
керамики
пластика



NO 28 240



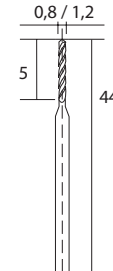
NO 28 250



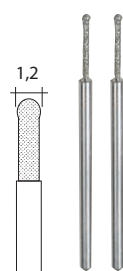
NO 28 212



NO 28 222



NO 28 255



NO 28 230

2 шт.
2 шт.
2 шт.
2 шт.

Алмазные боры. С равномерным прочным напылением алмаза. Используются для шлифования и гравировки твердых материалов: стали (даже хром-кобальтового сплава), стекла, керамики, фарфора, пластика. Хвостовик 2,35 из нержавеющей стали.

2 шт.
2 шт.

Алмазные спиральные сверла. С напылением натурального алмаза, для рассверловки драгоценных и полудрагоценных камней. Хвостовик 2,35.

Шаровидные с и обработки стекла сверильные стой Ø 2,35.

Щетки

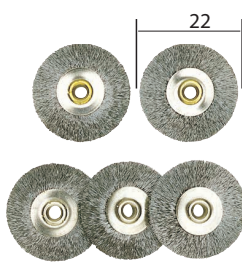
Для
стали
латуни
нерж.
стали



NO 28 951



NO 28 953



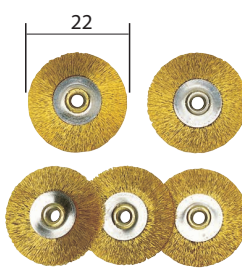
NO 28 952



NO 28 961



NO 28 963



NO 28 962

2 шт.
2 шт.
5 шт.

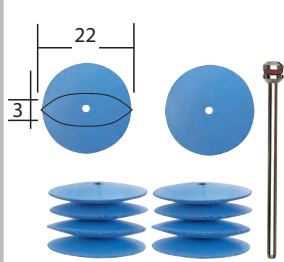
Высококачественные стальные щетки различной конфигурации: кисточка, торцевая, круглая. Для очистки, шлифовки, матирования, скругления канта и тонкого шлифования металлов, чугуна, пластика, камня и дерева. Хвостовик 2,35

2 шт.
2 шт.
5 шт.

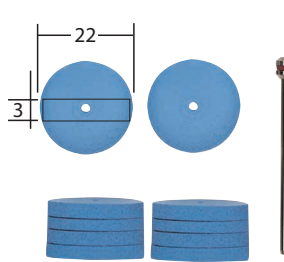
Латунные щетки различной конфигурации: кисточка, торцевая, круглая. Идеальны для работ по сплавам, меди, латуни, драгоценным металлам, полудрагоценным камням, пластикам и дереву. Для очистки электронных деталей и печатных плат. Хвостовик 2,35.

Полировальные

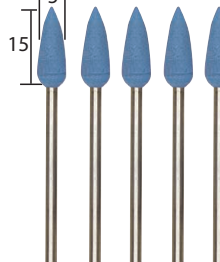
Для
золота
нерж.
стали
фарфора



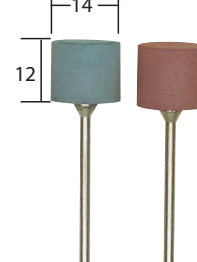
NO 28 293



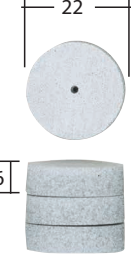
NO 28 294



NO 28 288



NO 28 295



NO 28 296

10 шт.
10 шт.
5 шт.

Эластичные полировальные насадки в форме линзы, круга, пули. Используются для выравнивания и полирования драгоценных металлов, цветных металлов, нержавеющей стали, стекла, фарфора, дерева, резины, пластика. Насадки в форме пули идеальны для работы в труднодоступных местах. Хвостовик 2,35.

2 шт.
4 шт.

Специальные полировальные диски для выравнивания поверхности и полировки режущие кромки из плексигласа и оргстекла. Хвостовик 2,35.

Специальные полировальные диски Насадка цилиндрическая особенно подходит для работы по золоту, платине, серебру, а также для изготовления инструмента под литье. Хвостовик 2,35.

Набор профильных фрез по дереву из быстрорежущей стали, 10 шт.



По 1 шт.: концевые фрезы Ø 3.2 – 4.8 – 6 и 6.4мм, фасонная V - образная фреза Ø 6.5мм, профильная фасочная фреза 6.5/2.5, профильная наружная фреза R 3.2, профильная ступенчатая фреза 6.4 мм, профильная угловая фреза, валик, радиус 5 мм, Угловая фреза 45°. Упакованы в деревянную коробку. Фрезы поштучно описаны на стр. 41.

№ 29 020

Указание.

Резчиком по дереву идеально подходит обдирочный шлифовальный диск из карбида вольфрама, установленный на удлиненные угловые шлифовальные машины LHW и LHW/A. Как дополнение к электростамеске MSG. Предложение на стр. 6.



ионального качества. Подходят для ювелиров!

Примечание:
все размеры указаны в мм.



NO 28 232
2 шт.
алмазным напылением для стекла и камня Для сверления и камня, твердостью до гранита. Рекомендуется использовать ки. Скорость 2.000 об/мин, с охлаждающей жидкостью. Хвостовик

NO 28 234
2 шт.
Алмазные отрезные диски
Толщина 0,6. Для резания и шлифования фарфора, керамики, стеклопластика, пластика и цветных металлов. Дискдержатель 2,35.

NO 28 840
Алмазный отрезной диск с вентиляционными отверстиями Для отрезания твердых и хрупких материалов. Идеален для удаления заусенцев. Вентиляционные отверстия помогают дольше работать без перегрева. Хвостовик Ø 2,35.



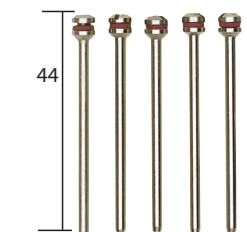
NO 28 955

NO 28 957

NO 28 956

2 шт.
Щетки из нержавеющей стали: торцевые, кисточки, круги.
Для чистки, шлифовки и очистки нержавеющей стали. Удаляют окалину со сварных швов на нержавеющей стали и мест пайки. Подходят для работ по алюминию и твердым цветным металлам. Хвостовик Ø 2,35.

Примечание:
Щетками следует работать на рекомендованной скорости слегка касаясь поверхности. Если давить на щетку, отдельные проволочные волоски сильно изгибаются и затем выпрямляются под действием центробежной силы, что приводит к преждевременному износу их крепления и отламывания от основы.



NO 28 815

5 шт.
Дискдержатели
Хвостовик 2,35 x 44.



NO 28 801

NO 28 802

NO 28 803

NO 28 798

NO 28 297

NO 28 298

NO 28 299

NO 28 292

2 шт.
Полировальные насадки из войлока. Для предварительной и финишной полировки металлов, золота, серебра, цветных металлов, латуни, алюминия, с применением полировальной пасты. Также подходят для финишной полировки литевых форм и матриц. Хвостовик Ø 2,35. Полировать следует на малых оборотах, чтобы избежать подгорания детали и самой насадки. Затвердевшую полировальную пасту можно размягчить добавлением масла или легким нагревом.

2 шт.
Полировальные круги из хлопка, кожи, войлока. Для финишной полировки металлов, золота, серебра, цветных металлов, латуни, алюминия, керамики и фарфора с применением полировальной пасты. Также подходят для обработки лакированного дерева и пластика. Хвостовик Ø 2,35.

Полировальная паста
Необходима для полирования металлов и пластика.

Обдирочные фрезы игольчатые, карбид вольфрама

Для придания формы, очистки и сглаживания дерева и стекловолокна. Материал удаляется точно, без физических усилий. Высокая стабильность, легко чистить с помощью бунзеновской горелки. Можно обрабатывать каучук, вспененные материалы, силиконы.

Хвостовик Ø 3,2. **Непригодны для металла!**
Цилиндр с закругленной головкой 7,5 x 12

№ 29 060

Пуля 8 x 12

№ 29 062

Игла 4 x 19

№ 29 064



Подставка для сменного инструмента

для удобства хранения расходного инструмента, такого как сверла, боры, шлифовальные насадки и т. д. с хвостовиками 2,35 – 3,2. Без расходного инструмента.

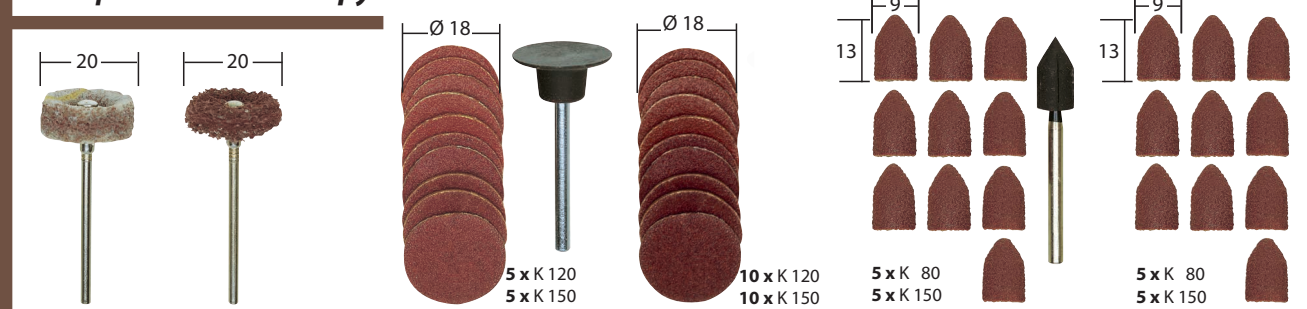
№ 28 359 комплект из 2 шт.



Отрезной и шлифовально-полировальный расходный инструмент с высокой износостойкостью

Шлифовальные инструменты

Для
стали
нерж.
стали
чугуна
дерева



NO 28 282

2 шт.
Круги из нейлоновых волокон. Для очистки, матирования и шлифования стали, нержавеющей стали, цветных металлов и т.д. Хвостовик 2,35.

NO 28 982

10 шт.
Диски, барабаны и колпачки из абразивной ленты. Жесткие, изготавливаются из обычного корунда разной хвостовики 3. Шлифование, выравнивание, полирование стали, нержавеющей стали, цветных металлов, серого учета обрабатываемого материала: для работ по стали – высокая, для работ по дереву – средняя, для обработки

NO 28 983

20 шт.

NO 28 987

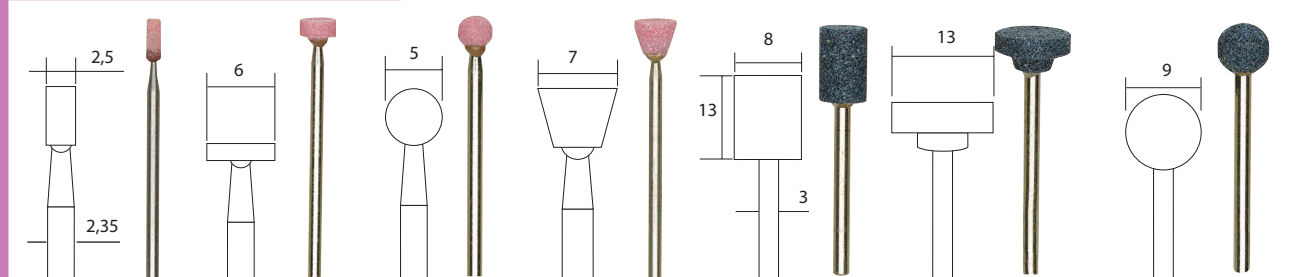
10 шт.

NO 28 989

10 шт.

Шлифовальные диски и т.п.

Для
стали
чугуна
быстрореж.
стали



NO 28 774

5 шт.

NO 28 776

5 шт.

NO 28 772

5 шт.

NO 28 778

5 шт.

NO 28 781

3 шт.

NO 28 783

3 шт.

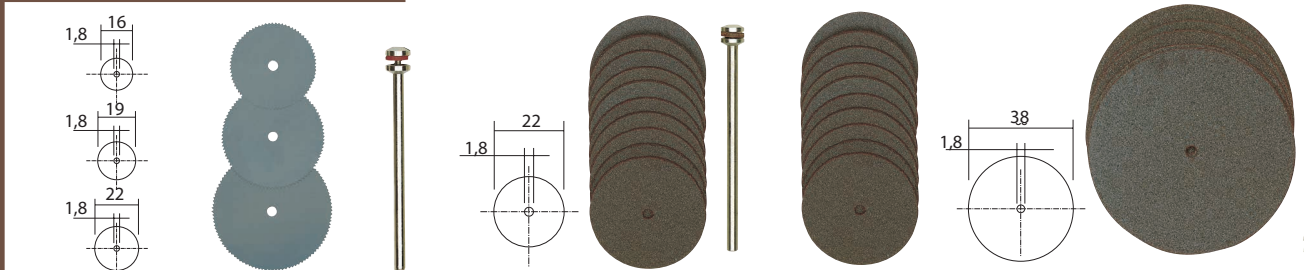
NO 28 782

3 шт.

Шлифовальные насадки из карборунда. Высококачественные, долговечные инструменты с равномерной твердостью. Различные формы для широкого применения – шлифование и гравирование особо твердых материалов, таких как чугун, сталь и сплавы твердых металлов. Калиброванные хвостовики соосность. **Правило выбора:** Мягче материал = тверже насадка, тверже материал = мягче насадка!

Отрезные инструменты

Для
стекла
керамики
карбида
вольфрама



NO 28 830

3 шт.

Отрезные диски из пружинной стали.

Толщина 0,1. Для пластика, дерева и цветных металлов. Хвостовик Ø 2,35. При использовании на бормашине рекомендуется защитный кожух № 28 946 (на стр. 20)!

NO 28 810

10 шт.

Корундовые диски

Изготовлены со специальным связующим составом, диаметр 22 или 38, толщина 0,7. Используются для работ по дереву и нержавеющей стали, нержавеющей стали и цветных металлов. Применимы для работ по дереву и нержавеющей стали.

NO 28 812

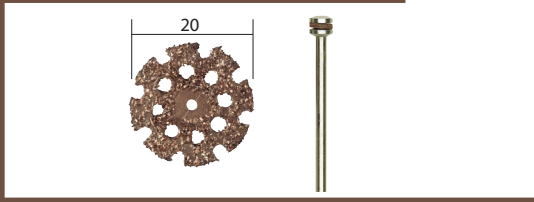
50 шт.

NO 28 820

5 шт.

Отрезные инструменты

Для
дерева
пластика,
усиленного
волокном



NO 28 838

Вольфрам-карбидный отрезной диск толщина ок. 2. Для резки и полирования дерева, пластика на углеродоволокнистой основе, стеклопластика, резины, силикона. Не греется благодаря отверстиям для охлаждения. Хвостовик Ø 2,35.

Набор моделиста, 13 предметов

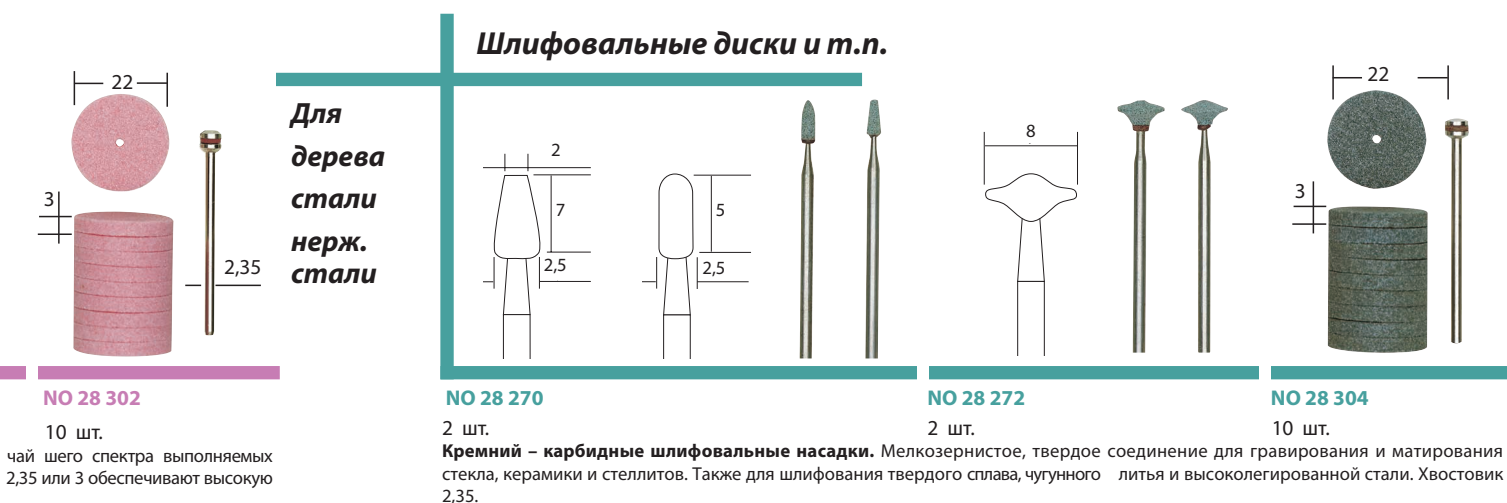
По 1 шт. шаровидной и цилиндрической фрез. По 1 шт. корундовых шаровидной и конусовидной. Сверла 1, и 2,3. 5 отрезных дисков Ø 22. Один отрезной металлический диск Ø 22 (использовать только с установкой защитного кожуха 28 946) и держатель с хвостовиком Ø 2,35.



№ 28 910

ойчивостью для профессионального применения

Примечание:
все размеры указаны в мм.



Набор из 4 предметов для работ по стеклу

2 алмазных бора и 2 карбид-кремниевых бора. Для гравирования, шлифования и матирования стекла. Алмазный бор 1: шар Ø 1. Алмазный бор 2: шар Ø 1,8. 2 карбид-кремниевых бора: конус 3/2 x 5, пуля 2/2,5 x 7. Все хвостовики 2,35.



Полировальный набор, 10 предметов

Для полировки металлов, стекла, драгоценных металлов, фарфора и пластика. Включает 3 полировальных насадки из фетра (цилиндр, конус, шайба), 3 силиконовых полировальных насадки (пуля, цилиндр, шайба). Хлопковый пуховый диск, полировальный круг из замши, полировальную пасту и держатель 2,35 x 44.





Минигорелка MFB/E

Используется для пайки твердым и мягким припоем, разогрева и поджига, лужения и т.п. Регулировка пламени изменением соотношения смеси газ-воздух позволяет получить тонкое пламя с температурой до 1200 °С. Пьезоэлемент.

Встроенного резервуара 50 мл хватает примерно на 60 минут горения среднего пламени. Заправляется от бытового газового баллончика для зажигалок (бутан).

№ 28 146

Набор с минигорелкой MGS

Для работы с открытым пламенем или с каталитическим блоком в сочетании с адаптерами для пайки, горячей резки, обжига древесины и зачистки изоляции.

Электронный пьезоэлектрический элемент с безопасным переключателем потока включения / выключения газа. Подача газа и воздуха управляются отдельно. Пайка тонких деталей с температурой пламени до 1300 °С, при работе с насадками - до 500 °С. Относительно большой резервуар (20 мл) для длительной непрерывной работы заправляется от стандартных бутановых баллонов для зажигалок.

Насадки: большой нож для работы с воском / лаком на деревянных поверхностях, горячий нож для резки пластиковой фольги, 2 насадки для обжига дерева (угловая и плоская заостренные), насадка для пайки, круглое сопло для горячей обработки воздухом, а также насадка для зачистки изоляции.

Также включены: насадка для пайки оловом, поддон с губкой и 7мм рожковый ключ для затяжки насадок. Практичная подставка из нержавеющей стали позволяет проводить стационарную работу. Упакована в пластиковый кейс из прочного полипропилена. Каждая деталь в отдельной выемке.

№ 28 144



Практичная подставка из нержавеющей стали позволяет проводить стационарные работы.



Компактные и не зависящие от сети: аккумуляторные устройства с напряжением 3,6 В.

Аккумуляторный паяльник EL/A

новинка

Для комфортной автономной пайки.

Электронная регулировка температуры (470 °С) и короткое время нагрева. Чрезвычайно большая емкость аккумулятора (2 Ач) для длительной работы. Подсветка рабочей зоны. В комплекте защитный кожух, припой и быстрое зарядное устройство (2,1 А) для быстрой зарядки в течение одного часа.

Также включены:

3,6 В. 2 Ач. 470 °С. Вес 120 г.

№ 28 142



Комплектуется защитным кожухом, припоем и зарядным устройством.

Фен MICRO MH 550

Небольшой, надежный и мощный. В комплекте 3 дополнительных сопла.

Для термоусадочных работ, формовки и сварки пластиков, пайки и выпаивания электрических компонентов, снятия слоев краски и лака без применения опасных веществ (реактивов для травления), для сушки и ускорения ремонтных процедур (клеи, покрытия), для нанесения и удаления пленок (наклеек), для декоративного чернения дерева.

Корпус из армированного стекловолокном полиамида с мягкими вставками в области рукоятки и опорами для стационарного использования. Мощный нагревательный элемент обеспечивает постоянную температуру в двух режимах работы при подаче воздуха около 180 л/мин. Встроенный термостат обеспечивает защиту от перегрева.

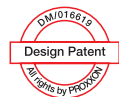
Технические характеристики:

230 В; 500 Вт; температура воздуха в режиме 1: 350 °C, в режиме 2: 550 °C; подача воздуха около 180 л/мин; вес около 500 г.

№ 27 130



Горячий клеейщий пистолет НКР 220



Клеейщие карандаши диаметром 7 мм подходят для тонкой работы (изготовление моделей, игрушек, засушенных цветов, изготовление ювелирных изделий). Плавная механическая подача. Встроенная подставка. Короткое время нагрева.

Технические характеристики:

230 В. Нагревательный элемент с положительным температурным коэффициентом (PTC) для точной температуры 225 °C. 4 стержня, размером 7 x 100 мм и 3 сменные насадки в комплекте.

№ 28 192

Включает 3 сменные металлические насадки.



Клеейщие карандаши для НКР 220 и НКР/А

Комплект из 12 бесцветных карандашей 7x100 мм для склеивания металлов, дерева, пластиков (включая плексиглас), стекла, керамики, картона, кожи, полистирола и тканей.

№ 28 194

12 штук

Емкость 2 Ач для длительной работы.

новинка

Аккумуляторный горячий клеейщий пистолет НКР/А

Плавная механическая подача клеейщего карандаша. Встроенная подставка. С электронно контролируемой температурой (точно 170°C) и коротким временем нагрева. Быстрое зарядное устройство с током заряда 2,1 А. Время зарядки около 1 часа. 4 клеейщих карандаша 7 x 100 мм входят в комплект поставки.

Технические данные:

3,6 В. 2 Ач. 170 °C. Вес 200 г.

№ 28 190



**3,6
VOLT**

Терморезущий станок THERMOCUT 650



С импульсным блоком питания для сети 230 В. Нагревательный элемент работает при безопасном напряжении не более 40 В и 1,2 А. Температура резки настраивается при помощи вращающейся ручки и во время работы поддерживается электронным устройством на постоянном уровне. Крепежная поверхность под винтовой зажим позволяет работать стационарно. В комплект поставки входит, кроме винтового зажима, катушка режущей струны Ø 0,2 мм и длиной 30 м.

Технические данные:

230 В, 50/60 Гц, 60 Вт, вторичное напряжение макс. 40 В, 1,2 А. Температура режущей струны Ø 0,2 регулируется в диапазоне 100 – 350 °С. Вес 850 г. Прибор имеет защитную изоляцию по 2 классу.

№ 27 084

Ручное терморезущее устройство THERMOCUT 12/E

Для толстой режущей струны (285 x 0,85 мм), которую можно изгибать для создания нужных профилей вручную или плоскогубцами.

Стабильная рамка с поворотным крепежным элементом сверху и выдвижным креплением струны снизу. Бесступенчатая регулировка температуры режущей струны. Время нагревания 1 секунда. В набор входит 5 гибких струн 285 x 0,85 мм.

Технические данные: 12 В, 60 Вт, температура режущей струны регулируется в диапазоне 150 – 350 °С.

№ 27 082

Сменная режущая струна

Для устройства THERMOCUT 12/E. Легко принимает любую форму, поэтому отлично подходит для моделирования.

№ 28 082

10 штук.

Важное указание.

Для работы станка THERMOCUT 12/E требуется сетевой адаптер с током мин. 2 А. Мы рекомендуем сетевой блок MICROMOT NG 2/S (№ 28 706), представленный на стр. 25.

Запасная режущая струна

для THERMOCUT 650, THERMOCUT 230/E и других терморезущих устройств. Материал: NiCr 8020. Катушка 30 м x 0,2 мм.

№ 28 080



Примечание:

для удобства рекомендуем применение ножного выключателя FS (стр. 23)



Примечание:

Температуру струны следует менять в зависимости от материала и толщины детали. Определяется опытным путем. Наилучший результат достигается при средней температуре и медленной подаче.

ьше режущих устройств с высокотемпературной проволокой. Никакой крошки, как
ектурных моделей, дизайнерских объектов, прототипов, строительной изоляции

Терморезущий станок THERMOCUT 230/E

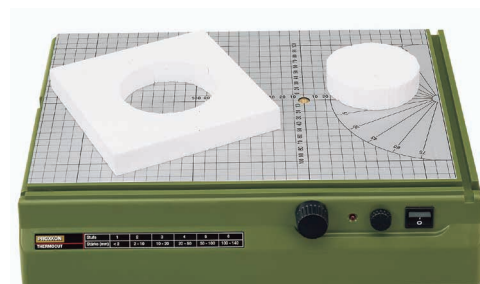


Рабочий стол 390 x 280 мм из композитного материала на основе алюминия позволяет плавно и легко перемещать обрабатываемую деталь. Нанесенная сетка и транспортер облегчают резание. Алюминиевое коромысло имеет вылет 350 мм и высоту 140 мм. Поворотная направляющая со шкалой и фиксатором. (Немецкий патент 100 00 102.5) Держатель шнура со струной (30 м, диаметром 0,2 мм, входит в комплект) перемещается по коромыслу и дает возможность резания под углом. Светодиод индикации работы поможет избежать ожогов (струна нагревается до установленной температуры менее, чем за 1 сек.)

Технические данные:

Напряжение питания 230 в, 50/60 Гц, изоляция по 2 классу. Вторичное напряжение трансформатора макс. 10 в, 1 А. Температура режущей струны диаметром 0,2 мм меняется от 100 °С до 200 °С. Вес около 3кг.

№ 27 080



Приклеенная скотчем кнопка прекрасно выполняет роль центра вращения детали.

Упор THERMOCUT TA 300 - практичное дополнение к THERMOCUT 230/E **новинка**



Для точного и легко повторяемого изготовления геометрических тел. Для надежной резки высоких заготовок. Изготовлен из алюминия с шлифованной поверхностью для идеального скольжения.

Универсален в использовании: угол наклона от 0 до 90° для точных угловых резов с высокой повторяемостью. Встроенный Т-образный паз с дополнительным угловым упором для резки под двойным углом.

Плавный наклон дополнительной поверхности упора (100 мм): для идеальных прямоугольных резов. Удобен для предварительного раскроя больших пластин и производства тонких панелей. Легко перемещать с помощью зажимной части.

№ 27 078

Малогабаритный токарный станок по дереву DB 250

Для изготовления точеных деталей из дерева с высокой точностью. Для кукол: тарелки, чашки, кастрюли, вазы, подставки, детали туловища. Для моделей железной дороги: телеграфные столбы, баки, фонари, паровозные котлы. А также изготовление шахмат и многого другого. Электронная регулировка скорости помогает при окрашивании деталей.



Технические данные:

Напряжение питания 230 в, 50/60 Гц. Длина обрабатываемой детали до 250 мм. Высота центров 40 мм. Высота суппорта 25 мм. максимальная потребляемая мощность 100 Вт. Скорость вращения 1000 – 5000 об/мин. Сквозное отверстие шпинделя 10 мм. Ход конуса задней бабки 20 мм. Комплектуется 6 цангами (2 – 3 – 4 – 6 – 8 и 10 мм), планшайбой, игольчатым зажимом и конусом задней бабки. Вес около 2 кг.

№ 27 020

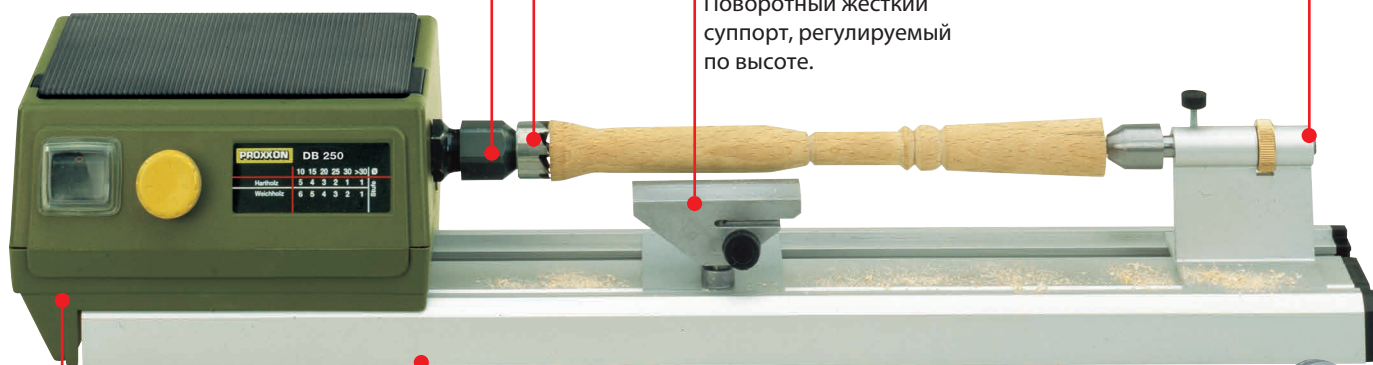


Шпиндель на шарикоподшипниках со сквозным отверстием 10 мм.

Игольчатый зажим с центром, хвостовик 10 мм.

Задняя бабка со свободно вращающимся конусом.

Поворотный жесткий суппорт, регулируемый по высоте.



Регулировка скорости вращения 1000 – 5000 об/мин.

Устойчивая станина из литого под давлением алюминия.



Комплектуется шестью цангами и планшайбой для крепления больших деталей.

Набор резцов из быстрорежущей стали, 5 шт.

Высококачественные резцы для токарных работ по дереву: полукруглый 3 и 6,4 мм, подрезной, кромочный и шабер. Упакованы в деревянную коробку.

№ 27 023



Патрон с хвостовиком для задней бабки DB 250

Зажим до 5 мм. Устанавливается вместо конуса на заднюю бабку. Подача осуществляется передвижением задней бабки.

№ 27 028



Четырехкулачковый патрон для DB 250

С независимой регулировкой кулачков. Для зажима асимметричных деталей. Зажим 1,5 – 35 мм, при перевернутых кулачках от 14 до 67 мм. Резьба М 16 х 1 для крепления на валу DB 250.

№ 27 024



Трехкулачковый патрон для DB 250

Синхронные кулачки. Из литого под давлением алюминия. Зажим от 1,5 до 20 мм, при перевернутых кулачках от 12 до 50 мм. Резьба М 16 х 1 для крепления на валу DB 250.

№ 27 026



Настольный микрофрезерный станок MP 400



Для изготовления профилей, пазов, снятия фасок и подобных работ. Для изготовления рамок картин. Позволяет точно обрабатывать фаски и длинные пропилы (в изготовлении моделей, например, дверей, створок, частей домов). Мощный пылезащищенный двигатель с ременной передачей. Шпиндель на двух шарикоподшипниках. Держатель инструмента с тремя высокоточными трехлепестковыми цангами (2,4 – 3 – 3,2 мм входят в комплект).

Глубина резания регулируется маховиком. Устойчивое алюминиевое основание с продольным и угловым упором, защитный кожух режущего инструмента. Адаптер подключения

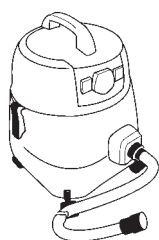
пылесоса подходит для использования обычного бытового пылесоса.

В комплект поставки входят 3 профильные фрезы из быстрорежущей стали (концевая фреза 3,2 мм, фасонная V-образная и профильная наружная).

Технические данные:

230 в, 100 Вт. 50/60Гц. 25000 об/мин. Юстируемый маховик настройки высоты (1 оборот = 1 мм, 1 деление = 0,05 мм). Рабочий стол 300 x 150 мм. Вес около 2 кг.

№ 27 050



MP 400 оборудован гнездом и адаптером для подключения пылесоса.



В комплект входят 3 твердосплавных фрезы и 3 цанги.

Фрезерная насадка OFV

Подходит ко всем бормашинам МИКРОМОТ с шейкой 20 мм. Для фрезеровки пазов, кромок, снятия фасок.

С применением параллельного упора (макс. длина 150 мм) или циркуля с центровочной иглой (100 – 400 мм), или без них. Регулируемая глубина с возможностью предустановки фиксированной глубины. Применима в качестве направляющей при сверлении круглых деталей через призму опорной плиты. Корпус из литого под давлением алюминия.

№ 28 566



Набор профильных фрез по дереву из быстрорежущей стали, 10 шт.

По 1 шт. представленных на этой странице фрез в деревянной коробке. Хвостовики 3,2 мм.

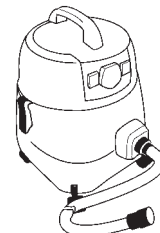
№ 29 020



Внимание!

Предлагаемые в данном разделе профильные фрезы по дереву разрешается использовать только с устройствами, имеющими защитные и направляющие приспособления. Например, с микрофрезерным станком MP 400 с приставкой для верхнего фрезерования OFV.

Шлифовально – полировальный станок SP/E



Чтобы рабочее место оставалось чистым, к специальному гнезду можно подключить пылесос.

Узкий корпус позволяет шлифовать длинномерные детали. Предусмотрено гнездо подключения пылесоса.

Рабочие столы и защитные кожухи регулируются. Блокировка шпинделя позволяет быстро заменять шлифовальные круги и диски. Комплектуется корундовым кругом 50 x 13 мм (сорт N) для заточки и шлифования, и кремний - карбидным кругом (мягкий компаунд) для шлифовки/заточки твердых материалов и насадкой для полировальных кругов (справа на корпусе).



Технические данные:

Напряжение питания 230 в. Скорость от 3000 до 9000 об/мин или 8 – 24 м/сек при стандартных дисках. Диски 50 x 13 x 12,7мм (посадочное

отверстие). Вес около 1200 г. Размеры около 250 x 130 x 100 мм.

№ 28 030

Полировальный набор

Стальная крацовка для зачистки от ржавчины и очистки стали и цветных металлов. Латунная крацовка для полирования цветных и драгоценных металлов. Фетровый диск для окрашенных поверхностей, замшевый и хлопковый диски для наведения блеска на цветные и драгоценные металлы и окрашенные поверхности. Диаметр 50 мм. Все диски крепятся на боковую насадку SP/E.



№ 28 312 Комплект

Запасные абразивные круги для SP/E и BSG 220 (50 x 13 мм)

Корунд (сорт N). Посадочное отверстие 12,7 мм.

№ 28 308

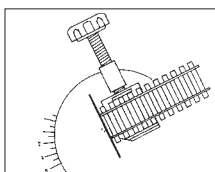
Карбид кремния. Посадочное отверстие 12,7 мм. Мягкий компаунд. Для особо твердых материалов.

№ 28 310

Отрезная пила KG 50

Для точного и безопасного резания металла, пластика, дерева.

Угол поворота зажима 0- 45°. Ширина зажима 27 мм. Максимальный развод зажима 20 мм. Снабжен клинообразным вырезом для круглых деталей. Макс. глубина резания 13 мм. Линия резания проходит непосредственно перед зажимом: не происходит деформации или наклона обрабатываемой детали. Выдвижной упор длиной 140 мм. Отрезные диски (5 шт.) 50 x 1 мм из керамического компаунда с посадочным отверстием 10 мм, пригодные для резания стали, цветных металлов, стержней из пластика или дерева входят в комплект.



Технические данные:

Напряжение питания 230 в. Максимальная потребляемая мощность 85 Вт. Скорость резания 20 м/сек. Вес около 1,5 кг.

№ 27 150

Сменный отрезной диск

Керамический компаунд: 50% оксида алюминия и 50% карбида кремния. Для резания стали и цветных металлов. Также для пиления небольших заготовок из дерева и пластика.

№ 28 152



Примечание:

Большая версия отрезной пилы KG 50 - отрезная машина KGS 80 описана на стр. 53!



Полировальный станок PM 100



Привод зубчатым ремнем. Двигатель не мешает обрабатывать деталь. Тонкий корпус вокруг ведущего вала позволяет обрабатывать поверхность длинномерных и сложных по конфигурации деталей.

Фрезерованные алюминиевые посадочные подшипников с двух сторон обеспечивают тихую безвибрационную работу.

Расстояние между рабочими дисками около 360 мм, регулируемые защитные кожухи позволяют использовать полировальные пасты. Мощный двигатель постоянного тока с электронной регулировкой скорости обеспечивает большой момент и тяговое усилие на старте даже при сильном контактном давлении.

Надежное винтовое крепление прилагаемым крепежом на струбцине в вертикальном или горизонтальном положении.



В комплект входят миткалевые полировальные диски (100 x 15 мм) жесткий и мягкий, полировальная паста (80 г).

Технические данные:

230 В. 140 Вт. 50/60 Гц. Регулировка скорости от 1000 до 3100 об/мин. Для работы полировальными дисками до 4" (102 мм). Длина 360 мм, ширина 220 мм, высота 250 мм. Вес около 5 кг. Изоляция по 1 классу.

№ 27 180

Аксессуары для полировального станка PM 100

Миткалевый полировальный диск, жесткий (100 x 15 мм)



Жесткий, с пропиткой. Для предварительной полировки и наведения блеска на золоте, серебре, платине, меди, латуни, нержавеющей стали и пластике. Использовать только с полировальной пастой или эмульсией.

№ 28 000

Миткалевый полировальный диск, мягкий (100 x 15 мм)



Для высокоглянцевой полировки золота, серебра, платины, меди, латуни, нержавеющей стали и пластика. Адаптируется к форме поверхности. Использовать только с полировальной пастой или эмульсией.

№ 28 002

Универсальная полировальная паста (80 г) из абразивного компонента и воска



Особенно подходит для полирования и наведения блеска на драгоценных и недрагоценных металлах, пластиках. Также для снятия налета с алюминия, меди и латуни.

№ 28 008

Фетровый полировальный диск (100 x 15 мм)



Для наведения блеска на гладкие поверхности металлов (золота, серебра, латуни, алюминия). Высокая боковая устойчивость и долговечность. Ровное полирование. Использовать с полировальными пастами.

№ 28 004

Полировальный диск из микрофибры, 15 – слойный (100 мм)



Очень мягкий. Для финишной обработки драгоценных и недрагоценных металлов, пластика. Удобно применять в местах, недоступных более жестким дискам. Использовать только с полировальной пастой или эмульсией.

№ 28 006



Настольная циркулярная пила KS 230

Диск „Super-Cut“ (Ø 58 мм) режет мягкую древесину толщиной до 8 мм.

Малощумный и надежный двигатель переменного тока. Привод зубчатым ремнем обеспечивает равномерное вращение диска с увеличенным крутящим моментом. Режущая способность по дереву до 8 мм, пластикам (в том числе печатным платам из пертиакса) до 3 мм, цветным металлам до 1,5 мм. Возможно

даже резание усиленных стекловолокном плат дисками с твердосплавными накладками. Регулируемый угольник со шкалой. Ограничительная планка со шкалой. Фрезерованный рабочий стол из литого под давлением алюминия (160 x 160 мм).

Технические характеристики:

230 в, 85 Вт, 8000 об/мин. Вес около 1,8 кг.

№ 27 006

Алмазный диск.



Диаметр 50мм, посадочное отверстие 10мм. Слой 0,5мм алмазного напыления класса «D 107». Для резания керамики, фарфора, камня, а также листового стеклопластика

№ 28 012

Диск „super cut“. Диаметр 58 мм, посадочное отверстие 10 мм.



80 зубьев с разводом. Идеален для твердых и мягких пород дерева, пластика и пертиакса. Для быстрого, чистого резания. Зубья разведены и заточены индивидуально. Прекрасная режущая способность.

№ 28 014

Диск из твердого сплава.



Диаметр 50 мм, посадочное отверстие 10 мм. Толщина 0,5 мм, 80 зубьев. Идеален для резки листов стеклопластика до 3 мм, цветных металлов, дюропласта и других «трудных» материалов.

№ 28 011

Диск с твердосплавными накладками



Диаметр 50 мм, толщина 1,1 мм, посадочное отверстие 10 мм. 20 зубьев. Для очень чистого резания бальзы и фанеры. Также подходит для резания пластин из стеклопластика и поликарбоната.

№ 28 017

Диск из высоколегированной специальной стали (из быстрорежущей стали).



Диаметр 50 мм, посадочное отверстие 10 мм. Толщина 0,5 мм. Содержание в сплаве большой доли вольфрама, ванадия и молибдена обеспечивает однородную структуру, твердость и высокую износостойчивость. Мелкий зуб, 100 зубьев. Для резания цветных металлов (алюминия, латуни, меди). Также подходит для резания печатных плат, дерева и пластика.

№ 28 020

Примечание:

циркулярные пилы большего размера (модель FET) см. стр. 48/49.

Диск „super cut“ (диаметр 58 мм) 80 зубьев разведены и заточены индивидуально.

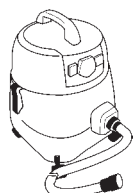
Угольник со шкалой.

Ограничительная планка со шкалой.

Фрезерованный стол из литого под давлением алюминия (160 x 160 мм).

Малощумный надежный двигатель

Вибропоглощающий корпус имеет сдвижную створку для удаления опилок.



Чтобы рабочее место оставалось чистым, к специальному гнезду циркулярной пилы можно подключить пылесос.



Электролобзик DS 230/E

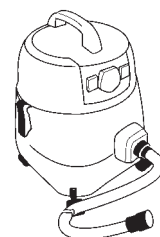


регулируемая по высоте верхняя часть (Патент № EP 09783341) дает существенные преимущества (см. ниже).



Примечание:

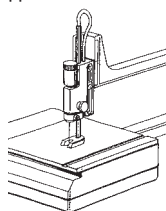
Электролобзики большего размера DS 460 и DSH описаны на стр. 46 и 47.



Чтобы рабочее место оставалось чистым, к специальному гнезду можно подключить пылесос.

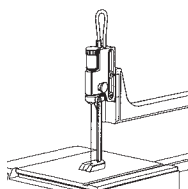
Прекрасный станок для тонких работ: моделизма, изготовления игрушек, создания миниатюр. Электронное управление скоростью.

Режущая способность по мягкой древесине до 40 мм, твердой древесине до 10 мм, пластикам (включая печатные платы) до 4 мм и цветным металлам до 2 мм. Рабочий стол 160 x 160 мм из литого под давлением алюминия. Очень устойчивая рама из литого под давлением алюминия с ребрами жесткости. Направляющая пилки с



встроенной подачей воздуха. Три положения настройки по высоте имеют следующие преимущества:

- Используемая длина пилки удваивается (используется также средняя часть пилки).
- Нижнее положение



позволяет использовать пилки на 60 мм короче

обычных для повышения точности.

Малошумный и надежный двигатель переменного тока. Привод износоустойчивым зубчатым ремнем. Планка-ограничитель и угольник со шкалой. В комплекте 5 пилок (3 с крупным и 2 с мелким зубом).

Технические характеристики:

230 в, 85 Вт. Электронная регулировка скорости циклов от 150 до 2500/мин. Вес около 2 кг.

№ 27 088

Пилки „Super-Cut“. Продолжительное время использования, высокая режущая способность, изготовлены из высококачественной стали. Плоский зажим (без штифта).

Для твердого и мягкого дерева, пластика, плексигласа и мягких цветных металлов.

Крупный зуб (No. 9: 14 зубьев на 25 мм):
№ 28 116 130 x 1,5 x 0,48 мм 12 шт.

Средний зуб (No. 5: 17 зубьев на 25 мм):
№ 28 117 130 x 1,2 x 0,38 мм 12 шт.

Мелкий зуб (No. 3: 20 зубьев на 25 мм):
№ 28 118 130 x 0,8 x 0,34 мм 12 шт.

Крупный зуб (11 зубьев на 25 мм):
с обратными зубьями
№ 28 119 130 x 1,50 x 0,48mm 12 шт.

Для твердых материалов, например листового железа, пертинакса.

Средний зуб (No. 5: 36 зубьев на 25 мм):
№ 28 112 130 x 0,85 x 0,4 мм 12 шт.

Мелкий зуб (No. 3: 41 зубьев на 25 мм):
№ 28 113 130 x 0,75 x 0,36 мм 12 шт.

Очень мелкий зуб (No. 1: 50 зубьев на 25 мм):
№ 28 114 130 x 0,6 x 0,3 мм 12 шт.

Двухскоростной электролобзик DS 460

Очень важно: поворотная рукоятка обеспечивает точную регулировку натяжения пилки.



Примечание:

Меньшая модель электролобзика - DS 230/E описана на стр. 45.

Жесткая, устойчивая конструкция: основание из стального литья, обработанное на станке с ЧПУ и окрашенное порошком, уменьшает вибрации.

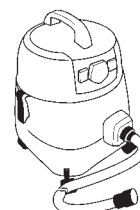
Коромысло из магниевого сплава установлено на подшипниках. Суперлегкая, прочная и узкая конструкция коромысла предоставляет полный обзор в зоне реза. Регулируемая подача воздуха удаляет опилки. Гнездо и адаптер подключения пылесоса для очистки рабочего места.

Литой алюминиевый пыльный стол (размер 400 x 250 мм) можно освободить и сдвинуть назад для облегчения смены пилки (см. фото выше на странице). Обычные лобзиковые пилки с плоскими концами крепятся с помощью двух патентованных зажимов с большим усилием. Это обеспечивает хорошую постоянную центровку пилки относительно коромысла. Можно использовать также пилки со штифтами: их натяжение вручную регулируется поворотной рукояткой, зажимы с большим усилием не требуются.

Угол наклона стола регулируется от -5° до 50°

Режущая способность по дереву до 60 мм, цветным металлам (в зависимости от типа) 10 – 15 мм. Также возможна работа по плексигласу, стеклопластику, вспененным материалам, резине,

DS 460 оборудован гнездом и адаптером для подключения пылесоса.



коже или пробке. Комплектуется пилками с мелким и крупным зубом (по 5 шт.)

Технические характеристики:

230 в; мощный бесщеточный двухскоростной двигатель 205 Вт; зев 460 мм; скорость 900 или 1400 ходов/мин; ход лезвия 18 мм; размер стола 400 x 250 мм; максимальный проход для заготовки 65 мм (при наклоне 45° – 32 мм). Габаритные размеры 580 x 320 x 300 мм; вес около 20 кг.

№ 27 094

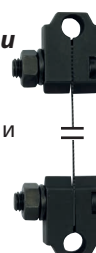
Комплект зажимов для DS 460

(электролобзик комплектуется такими зажимами)

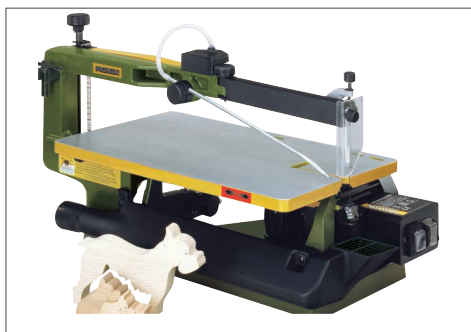
Для надежного крепления обычных пилки и правильного их позиционирования.

№ 27 096

комплект из 2 шт.



ние веса на 40% по
плавный ход.



Заявленная технология: для удобства замены пилки стол в горизонтальном положении можно сдвинуть на 80 мм. Это облегчает обзор и установку нижнего зажима или штифтовой пилки.

Обычные пилки с плоскими концами надежно крепятся с помощью двух патентованных зажимов. Такое крепление обеспечивает правильное положение пилки. Прорезь в столе служит шаблоном для установки пилки в зажимах.

Угол наклона стола регулируется от -5° до 50°. Большие углубления на шкале на 0°, 10°, 20°, 30° и 45° для грубой настройки. Дополнительная тонкая настройка для угловых соединений осуществляется с помощью маховика.

Стандартные пилки, длина 127 мм, со штифтовым креплением.

Для твердого и мягкого дерева, пластика и других мягких материалов, особенно для толстых заготовок. Крупный зуб (10 зубьев на 25 мм):

№ 28 741 2,61 x 0,51 мм 12 шт.

Для тонких материалов, мягкого и твердого дерева, пластика.

Средний зуб (18 зубьев на 25 мм):

№ 28 743 1,86 x 0,24 мм 12 шт.

Для цветных металлов, стеклопластиков, пластика, плексигласа и дерева.

Мелкий зуб (25 зубьев на 25 мм):

№ 28 745 1,76 x 0,25 мм 12 шт.

Профессиональные пилки с обратными зубьями

Чистый рез без заусениц на нижней части заготовок. Для мягкой и твердой древесины.

Стандартные пилки, 14 зубьев на 25 мм, со штифтовым креплением.

№ 28 749 12 шт.

Без штифов. Крупный зуб. 11 зубьев на 25 мм.

№ 28 119 130 x 1,5 x 0,48 мм 12 шт.

Пилки „Super-Cut“. Плоский зажим (без штифта).

Для твердого и мягкого дерева, пластика, плексигласа и мягких цветных металлов.

Крупный зуб (No. 9: 14 зубьев на 25 мм):

№ 28 116 130 x 1,5 x 0,48 мм 12 шт.

Средний зуб (No. 5: 17 зубьев на 25 мм):

№ 28 117 130 x 1,2 x 0,38 мм 12 шт.

Мелкий зуб (No. 3: 20 зубьев на 25 мм):

№ 28 118 130 x 0,8 x 0,34 мм 12 шт.

Для твердых материалов, например листового железа, перфорации.

Средний зуб (No. 5: 36 зубьев на 25 мм):

№ 28 112 130 x 0,85 x 0,4 мм 12 шт.

Мелкий зуб (No. 3: 41 зубьев на 25 мм):

№ 28 113 130 x 0,75 x 0,36 мм 12 шт.

Очень мелкий зуб (No. 1: 50 зубьев на 25 мм):

№ 28 114 130 x 0,6 x 0,3 мм 12 шт.

Спиральные пилки, длина 130 мм. С плоским зажимом (без штифта).

С плоскими концами, для резания во всех направлениях без поворота детали (особенно важно при больших заготовках). Достаточно отверстия 1,5 мм. Для пластика, твердого и мягкого дерева.

№ 28 747 1,2 мм 12 шт.

Двухскоростной электролобзик DSH. Проверенная временем модель. Вылет 400 мм.



Режущая способность по дереву до 50 мм, пластикам до 30 мм, цветным металлам до 10 мм. Не возникает проблем при резании плексигласа, пенополистирола, резины, кожи и пробки. Тонкое верхнее коромысло из литого под давлением алюминия не мешает обзору при работе. Регулируемая подача воздуха позволяет свободно наблюдать за деталью в месте разреза. Жесткий рабочий стол (360 x 180 мм) из литого под давлением алюминия имеет угол наклона до 45°. Основание из литой стали обеспечивает стабильность и безвибрационную работу. В комплект входят по 5 пилки с крупным и мелким зубом.

Технические характеристики:

230 в. Мощный двухскоростной бесколлекторный двигатель (205 Вт). Скорость 900 или 1400 циклов/мин. Ход 19 мм. Вылет 400 мм. Максимальная режущая способность 50 мм (под углом 45° – 25 мм). Вес около 17 кг.

№ 28 092

Настольная циркулярная пила FET



Выдвижная стойка
со вспомогательным
упором.



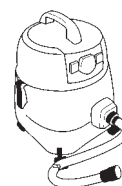
Рукоять точной
настройки
продольного
упора с шагом
1/10 мм.

Примечание:

Меньшая модель - пила KS 230
см. на стр. 44.



Угольник с алюминиевой направляющей
и передвижным упором для отрезания
деталей под одинаковым углом.



Гнездо с адаптером
подключения к пылесосу
позволяет держать
рабочее место в
чистоте при работе с
настольной пилой FET и
электрофуганком АН 80.

АН 80 и ДН 40: самые маленькие из лучших в мире!

Электрофуганок АН 80



Несущая конструкция из литого под давлением
алюминия с обработанными на ЧПУ посадками. Для
безвибрационной, чистой обработки мягкой и твердой
древесины.

Основа станка - рабочий блок на
шарикоподшипниках, со сменными лезвиями из
быстрорежущей стали. Малошумный двигатель
с ременным приводом. Фрезерованный стол,
правая часть которого имеет тонкую настройку
регулируемым винтом. Регулируемый продольный
упор с возможностью поворота на 45° в обе стороны, есть шкала.
Практичная защита режущего инструмента не мешает обзору при
работе. Главный выключатель с функцией аварийной остановки и
защитой от повторного включения. Гнездо подключения пылесоса.
Толкатель.

Технические данные: 230 в. 200 Вт. 50/60 Гц. Рабочий стол
400 x 80 мм. Ширина обрабатываемой
детали 80 мм. Максимальная
глубина резания 0,8 мм. Частота
вращения 6000 об/мин. **№ 27 044**

Сменные лезвия для АН 80

Быстрорежущая сталь, длина 82 мм.

№ 27 046

2 шт.



Для точной механики, изготовления макетов и игрушек, для моделистов и архитекторов.

Для резки дерева, металлов, пластика, оргстекла, углеродистого пластика, пенопласта и других материалов. Фрезерованный стол из литого под давлением алюминия обеспечивает устойчивость конструкции.

Большим преимуществом является точная настройка продольного упора: после предварительного выставления размер можно подкорректировать с точностью до 1/10 мм при помощи рукоятки точной настройки. Регулируемый по высоте и углу наклона диск вместе с угольником позволяют изготавливать двойные скошенные срезы.

Маломощный привод оснащен специальным двигателем постоянного тока и зубчатым ремнем Optibelt. Вал диска на шарикоподшипниках. Диск с твердосплавными режущими насадками 80 x 1,6 x 10 мм (36 зубьев). В комплект входит планка подачи и планка для точной резки мелких деталей.

Технические данные:

230 в. 7000 об/мин. Наклон диска до 45°. Размер стола 300 x 300 мм. Глубина резания 1 – 22 мм. Используются диски диаметром 50 – 85 мм с посадочным отверстием 10 мм. Вес около 6 кг.

№ 27 070



Планка из ABS для более высокой точности при резке мелких деталей (прорезается снизу диском FET).



Стол и механизм привода легко поднимается и фиксируется как капот автомобиля для очистки и легкой смены дисков.

Диск "Supercut"
 Ø 85 x 0,5 x 10 мм
 80 зубьев.
 Для мягкого и твердого дерева, пластиков
 № 28 731

Диск с твердосплавными насадками
 Ø 80 x 1,6 x 10 мм.
 36 зубьев. Для бальзы, мягкого и твердого дерева, пластика, поликарбоната, цветных металлов, печатных плат.
 № 28 732

Высоколегированная специальная сталь
 Ø 80 x 1,1 x 10 мм, 250 Z
 Цветные металлы, мягкие/твердые породы дерева, фанера, пластик, пластик на углеродоволокнистой основе, стеклопластик и многослойные плиты.
 № 28 730

Диск с алмазным покрытием Ø 85 x 0,7 x 10 мм
 Покрытие «D 100» Керамические материалы, фарфор, кафель, камень, пластик на углеродоволокнистой основе, стеклопластик и печатные платы на основе эпоксидных смол. № 28 735

Рейсмус DH 40

Малогабаритный и надежный.

Несущая конструкция из литого под давлением алюминия, фрезерованные посадочные гнезда подшипников и валов.

Эти характеристики очень важны для безвибрационной, гладкой обработки мягкой и твердой древесины. Рабочий стол из литого под давлением алюминия фрезерован на станке с ЧПУ, на трех опорах, регулируется ходовым винтом с точностью 0,1 мм. Плавная автоматическая подача с защитой от обратного хода. Рифленый подпружиненный подающий валик обеспечивает плавную подачу даже неровных заготовок. Обрезиненный выходной валик защищает обработанную поверхность. Высокоточный вал с двумя сменными двухсторонними ножами из быстрорежущей стали.

Технические характеристики:

230 в, максимальная потребляемая мощность 200 Вт, 50/60 Гц. Толщина обрабатываемой детали до 40 мм, ширина до 80 мм. Максимальная глубина резания 0,8 мм. Скорость вращения вала 6000 об/мин. Скорость подачи 4,8 м/мин. Длина стола 232 мм. Вес около 8 кг.

№ 27 040

Сменные ножи для DH 40

Быстрорежущая сталь. Длина 82 мм.

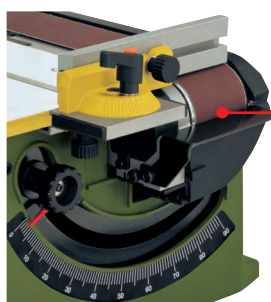
№ 27 042 1 пара



Настольная ленточная шлифовальная машина TB 50

Работа без пыли: прямой отвод через сетчатую шлифовальную ленту Mirka Abranet MAX.

НОВИНКА



Опорный стол для шлифования с упором.

Фрезерованный рабочий стол (230 x 145 мм) из литого алюминия.



Плавная регулировка шлифовальной ленты (50 x 533 мм) до 90°.

Опорный стол для шлифования с упором.

Для шлифования мягкой и твердой древесины, МДФ, шпона, цветных металлов, стали, пластика и лаков. Мощный привод сбалансированным двигателем постоянного тока. Ремни легко заменяются без использования инструментов благодаря пружине натяжения. Тонкая регулировка роликов предотвращает боковое скатывание ленты. Корпус из армированного стекловолокном ПОЛИАМИДА: компактная и легкая конструкция позволяет убрать станок после окончания работы. В комплекте угловой упор и по одной сетчатой шлифовальной ленте, зернистостью 100, 180 и 240.

Технические данные:

230 В. 50/60 Гц. Скорость шлифования 430 м/мин. Шлифовальная лента 50 x 533 мм, плавная регулировка до 90°. Размер 250 x 200 мм. Высота 250 мм. Вес около 5 кг.

№ 27 030

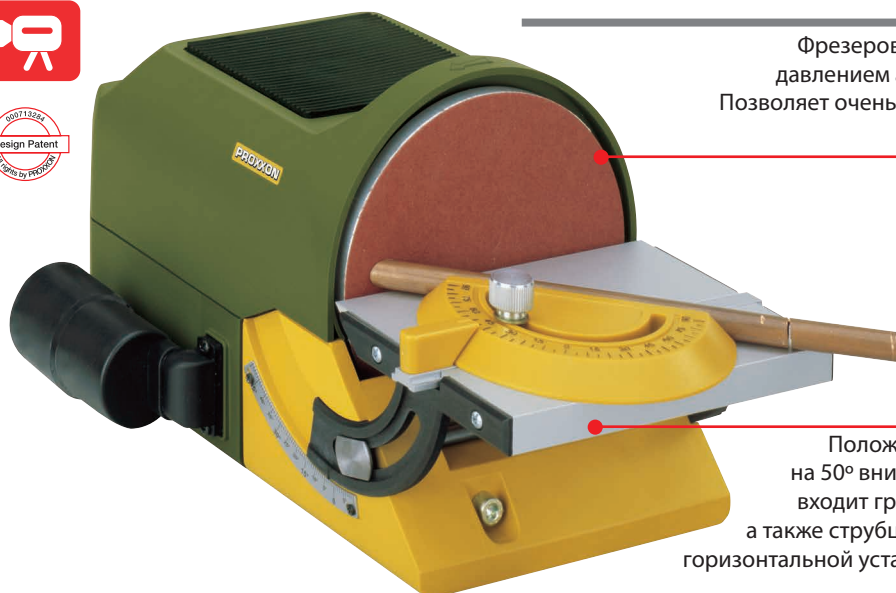
Сетчатая шлифовальная лента Mirka Abranet MAX

Промышленное качество. Для шлифования без пыли: сетчатая структура обеспечивает всасывание непосредственно через шлифовальную ленту и шлифование без нагрева. Значительно более долговечна по сравнению с обычной шлифовальной бумагой.

Размеры: 50 x 533 мм.

№ 27 032	100 grit	3 штуки
№ 27 033	180 grit	3 штуки
№ 27 034	240 grit	3 штуки

Вертикально-шлифовальный станок TG 125/E



Фрезерованный диск (125 мм) из литого под давлением алюминия с силиконовой пленкой. Позволяет очень просто снимать абразивные круги после использования.

Положение стола регулируется на 50° вниз и 10° вверх. В комплект входит градуированный угольник, а также струбцина, для вертикальной и горизонтальной установки (см. рис. наверху).



Настольный вертикально – шлифовальный станок TSG 250/E



Шлифует длинный и короткий край, радиусы, углы.

Для шлифования древесины мягких и твердых пород, цветных металлов, стали, пластика (также оргстекла и стеклопластика), пробки и резины. Легко читаемая таблица предварительного выбора нужной скорости шлифования.

Жесткая конструкция:

Корпус из литого под давлением алюминия с ребрами жесткости (не трубчатый или листового металла). Фрезерованный диск для крепления шлифовальных кругов покрыт силиконовой пленкой: это облегчает снятие самоклеящихся кругов после работы. В комплекте 2 квадратных силиконовых пленки для хранения и дальнейшего использования шлифовальной бумаги. Оборудован гнездом для подключения пылесоса. Комплектуется градуированным угольником и шлифовальными кругами (по 2 шт. зернистости K 80 и K 240).

Технические данные:

230 в, привод зубчатым ремнем «Оптибелт» (передаточное число 7,3:1). Электронная регулировка скорости 250 – 750 м/мин, диаметр диска 250 мм. Макс. высота шлифования 135 мм, стол 275 x 105 мм (угол наклона до 15° внутрь и до 45° наружу). Габаритные размеры без стола 330 x 280 x 230 мм. Вес 7 кг.

№ 28 060



Самоклеящиеся корундовые шлифовальные круги

Для TSG 250/E. Ø 250 мм. Промышленного качества. Для шлифования твердого и мягкого дерева, ДСП, ДВП, цветных металлов, стали, пластика, пробки, резины и минералов. Ø 250 мм. В комплекте квадратная силиконовая пленка для хранения примененной шлифовальной бумаги.

№ 28 970	5 шт.	зернистость K 80
№ 28 972	5 шт.	зернистость K 150
№ 28 974	5 шт.	зернистость K 240

Для всех видов древесины, стали, цветных металлов, драгоценных металлов, пластиков (включая плексиглас и стеклопластик). Мощный мотор и безвибрационное вращение за счет сбалансированного мотора постоянного тока. Корпус из усиленного стекловолокном ПОЛИАМИДА. Алюминиевый стол с регулируемым углом наклона до 50° вниз и 10° вверх. В комплект входит градуированный угольник. Самоклеящиеся шлифовальные круги легко удаляются после использования. Две дополнительные квадратные силиконовые пленки служат для хранения примененной шлифовальной бумаги. Станок предназначен как для работы в горизонтальном, так и в вертикальном положениях. Оборудован гнездом для подключения пылесоса. Комплектуется шлифовальными кругами (по 2 шт. зернистость K 80, зернистость K 150, зернистость K 240).

Технические данные: 230 в, 140 Вт, 50/60 Гц. Регулируемая скорость шлифования от 250 до 800 м/мин (соответствует 1150 – 3600 об/мин). Диаметр шлифовального диска 125 мм. Стол 98 x 140 мм. Максимальная высота обрабатываемой детали – 62,5 мм. Размер 300 x 140 x 160 мм. Вес 3 кг. № 27 060

Самоклеящиеся шлифовальные круги (карбид кремния)

Для TSG 250/E. Ø 250 мм. Для шлифования цветных металлов, стали, стекла, печатных плат, пластика и керамики. Возможно использование с системой охлаждения. Ø 250 мм. В комплекте квадратная силиконовая пленка для хранения примененной шлифовальной бумаги.

№ 28 976	5 шт.	зернистость K 320
----------	-------	-------------------



Оба станка оборудованы гнездом и адаптером подключения пылесоса. Рекомендуем применение компактного профессионального пылесоса CW-Matic (см. стр. 13) с встроенным автоматическим выключателем.

Самоклеящиеся шлифовальные круги

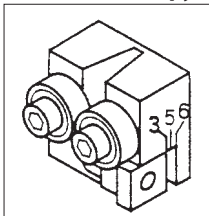
Для TG 125/E. Ø 125 мм. Корунд на полимерной основе. Промышленного качества. Для шлифования твердого и мягкого дерева, ДСП, ДВП, цветных металлов, стали, пластика, пробки, резины и минералов. Диаметр 125 мм. В комплект входит квадратная силиконовая пленка для хранения использованной шлифовальной бумаги.

№ 28 160	5 шт.	зернистость K 80
№ 28 162	5 шт.	зернистость K 150
№ 28 164	5 шт.	зернистость K 240

Ленточная пила MBS 240/E



Корпус из литого под давлением алюминия с ребрами жесткости (не трубчатый или листового металла).



Алюминиевые шпули на 2 шарикоподшипниках. Жесткий, фрезерованный стол с канавкой для крепления угольника имеет угол наклона до 45°. Направляющая пилки на 3 шарикоподшипниках, с регулировкой по высоте и ширине - для крепления разных по ширине

пилек. Малошумный двигатель 230 в, приводится зубчатым ремнем „Оптибелт“. Электронная регулировка скорости для высокоточного резания (не требуется дополнительной обработки). Таблица рекомендуемых скоростей для резания различных материалов. Размер ленты (5 x 0,4 мм) идеален для тонких работ, позволяет резать малые радиусы.

Технические данные:

230 В, регулируемая скорость ленты в диапазоне 180 – 330 м/мин (эффект обратной связи). Вылет 150 мм. Максимальное погружение по высоте 80 мм. Рабочий столик 200 x 200 мм (поворот 0° – 45°). Вес ок. 8 кг. 1 ленточное пильное полотно 1065 x 5 x 0,4 мм (14 Z) входит в базовое оснащение.

№ 27 172

PROXXON			MBS 240/E																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
Diamantiertes Sägeband					Stahlsägeband																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
Stahl, Alu/Alu/Alu	Flussst.	Kunstst.	Glas	GFK (Carbonfaser/GFK)	Werkst.	Werkst.	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Alu/Alu	Al

Направляющая для ленты (см. рис. выше)
№ 28 187

Ленточное полотно

Шведская сталь. Мелкий зуб (24 на дюйм). Для стали и латуни.

№ 28 174 1065 x 5 x 0,4 мм.

То же самое, но с крупным зубом (14 на дюйм).

№ 28 176 1065 x 5 x 0,4 мм

Узкое ленточное пильное полотно (3,5 мм)

Из специальной улучшенной стали с крупным зубом (14 Z), прошедшим индукционную закалку. Особенно хорошо подходит для выпиливания сложных кривых по дереву, цветному металлу и пластику.

№ 28 180 1065 x 3,5 x 0,5 мм

Ленточное полотно из биметалла

Полотно из легированной улучшенной стали, режущие зубья из износостойкой быстрорежущей стали. Переменный шаг зубьев 10-14 на дюйм. Отлично подходит для резки любых типов стали, цветных металлов и нержавеющей стали.

№ 28 172 1065 x 6 x 0,6 мм

Алмазное ленточное полотно

Для камня, керамики, стекла и стеклопластика.

№ 28 186 1065 x 3 x 0,3 мм

Сверхтонкое пильное полотно для лобзика (1,3 мм)

Из специальной улучшенной стали для самых малых радиусов кривизны (10 Z). Для всех пород дерева, видов пластмассы и цветных металлов.

№ 28 182 1065 x 1,3 x 0,44 мм

Примечание:

Количество зубьев указано на 25 мм (1 дюйм).

Отрезная машина KGS 80

Примечание:

Меньшая модель отрезной машины KGS 80 – отрезная машинка KG 50 (вес 1,5 кг, а не 6 кг) описана на стр. 42. Диски, также подходящие для KGS 80 описаны на стр. 49.



Эргономичная рукоятка со встроенным выключателем и блокировкой головки.

Сдвигающая головка, позволяющая выставить минимальный зазор между отрезным диском и губками тисков. Для работы без вибраций и заусенцев.

Выдвижной до 300 мм упор.

Круглый поворотный стол из литого под давлением алюминия с фиксатором через 15°. Бесступенчатая регулировка до 45° в обе стороны. Направляющие поверхности фрезерованы на станке с ЧПУ.

Встроенные в поворотный стол тиски с двумя синхронно движущимися губками. Губки с клиновидными пазами для круглых деталей.

Удобно для косых резов: позиционируется не головка, а поворотный стол с зажатой деталью.

При помощи выдвижного упора легко резать одинаковые по длине детали двумя поворотами стола на 45°. Мощный и малошумный электродвигатель. Привод зубчатым ремнем. В комплект входит диск с твердосплавными накладками для резания цветных металлов, дерева и пластика (80 x 1,6 x 10 мм, 36 зуба).

Технические данные:

230 в. Максимальная потребляемая мощность 200 Вт. 50/60 Гц. Скорость вращения 6000 об/мин. Основание с поворотным столом из литого под давлением алюминия, фрезерованного на станках с ЧПУ. Стол 230 x 230 мм. Вес 6 кг. Режущая способность – см. таблицу.

№ 27 160

Режущая способность при 90° (прямой разрез)			Режущая способность при 45° (косой разрез)		
Толщина заготовки до (мм)	Максимальная ширина заготовки (мм)	Круглые заготовки до (мм)	Толщина заготовки до (мм)	Максимальная ширина заготовки (мм)	Круглые заготовки до (мм)
10	65		5	36	
18	50		10	30	
21	40		15	25	
25	25	Ø max. 25	20	18	Ø max. 20

Отрезной армированный диск



Корунд на тканевой основе. Для работ по стали, цветным металлам, пластикам и дереву.

№ 28 729 80 x 1 x 10 мм

Диск с твердосплавными накладками. 36 зубьев



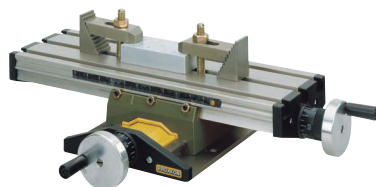
Чистое резание благодаря большому количеству зубьев при резании бальзы, мягкой древесины и печатных плат. Также пригоден для резания твердого дерева, поликарбоната, пластика и алюминия.

№ 28 732 80 x 1,6 x 10 мм

Настольный сверлильный станок TBM 220

Примечание:

Подходящий к станку координатный стол описан на странице 27.



Регулирование скорости вращения шпинделя (3 ступени) путем перестановки ремня на шкивах. На нижней ступени достигается 3-кратное увеличение крутящего момента.

Практичное устройство регулировки глубины сверления.

Тиски MS 4 из литого под давлением цинка описаны на стр.26, в комплект не входят.



6 стальных цанг МИКРОМОТ входят в комплект поставки.

Фрезерованный рабочий стол из литого под давлением алюминия (220 x 120 мм) с регулируемой ограничительной планкой и резьбовыми отверстиями для крепления координатного стола KT 70.

Стальная опорная колонна (20 x 340 мм). Регулируемая ограничительная планка со шкалой. Головка со встроенным малошумным, долговечным двигателем. Ременная передача через ступенчатые приводные колеса обеспечивает 3 скорости вращения шпинделя. Практически трехкратное увеличение крутящего момента на малых скоростях. Шкала регулировки глубины с фиксатором.

Технические данные:

Напряжение питания 230 в, 50/60 Гц, максимальная потребляемая мощность 85 Вт. Скорости: 1800, 4700 и 8500 об/мин. Вылет 140 мм (от опорной стойки до центра сверла). Ход шпинделя 30 мм. Цанговый зажим МИКРОМОТ с шестью трехлепестковыми стальными цангами (1 – 1,5 – 2 – 2,4 – 3 – 3,2 мм). Шпиндель имеет резьбу 3/8" для установки патрона. Вес 3,3 кг.

№ 28 128

Патрон

Для хвостовиков диаметром 0,5 – 6,5 мм. Максимальная скорость 10000 об/мин, промышленное качество, высокая точность вращения. Резьба 3/8" для крепления на TBM 220. Патронный ключ входит в комплект.

№ 28 122

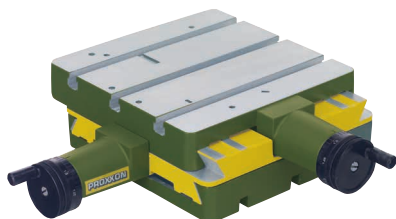


Высокоточные тиски Точное и плавное движение губок



Настольный сверлильный станок ТВН

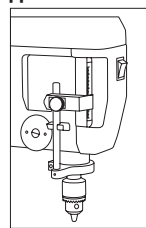
Идеально подходит для работы с
координатным столом КТ 150 (см. стр. 74).



Примечание:

Стол и корпус станка изготовлены из литого под давлением алюминия - ценного, нержавеющей, прочного материала. Посадочные места и направляющие обрабатываются на современных фрезерных, расточных и токарных станках с ЧПУ.

Удобный механизм регулировки высоты. Мощный, долговечный мотор. Шпиндель приводится многоклиновым ремнем через три ступенчатых шкива, что обеспечивает шестикратное увеличение момента на малых скоростях.



Удобный регулятор глубины сверления со стопором. Точный механизм подачи шпинделя, установленный на прецизионных подшипниках. Шпиндель с резьбой 1/2" для крепления патрона (входит в комплект) или цангового зажима № 28 200 (в комплект не входит).

Технические данные:

Двигатель 230 в. Скорость вращения шпинделя 1080, 2400 и 4500 об/мин. Ход гильзы шпинделя 63 мм, регулировка высоты головки рукояткой 70 мм. Вылет 140 мм. Полезный размер стола 200 x 200 мм. Стойка 45 x 500 мм. Диаметр хвостовика рабочего инструмента до 10 мм. Режущая способность по стали 10 мм. Вес 10 кг.

№ 28 124

PRIMUS 75

Корпус из чугуна, с обработанными на станке с ЧПУ направляющими. Сменные губки, трапециевидная резьба на ходовом винте для легкости подачи. Ширина губок 75 мм, раскрытие до 65 мм. Общая ширина 130 мм, длина с рукояткой 230 мм. Расстояние между крепежными пазами 100 мм. Размер пазов 80 x 11 мм. Вес 2,5 кг.

№ 20 392

PRIMUS 100

Ширина губок 100 мм, раскрытие до 75 мм. Общая ширина 180 мм, длина с рукояткой 285 мм. Расстояние между крепежными пазами 135 мм. Размер пазов 105 x 15 мм. Вес 5 кг. В остальном подобна PRIMUS 75.

№ 20 402

Крепежный набор к струбцинам Primus

Два Т-образных сухаря с винтами и шайбами. Для фиксации на BFB 2000, КТ 150 и сверлильном станке ТВН.

№ 20 394



Вертикальная
подача через
зубчатую рейку не
требует больших
усилий.

Устойчивый фрезерованный стол с
двумя Т-образными пазами.

Набор цанг для станка ТВН

Закаленные, трехлепестковые. По 1 шт. диаметром 2,35 – 3 – 3,2 – 4 – 6 мм. В комплект входит шестигранный цанговый зажим (SW 17). Упакован в деревянную коробку со сдвижной крышкой.

№ 28 200

Универсальная фрезеровальная система UF/E



Бесступенчатая
регулировка скорости.
Цифровая индикация скорости.

Необслуживаемый
бесколлекторный двигатель
постоянного тока со скоростью
шпинделя 10000 – 30000 об/мин.

Литой алюминиевый корпус
обработан на высокоточном станке
для точности посадочных мест
шарикоподшипников.

Шейка 43 мм (европейский стандарт)

В комплекте три цанги ER11 по стандарту DIN/
ISO размеров 2.5 – 3.2 (1/8") и 6 мм.



Работает от 230 В (не требует отдельного блока питания).

Бесступенчатая регулировка скорости с цифровой индикацией. Комплексное управление с помощью датчиков положения ротора и скорости гарантирует высокий крутящий момент и в более низком диапазоне скоростей. Литой алюминиевый корпус обработан на высокоточном станке, имеет двухступенчатую шейку 20 мм стандарта МИКРОМОТ и 43 мм по европейскому

стандарту. Шпиндель на трех шарикоподшипниках обеспечивает высокую соосность и плавность хода.

Технические данные:

230 В. 50/60 Гц. 10000 – 30000 об/мин. Вес 1200 г. Комплектуется тремя цангами ER11 по стандарту DIN/ISO размеров 2.5 – 3.2 (1/8") и 6 мм.

№ 20 200

Области применения



На сверлильно-фрезерной
станине BFB 2000 и
координатном столе KT 150.
(См. стр. 74/75).



На сверлильной станине
MB 200 и координатном
столе KT 70
(См. стр. 26/27).

Адаптер МИКРОМОТ



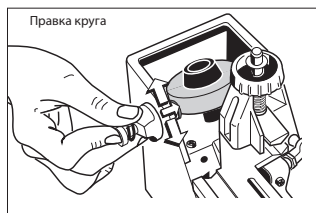
Для использования
высокоскоростных фрез
MICROMOT на фрезерных станках
серии FF 500/BL.

№ 24 346

Станок для заточки сверл BSG 220



Процесс заточки полностью контролируется подвижной кареткой, которая движется вперед-назад и вращает сверло вокруг его оси, что позволяет сохранить угол заточки. Каретка снабжена винтом плавной подачи. Для обеспечения острой заточки сверла предусмотрена также правка абразивного круга.



Технические данные:

Напряжение питания 230 в, максимальная потребляемая мощность 85 Вт. Абразивный круг из карборунда 50 x 13 мм с посадочным отверстием 12,7 мм. Вибропоглощающий корпус с крепежными отверстиями. Вес 1,7 кг. В комплект входит также подробная инструкция и запасной абразивный круг. Запасные абразивные круги см. стр. 38.

№ 21 200

Примечание:

Станок BSG 220 действительно прост в обращении и позволит даже новичкам точить спиральные сверла по стандарту DIN, однако, следует внимательно прочесть инструкцию. Попытка использовать станок без прочтения инструкции не приведет к должному результату.

Адаптеры для заточки тонких сверл

Эти адаптеры позволяют затачивать на станке BSG 220 сверла 1,5 – 3 мм. По 1 шт. для диаметров 1,5 – 1,6 – 2 – 2,4 – 2,5 – 3 мм. Упакованы в деревянную коробку со сдвижной крышкой.



№ 21 232

Микропресс MP 120

Точное приспособление для механиков и модельеров. Для запрессовывания, выпрессовывания, клепки, печати, окантовки, сгибания проволоки и листов простых в обработке материалов.

С5-ю цилиндрическими поверхностно закаленными приспособлениями - пуансонами (диаметр 3 – 4 – 5 – 6 и 8 мм), по одному с полусферическим профилем, диаметра 3 и 9 мм, и 60° призмой для гибки листового металла. Пробойники вставляются в зубчатую рейку и фиксируются с помощью рифленого винта. Ответная часть (матрица) легко



регулируемая закаленная вращающаяся пластина со всеми необходимыми отверстиями в нижней части матрицы для указанных выше пуансонов.

Зубчатая рейка на одном конце имеет отверстие 6 мм для использования матриц 8 указанных пуансонов. На другом конце отверстие 5 мм для использования любых представленных в продаже клепочных инструментов: просто наворачивайте рейку, вытаскивайте, и переверните другим концом. Сила давления около 1000 Н (100 кг). Максимальный ход зубчатой рейки со вставленным пуансоном 65мм, над вращающейся пластиной 50 мм. Литой стальной кронштейн с 120 мм зевом. Основание: опорная плита из стали, 80 x 190 мм с 8 мм центром и двумя крепежными отверстиями. Вес около 2 800 г.

№ 27 200



Микро – фрезерный станок MF 70 подготовленный для ЧПУ



С шаговыми двигателями вместо маховиков по осям X (поперечная), Y (продольная) и Z (вертикальная).

Будет интересен тем, у кого уже есть блок управления ЧПУ или планируется приобрести его у другого производителя. Шаговые двигатели и концевые выключатели с кабелем, длиной 2,2 м и стандартными разъемами SUB-D 9 pin для осей X, Y, Z. Без блока управления ЧПУ, без программного обеспечения ЧПУ.

В остальных технических характеристиках идентичен описанному справа микрофрезерному станку MF 70.

Исключения: большой рабочий стол с большим рабочим полем по осям X (поперечной) и Y (продольной). Включает цанги МИКРОМОТ (стальные, закаленные, трехлепестковые) по 1 шт. 1 – 1,5 – 2 – 2,4 – 3 – 3,2 мм. Показанные на фото ступенчатые зажимы также входят в комплект поставки.

Технические данные:

230 В. 100 Вт. 50/60 Гц. Скорость шпинделя 5000 – 20000 об/мин. Стол 250 x 70 мм. Ход по оси X (поперечной) 150 мм, по Y (продольной) 70 мм, по оси Z (вертикальная) 70 мм. Точность шаговых двигателей 0,005 мм. Общая высота 370 мм. Вес около 7 кг.

№ 27 112



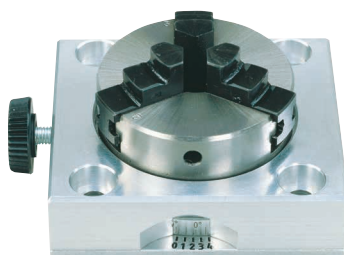
Примечание:

Соответствующее оборудование для управления ЧПУ - контроллер CU 4 описан на странице 71.

Делительная головка для микрофрезерного станка MF 70 и координатного стола KT 70

Для обработки круглых заготовок, изготовления радиально смещенных отверстий и пазов, фрезерования четырех- шести- и многогранников. Точная установка угла поворота за счет шкалы с лимбом. Патрон, оснащенный двусторонними кулачками, позволяет закреплять детали размером от 1,5 до 32 мм на прямых кулачках, и от 12 до 65 мм на обратных. Отверстие в патроне – 11 мм (для обработки длинных валов в вертикальном положении). Имеются отверстия для вертикальной и горизонтальной установки, а также подходящие сухари и крепежные болты для установки на микрофрезерном станке MF 70 или координатном столе KT 70. Размер 72 x 64 x 38 мм. Поставляется в деревянной коробке со сдвижной крышкой.

№ 24 264

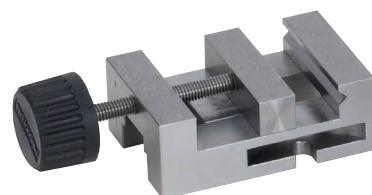


Высокоточные тиски PM 40

Фрезерованы из стали.

Ширина губок 46 мм, развод 34 мм. Общая длина 70 мм. Предназначены для высокоточных работ на микрофрезерном станке MF 70 или на координатном столе KT 70. В комплект входит специальный крепеж. Упакованы в деревянную коробку со сдвижной крышкой.

№ 24 260



Микрофрезерный станок MF 70

Точный фрезер для тонких работ.

Скорость вращения шпинделя 5000 – 20000 об/мин.



Бесступенчатая
регулировка
скорости 5000
– 20000 об/мин,
возможно
фрезерование
фрезами самых
малых диаметров.

Цанговый зажим
МИКРОМОТ.

Комплектуется ступенчатыми
зажимами (см. стр. 27).

Координатный стол из литого под давлением
алюминия, с фрезерованными поверхностями
и юстируемыми маховиками.

Устойчивое чугунное основание.

Трехлепестковые закаленные
стальные цанги МИКРОМОТ
(1 – 3,2 мм) входят в комплект.

Юстируемый маховик
(1 оборот = 1 мм,
1 деление = 0,05 мм).

Для работ фрезами малых диаметров.

Устойчивое чугунное основание, вертикальная регулировка, координатный стол. Отсутствие биений, с регулируемыми направляющими «ласточкин хвост» по всем осям. Головка из литого под давлением алюминия, специальный сбалансированный 24 – ламельный двигатель. Безвибрационная работа на больших скоростях.

Зажим расходного инструмента осуществляется цанговым зажимом МИКРОМОТ со стальными закаленными трехлепестковыми цангами (1 – 1,5 – 2 – 2,4 – 3 – 3,2 мм). Координатный стол с Т-образными пазами стандарта МИКРОМОТ (12 x 6 x 5 мм). Подвижная шкала опорной стойки облегчает позиционирование фрезерной головки. Юстируемые маховики (1 оборот = 1 мм, 1 деление = 0,05 мм).

Технические данные: Напряжение питания 230 в, 50/60 Гц, максимальная потребляемая мощность 100 Вт. Скорость вращения шпинделя 5000 – 20000 об/мин. Стол 200 x 70 мм. Регулировка по оси X 134 мм, по оси Y 46 мм. Ход подачи 80 мм. Основание 130 x 225 мм. Общая высота 370 мм. Вес около 7 кг. Маховики: 1 оборот = 1 мм, 1 деление = 0,05 мм. Ступенчатые зажимы входят в комплект. Показанная заготовка в комплект не входит.

№ 27 110

Фрезы твердосплавные, комплект

Двухзаходные, заточены под углом к центру. Возможно точное фрезерование без засверливания. Для работ по чугуно, закаленному чугуно, стали, стальному литью, латуни, алюминию, стеклу, пластику и углепластику. По 1 шт. 1 – 2 – 3 мм. Можно купить поштучно (см. стр. 31).

№ 27 116

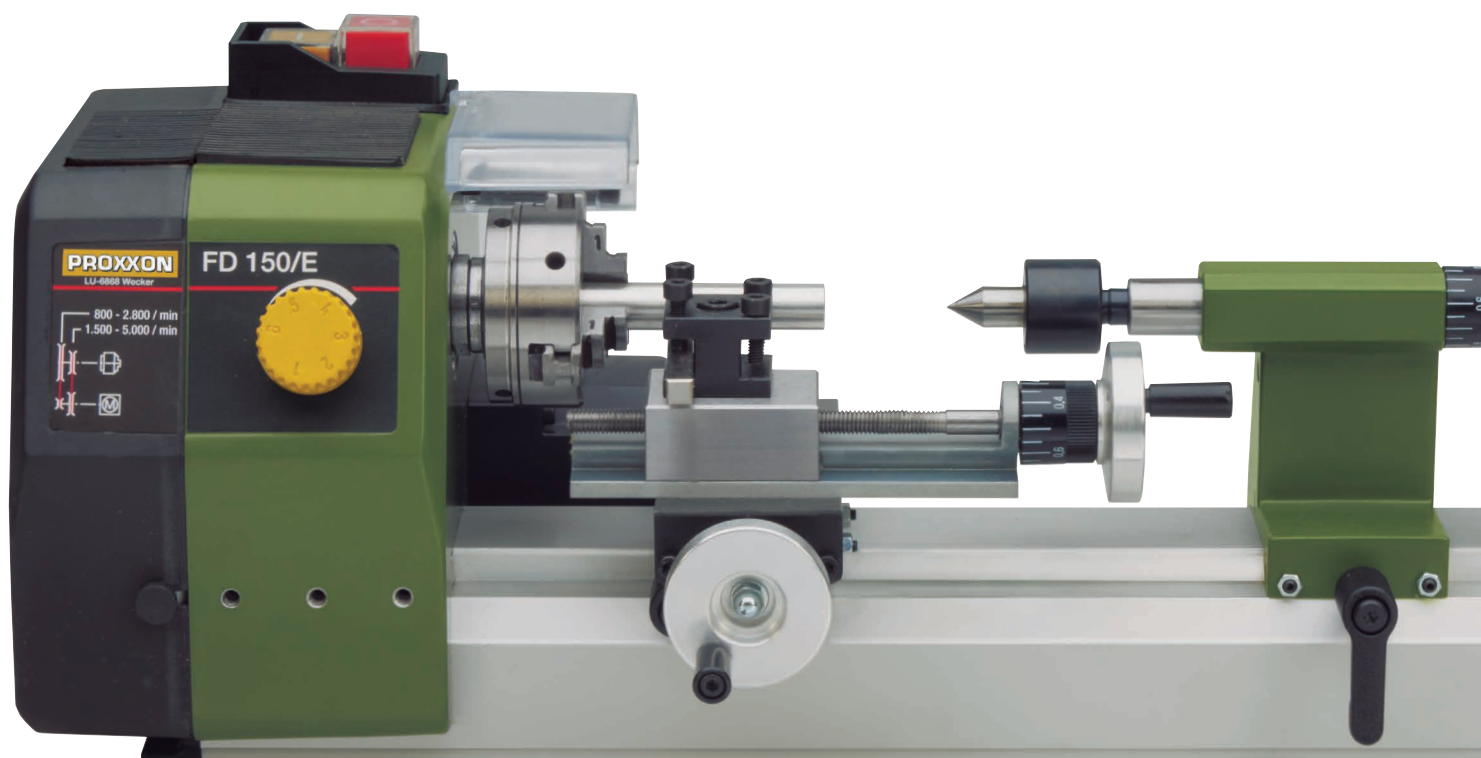
3 шт.



Токарный станок FD 150/E



Для поперечного и продольного точения, сверления, точения конусов, нарезки и сверления. Комплектуется 3-х кулачковым патроном и вращающимся центром.



Межосевое расстояние 150 мм. Высота центров над направляющими 55 мм. Высота над суппортом 33 мм.

Станина из алюминия непрерывного литья с трапециевидными направляющими.

Шпиндель задней бабки из литого под давлением алюминия. Малошумный специальный двигатель постоянного тока с двухступенчатым ременным приводом и дополнительной электронной регулировкой скорости с большей мощностью на малых скоростях (для обработки больших деталей) и соответствующей скорости резания для обработки самых малых деталей. Главный выключатель с функцией аварийной остановки и защитой от повторного включения. Основной шпиндель на точных шарикоподшипниках со сквозным отверстием 8,5 мм. К патрону подходят стандартные цанги ER 11.

Самоцентрирующийся трехкулачковый патрон, кулачки переворачиваются. Для диаметров 1 – 50 мм.

Задняя бабка из литого под давлением алюминия с вращающимся центром и коротким конусом МК 0.

Суппорт: нижний - установка вдоль станины вручную, фиксация рычагом. Поворотный резцедержатель для резцов 6 x 6 мм.

Маховики: юстируемые, с установкой на „0“. 1 деление = 0,05 мм. 1 оборот = 1 мм.

Технические данные:

230 в, 50/60 Гц. Расстояние между центрами 150 мм. Высота центров над направляющими 55 мм. Высота над поперечными салазками 33 мм. Ход X – 40 мм, ход Z – 60 мм. Стальной резцедержатель для крепления резцов 6 x 6 мм. Сквозное отверстие шпинделя 8,5 мм. Двухступенчатый ременной привод с электронной регулировкой: ступень 1 = 800 – 2800 об/мин; ступень 2 = 1500 – 5000 об/мин. Габаритные размеры около 360 x 150 x 150 мм. Вес 4,5 кг. Изоляция по 1 классу.

№ 24 150

**лнительное электронное
до 5000 об/мин. Именно такие
кая сборка.**

Четырехлачковый самоцентрирующийся патрон для FD 150/E



Используется для зажима цилиндрических, квадратных или восьмиугольных заготовок. Высокая точность. Диапазон зажима с реверсивными губками от 1 до 50 мм. Ø 50 мм.

№ 24 158

Набор токарных резцов, 6 шт. Резцы изготовлены из кобальтовой быстрорежущей стали. Цементированы.



Расточной, черновой, отрезной, чистовой, правый и левый. Размер: 6 x 6 x 65 мм. Для станка FD 150/E, упакован в деревянную коробку.

№ 24 524 6 шт.

Патрон. Для хвостовиков 0,5 – 6,5 мм.

Максимальная скорость 10000 об/мин, промышленное качество, высокая точность вращения. Хвостовик конический В 10 х короткий МК 0. Для задней бабки станка FD 150/E



№ 24 152

Широкодиапазонные цанги стандарта ER 11



Высокая соосность. Возможно уменьшение до 0,5 мм от номинального диаметра (не требуются промежуточные размеры). Диаметр 11,5 мм, длина 18 мм. По 1 шт. размеров 2 – 2,5 – 3,2 – 4 – 5 – 6 и 7 мм. С зажимной гайкой M16 x 1. Подходят для шпинделя станка FD 150/E. Упакованы в деревянную коробку.

№ 24 154 7 шт.

Поддон для стружки с защитой от брызг для FD 150/E

Изготовлен из 1,5-миллиметрового стального листа. Порошковая окраска. Скошенная передняя и задняя кромка поддона облегчает чистку. Монтажные отверстия для надежного крепления токарного станка FD 150/E. Длина 400 мм, ширина 165 мм, высота 140 мм. Изображенный станок в комплект поставки не входит.

№ 24 156



Для поперечного, продольного и конусного точения, нарезания резьбы. Обработка пластика. Фланец для установки сверлильно – фрезерной приставки PF 230.



**Расстояние между центрами 250 мм. Высота центров над направляющими 70 мм.
Высота над суппортом 46 мм.**

Основание: из чугуна, с расширением к основанию и призматическими направляющими. Безвибрационная работа даже на высоких скоростях. Фланец для установки сверлильно – фрезерной приставки PF 230. Закрытый ведущий вал.

Передняя бабка: из литого под давлением алюминия. Шпиндель на прецизионных шарикоподшипниках (биение на валу без патрона 1/100 мм), со сквозным отверстием 10,5 мм. Сквозное отверстие 14 мм со стороны патрона. С посадкой для конуса МК 2. Поворотный выключатель автоматической подачи ведущим валом (опционально 0,05 или 0,1 мм/об).

Задняя бабка: из литого под давлением алюминия. Пиноль Ø 18 мм, выдвижная до 30 мм. С миллиметровой шкалой, посадкой под МК 1 и вращающимся центром.

Суппорт: салазки из литого под давлением цинка. Поперечные и верхние салазки из стали (настройка 60 или 45 мм). Резцедержатель для резцов, размером 8 x 8 мм.

Привод: малошумный специальный двигатель постоянного тока с 3 – ступенчатым ременным приводом 300 – 900 – 3000 об/

мин и дополнительной электронной регулировкой скорости, в зависимости от передаточного числа ременной передачи, 100 – 300 или 1000 об/мин. Переключение направления вращения. Главный выключатель с функцией аварийного останова и защитой от повторного старта.

Патрон: Высококачественный 3 – х кулачковый патрон по DIN 6386 класс 1 (допуск концентричности 0,04 мм). Зажим (включая перевернутые кулачки) 2 – 75 мм. Защитный кожух патрона, аварийный останов.

Маховики: алюминиевые, юстируемые (1 деление = 0,05 мм, 1 оборот = 1 мм).

Устройство нарезания резьбы: с переключателем подачи правой и левой резьбы для самых основных метрических шагов (0,5 – 0,625 – 0,7 – 0,75 – 0,8 – 1 – 1,25 – 1,5 мм).

Остальные технические данные:

230 В. 50/60 Гц. Габаритные размеры 560 x 270 x 170 мм. Вес около 12 кг.

№ 24 002

Сделано в Германии!

стали, латуни, алюминия и

Быстрая смена резцов – удобно!



Для быстрой смены резцов и юстировки их по высоте. С двумя зажимами для резцов.
№ 24 026

Зажим для резцедержателя (отдельно)

Подходит для описанного выше резцедержателя.

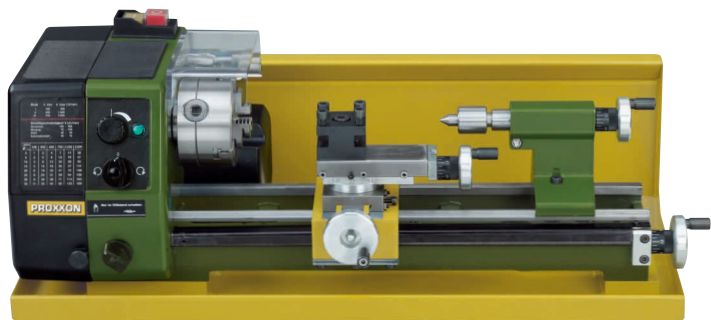
№ 24 024



Примечание:

Показанная на фото деталь в комплект поставки не входит!

Поддон для стружки с защитой от брызг



Изготовлен из 1,5-миллиметрового стального листа. Порошковая окраска. Скошенная передняя и задняя кромка поддона облегчает чистку. Предусмотрены монтажные отверстия для надежного крепления станка. Изображенный станок в комплект поставки не входит. Длина 550 мм, ширина 230 мм, высота 175 мм.

№ 24 008 для PD 250/E

Набор широкодиапазонных цанг ER20 (2 – 10 мм) с зажимом: Для максимальной соосности при точной обработке. 2 – 10 мм. (DIN/ISO 15488).



Для высокоточной обработки круглых деталей. Зажим устанавливается вместо патрона на токарном станке. Включает 8 цанг (2 – 2,5 – 3 – 4 – 5 – 6 – 8 – 10 мм). Упакован в деревянную коробку.

№ 24 038

4 – х кулачковый патрон с независимыми кулачками



Для зажима многогранных и асимметричных деталей. Зажим до 80 мм. Ø патрона 75 мм.

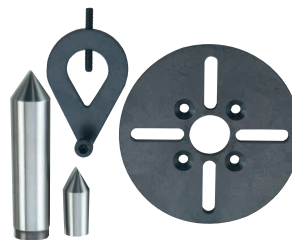
№ 24 036

Самоцентрирующий 3 – х кулачковый патрон (без иллюстрации)

Таким патроном комплектуется станок PD 250/E (стр. 62). Высококачественное зажимное приспособление по DIN 6386, класс 1 (точность биения 0,04 мм). Зажим с учетом перевернутых кулачков 2 – 75 мм. Подходит для PD 250/E и делительной головки № 24 044.

№ 24 034

Центрирующий зажим. Для работ с высокой точностью радиального вращения.



В комплект входят:
1 поводковый патрон,
2 фиксированных центра (МК 2 и МК 1/короткий),
1 планшайба. Упакован в деревянную коробку.

№ 24 014

Профессиональный патрон с МК 1



Для задней бабки станка PD 250/E
Зажим до 10 мм.

№ 24 020

Неподвижная люнета для длинномерных деталей



Удобна при расточке. Также используется, если невозможно задействовать заднюю бабку. До Ø 40 мм.

№ 24 010

Фрезерный станок FF 230

Поворотная на 360° головка со шкалой.

Шпиндель имеет шкалу глубины сверления, 1 деление = 1 мм. Мощный двигатель. Передача поликлиновым ремнем обеспечивает большой крутящий момент на низких оборотах. Высокоточный цанговый зажим с цангами 6 – 8 – 10 мм. Стальной координатный стол с тремя Т-образными пазами стандарта МИКРОМОТ (12 x 6 x 5 мм). Возможность жесткой фиксации фрезерной головки и шпинделя при фрезеровании.

Технические данные:

230 в, 50/60 Гц, максимальная потребляемая мощность 140 Вт. Скорости вращения шпинделя: 280 – 550 – 870 – 1200 – 1500 – 2200 об/мин. Ход шпинделя 30 мм. Стойка 35 x 400 мм. Стол 270 x 80 мм. Ход по оси X – 170 мм, ход по оси Y – 65 мм. Основание 180 x 130 мм. Общая высота около 500 мм. Вес около 17 кг.

№ 24 108

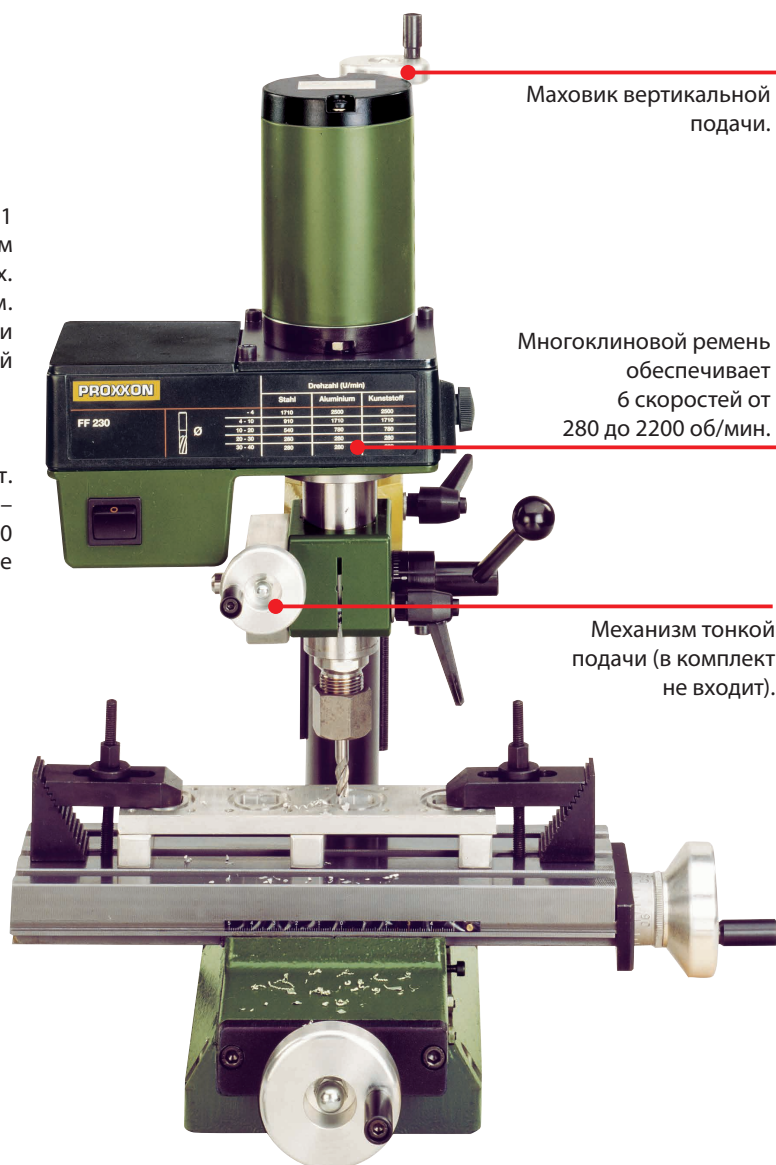
Набор цанг для PF 230 и FF 230, 5шт.

По 1 штуке Ø 2,4 – 3 – 3,2 – 4 и 5 мм. Упакованы в деревянную коробку со сдвижной крышкой.

№ 24 144

Внимание:

Фрезерование без биений возможно только в том случае, когда полый шпиндель и головка FF 230 зафиксированы. Благодаря удобным рукояткам эта фиксация на FF 230 достигается моментально.



Маховик вертикальной подачи.

Мультиклиновое ремне обеспечивает 6 скоростей от 280 до 2200 об/мин.

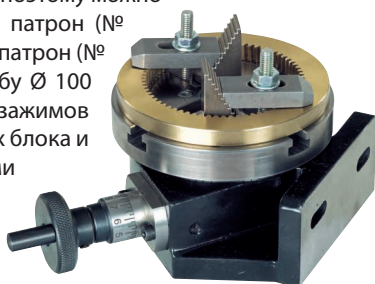
Механизм тонкой подачи (в комплект не входит).

Дополнительные принадлежности для фрезерных станков FF 230 и FF 250/BL

Универсальная делительная головка UT 250 на FF 230 и FF 500/BL

Для точной обработки круглых заготовок. Используется для изготовления звездочек, шестерен, храповиков, кулачков и т. д. Червячный привод для делений на 360°. Регулировка подачи осуществляется градуированным маховиком со шкалой и регулировкой нуля (1 оборот = 10°). Головка может быть закреплена горизонтально или вертикально. Для координатных столов с расстояниями между Т-образными пазами 45 – 60 мм. Фланец делительной головки имеет тот же размер, что и главный шпиндель токарного станка PD 250/E, поэтому можно установить 3-х кулачковый патрон (№ 24 034) или 4-х кулачковый патрон (№ 24 036). Включает планшайбу Ø 100 мм и комплект ступенчатых зажимов из стали: по два ступенчатых блока и зажима. С соответствующими целевыми гайками, резьбовыми стержнями и крепежными гайками.

№ 24 046



Механизм тонкой подачи

Монтируется в считанные секунды.

Возможно использование как вертикальной подачи, так и механизма тонкой подачи из заданного положения. Градуированная шкала для вывода в нулевое положение. 1 оборот маховика = 1,5 мм подачи, 1 деление = 0,05 мм.

№ 24 140



Координатный стол KT 230

Как описано выше, но без опорной стойки и фрезерной головки. С отверстием 34 мм для крепления сверлильно-фрезерной стойки PF 230 (нижний торец опорной стойки, диаметром 35 мм, отфрезерован до 34 мм).

№ 24 106

резерования, сверления и зенкования. На выбор: с двигателем на постоянных
им прямым приводом. Сделано в Германии!

Фрезерный станок FF 250/BL **новинка**

Плавная регулировка скорости от 400 до 6 000 об/мин. Цифровой индикатор скорости.

Питание от сети 230 В. Умный контроллер, использующий датчики положения и скорости ротора, позволяет работать инструментом большого диаметра на низких скоростях. Цанговый зажим инструмента с использованием цанг ER 16 (по 1 цанге 6, 8 и 10 мм в комплекте). Координатный стол из стали с тремя Т-образными пазами.

Технические данные:

230 В. 250 Вт. 50/60 Гц. Скорость 400 - 6 000 об/мин. Зев 65 мм. Ход втулки 30 мм. Опорная колонна Ø 35 x 400 мм. Стол 270 x 80 мм. Поперечная подача (ось X) 170 мм, ось Y (продольная) 65 мм. Основание 180 x 130 мм. Общая высота около 500 мм. Вес около 17 кг.

№ 24 114

Набор широкодиапазонных цанг Tun ER 16 (DIN ISO 15488)

Для FF 250/BL и PF 250/BL. По 1 шт. для фрез Ø 2,4 - 3 - 3,2 - 4 и 5 мм. В деревянной коробке со сдвижной крышкой.

№ 24 146

Внимание:

Зажимные трубицы, фреза и заготовки, показанные на рисунках, не входят в комплект поставки.



Внимание:
Другие принадлежности для токарных и фрезерных станков, а также сверла и фрезы см. стр. 72/73.

Сверльно-фрезерные головки PF 230 и PF 250/BL. Превращают ваш токарный станок PD 250/E или PD 400 в полноценный обрабатывающий центр.

В комплект поставки входят опорная колонна (35 x 400 мм), монтажный кронштейн и крепежные винты (на станинах модели PD 250/E и PD 400 уже есть фланец). Резцедержатель заменяется на входящий в комплект стол (110 x 70 мм, с тремя Т-образными пазами 12 x 6 x 5 мм). Токарный станок теперь заменяет координатный стол (регулировка с помощью продольной подачи и поперечных салазок).

Сверльно - фрезерная головка PF 250/BL

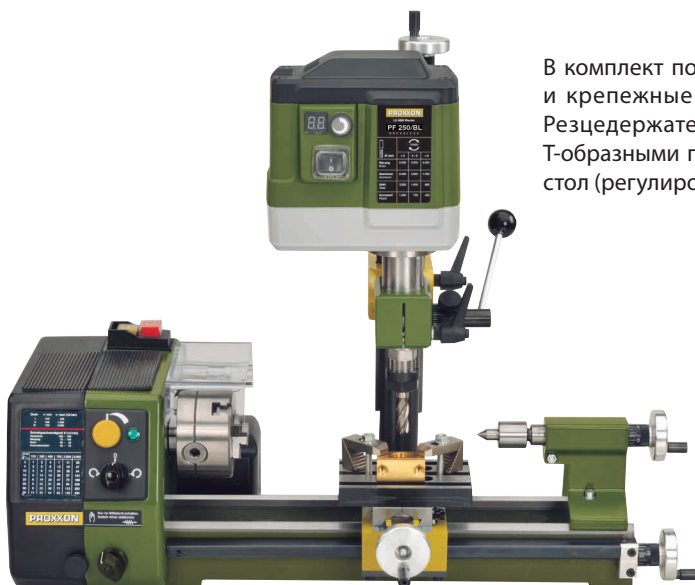
Головка идентична головке фрезера FF 250/BL. В комплект поставки входят три цанги ER-16 (6, 8 и 10 мм).

№ 24 112

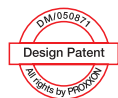
Сверльно - фрезерная головка PF 230 (без изображения)

Головка идентична головке фрезера FF 230. В комплект поставки входят три цанги ER-16 (6, 8 и 10 мм).

№ 24 104

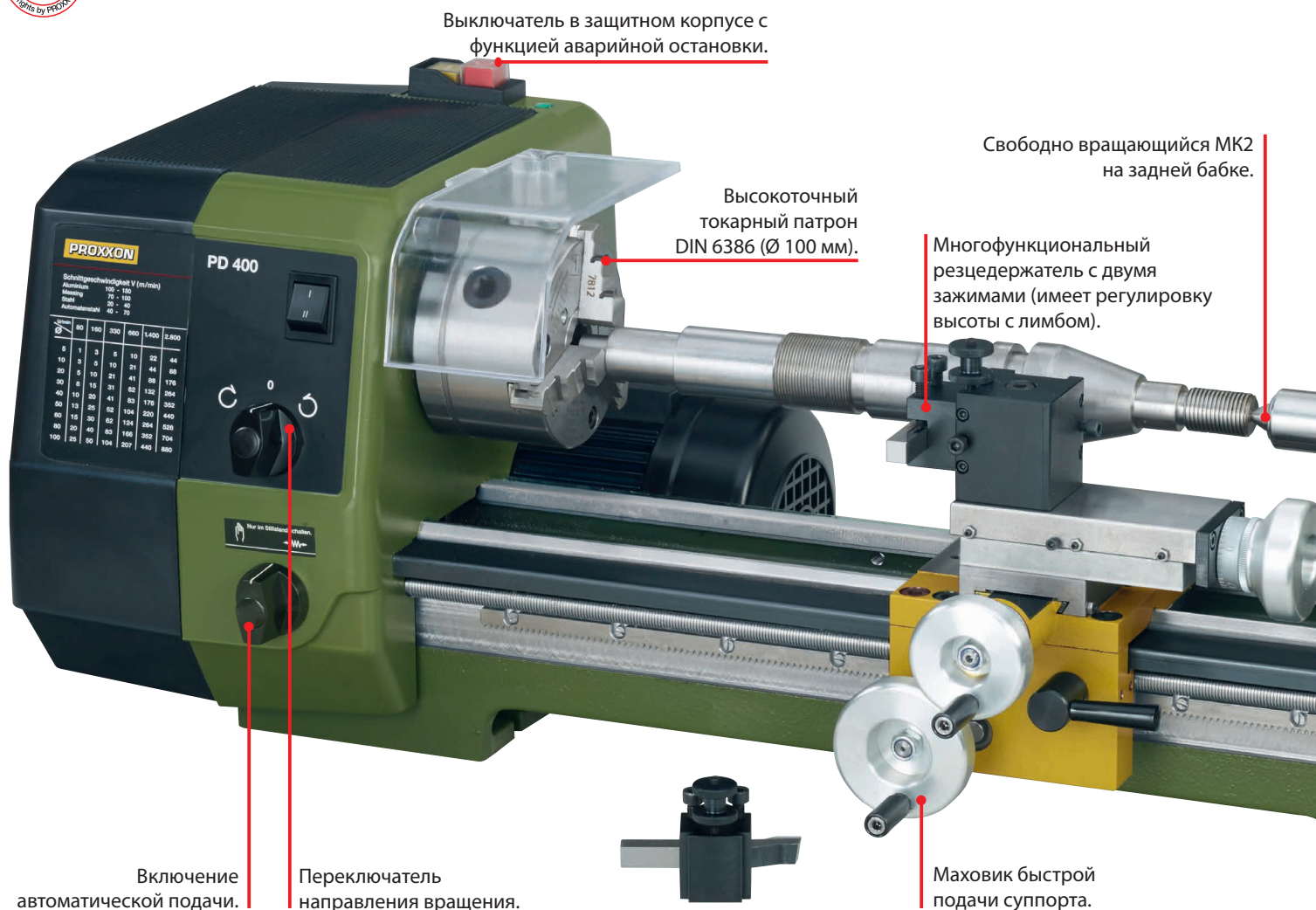


Токарный станок PD 400



Примечание:

Дополнительное оборудование и расходный инструмент для PD 400 см. стр. 67/68.



**Расстояние между центрами 400 мм. Высота над направляющими 85 мм.
Высота над суппортом 58 мм.**

Для обработки стали, латуни, алюминия и пластика. Для поперечного и продольного точения, точения на конус и нарезания резьбы. Большой выбор дополнительного оборудования обеспечивает также сверление, фрезерование и выборку пазов.

Основание: из высококачественного чугуна, с расширением в основании, призматические направляющие. Безвибрационная работа даже при высоких нагрузках. На тыльной стороне фланец и резьбовые отверстия крепления сверлильно – фрезерной приставки PF 230. Закрытый ведущий вал.

Передняя бабка: из литого под давлением алюминия. Шпиндель с двумя регулируемыми коническими роликоподшипниками, посадка под МК 3 со стороны патрона. Отверстие шпинделя 20,5 мм. Точность на валу без патрона 1/100 мм. Поворотный переключатель автоматической подачи (опционально 0,07 или 0,14 мм/об). Ведущий вал с трапецевидной резьбой (12 x 1,5 мм).

Задняя бабка: из литого под давлением алюминия. Пиноль Ø 24 мм, выдвигаемая до 40 мм. С миллиметровой шкалой.

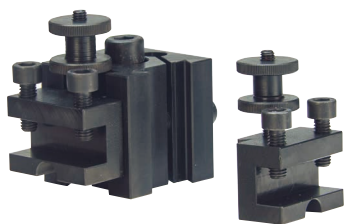
Вращающийся центр МК 2 с зубчатым патроном 10 мм (В 12 – посадка/МК 2).

Суппорт: из литого под давлением цинка. Поперечный суппорт (подача 85 мм) и верхняя каретка (ход 52 мм) из стали. Поворотные (регулировка до 45°) верхние салазки для конусного точения. Многофункциональный резцедержатель с двумя зажимами для быстрой смены и регулировки по высоте резцов. Для токарных резцов 10 x 10 мм.

Привод: мощный конденсаторный двухскоростной двигатель с дополнительным 3 – х ступенчатым ременным приводом. Скорость шпинделя на 1 ступени: 80 – 330 – 1400 об/мин. Ступень 2: 160 – 660 – 2800 об/мин.

Патрон токарный: высококачественный 3-кулачковый патрон в соотв. с DIN 6386, класс 1 (допуск точности вращения 0,04 мм). Диапазон зажима 3 – 100 мм (по одному набору внутренних и внешних кулачков). Также защита токарного патрона и устройство аварийного отключения.

Маховики: из алюминия, юстируемые, с лимбом и установкой



Резцедержатель с двумя зажимами входит в комплект поставки.

Резцедержатель

С двумя зажимами для быстрой смены инструмента и настройки по высоте. Для резцов 10 x 10 мм.

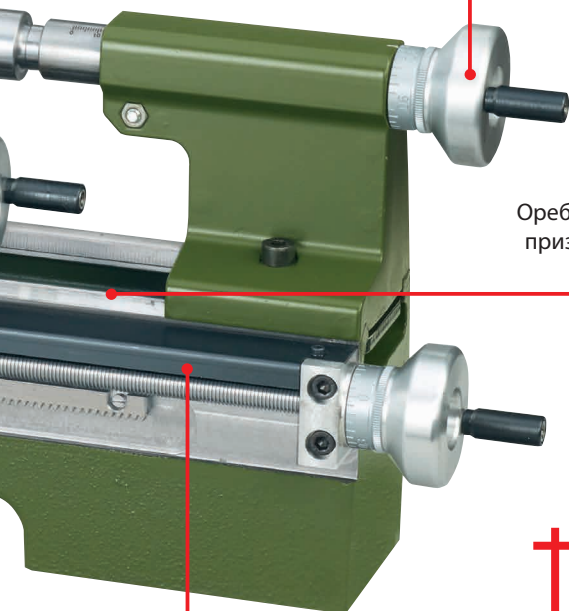
№ 24 415

Зажим (отдельно)

Для резцедержателя, входящего в комплект PD 400.

№ 24 416

Юстируемые маховики из алюминия с лимбом из стали.



Оребренная станина из чугуна с призматическими направляющими суппорта и задней бабки.

Защищенный винт подачи с трапециевидной резьбой (12 x 1,5).

Примечание:

Токарный станок PD 400 имеет версию с ЧПУ. См. стр. 71.

на 0. Для поперечного суппорта и верхней каретки: 1 деление = 0,025 мм, 1 оборот = 1 мм. Для задней бабки и ведущего вала: 1 деление = 0,05 мм, 1 оборот = 1,5 мм.

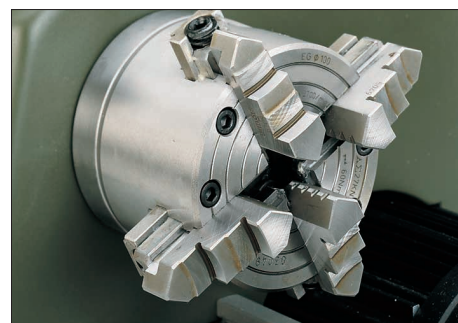
Механизм быстрой подачи: при помощи зубчатой рейки.

Устройство нарезания резьбы: правая и левая резьба. Встроенная коробка передач обеспечивает 19 шагов метрической резьбы: 0,2 – 0,25 – 0,3 – 0,35 – 0,4 – 0,45 – 0,5 – 0,6 – 0,7 – 0,75 – 0,8 – 0,9 – 1 – 1,25 – 1,5 – 1,75 – 2 – 2,5 – 3 мм. Возможно нарезание дюймовой резьбы 10 - 48 нитей/дюйм.

Остальные технические данные:

230 В. 50/60 Гц. Габаритные размеры 900 x 400 x 300 мм. максимальная потребляемая мощность двигателя 870 Вт, мощность на валу 550 Вт. Скорость 1400 / 2800 об/мин.

№ 24 400



Четырехкулачковый патрон с независимой регулировкой

Идеален для зажима деталей неправильной, асимметричной формы. Кулачки фиксируются отдельно. Центровка производится вручную. Максимальный диаметр зажима 100 мм.

№ 24 410



Самоцентрирующий четырехкулачковый патрон

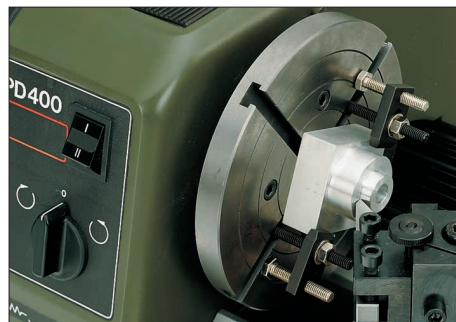
Высокоточный, самоцентрирующий патрон с зажимом до 100 мм.

№ 24 408

3-кулачковый токарный патрон с центральным зажимом

Отдельная регулировка кулачков отсутствует (автоматическое центрирование). Диапазон зажима 3 – 100 мм (по одному набору внутренних и внешних кулачков). Идентичен токарному патрону в комплекте поставки PD 400.

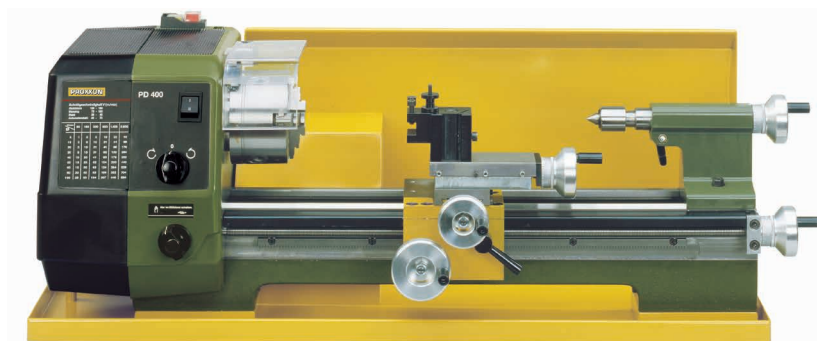
№ 24 407



Планшайба с зажимами

Устанавливается на штатное место патрона. Для зажима больших и асимметричных деталей. Диаметр 2 Т-образных паза. Зажимы поставляются в комплекте. Ø 125 мм.

№ 24 412



Поддон с защитой от брызг для токарного станка PD 400

Изготовлен из 1,25 мм стального листа, окрашен порошковой краской. Скосы спереди и сзади облегчают очистку. Стальные вставки с отверстиями для жесткого крепления к станку PD 400. Габаритные размеры: 800 x 270 x 290 мм. Показанный на иллюстрации станок в комплект не входит.

№ 24 402



Цанговый патрон с цангами для PD 400

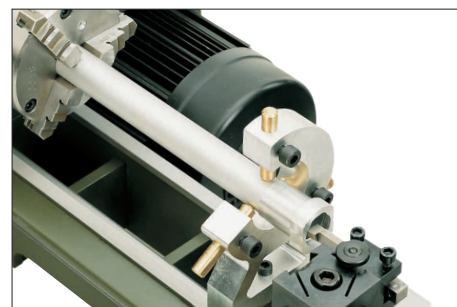
Для обработки круглых деталей с большей точностью. В комплект входят 9 цанг (2 – 3 – 4 – 5 – 6 – 8 – 10 – 12 – 14 мм). Осевое биение не более 0,02 мм, с точностью большей, чем у обычного патрона. Комплектуется 1 заготовкой цанги для рассверливания до нужного диаметра, цанговым патроном и крепежными приспособлениями. Упакован в деревянную коробку.

№ 24 419 комплект

Сверлильно - фрезерная приставка PF 230 для станка PD 400

Фрезерное устройство идентично FF 230. Крепление при помощи фланца к PD 400. Подробное техническое описание PF 230 приводится на странице 64/65.

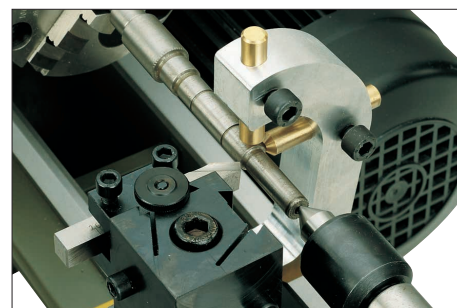
№ 24 104



Неподвижная люнета для PD 400

Используется со станком PD 400 при обработке длинномерных предметов. Крепится на направляющие. Используется, если невозможно задействовать заднюю бабку. Максимальный диаметр 50 мм.

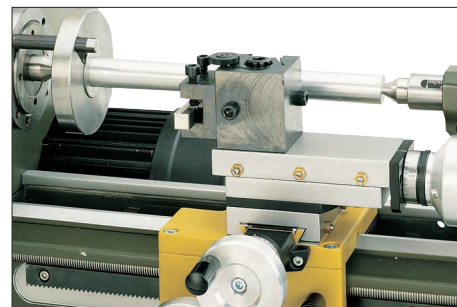
№ 24 404



Подвижная люнета для PD 400

Крепится на суппорт станка. Незаменима при точении длинномерных и тонких деталей. Максимальный диаметр 50 мм

№ 24 406



Двусторонний центрирующий зажим для PD 400

Для высокоточной обработки. Комплектуется двумя неподвижными центрами (МК2/ МК3). Планшайба с отверстием 30 мм, 3 зажимами, переходные втулки 30/20 мм и 30/15 мм. Направляющий штифт входит в паз. Обрабатываемая деталь крепится в центральное отверстие. Применяется для длинномерных и тонких заготовок. Упакован в деревянную коробку со сдвижной крышкой.

№ 24 414

Сверлильный патрон (10 мм). С адаптером для PF 230, FF 230, FF 500/BL.

Промышленного качества. Комплектуется ключом. Хвостовик 10 мм зажимается в 10 мм цангу.

№ 24 110



Прецизионный фрезерный станок FF 500/BL Бесщеточный двигатель, прямой привод. Сделано в Германии.

Бесступенчатый выбор скорости вращения в диапазоне 200 – 4000 об/мин при высокой точности (точность 0,05 мм). Цифровая индикация скорости вращения.

Управление положением ротора и датчиков скорости гарантирует высокий момент при работе фрезами большого диаметра на малых скоростях.

Цельная опорная стойка с направляющими „ласточкин хвост“. Фрезерную головку можно поворачивать влево и вправо до 90° ориентируясь по установленной градусной шкале. Зажимная втулка шпинделя подготовлена для монтажа адаптера тонкой подачи (см. ниже). Зажим инструмента осуществляется широкодиапазонными цангами типа ER 20, (DIN ISO 15488) входящими в комплект поставки (по 1 шт. 6 – 8 – 10 – 12 мм). Регулировка фрезерной головки по высоте осуществляется маховиком. Устойчивый фрезерованный стальной координатный стол имеет 3 стандартных Т-образных канавки МИКРОМОТ (12 x 6 x 5 мм). Все три маховика имеют градуированные шкалы (1 оборот = 2 мм).

Технические данные:

230 В, 50/60 Гц. Скорость шпинделя 200 – 4.000 об/мин. Зев 125 мм. Ход шпинделя 30 мм. Опорная стойка 120 x 100 x 430 мм. Рабочий стол 400 x 125 мм. Ход по оси Z 220 мм, по оси X 310 мм, по оси Y 100 мм. Габаритные размеры: высота 750 мм, ширина 550 мм, глубина 550 мм. Вес 47 кг.

№ 24 350

Широкодиапазонные цанги стандарта ER20

Для фрезерного станка FF 500/BL. Подходят для предыдущих версий PF400 (с серийного номера 401-10910) и FF500 (с серийного номера 5648). Высокая соосность и повторяемость. Могут быть уменьшены на 0,5 мм от номинала (не нужны промежуточные размеры). Диаметр 21 мм, длина 31,5 мм. По 1 шт. 2,5 – 3 – 3,5 – 4 и 5 мм. Упакованы в деревянную коробку со сдвижной крышкой.

№ 24 253

Механизм тонкой подачи для FF 500/BL



Легко устанавливается. Подача осуществляется маховиком через муфту. Маховик юстируется и имеет лимб 1 деление = 0,05 мм.

№ 24 254

2 Поддон с защитой от брызг для фрезерных станков PROXXON

Изготовлен из 1,5 мм стального листа, окрашен порошковой краской. Стальные вставки с отверстиями для жесткого крепления на рабочем столе. Габаритные размеры 700 x 420 x 40 мм.

№ 24 322



Возможность жесткой фиксации шпинделя при фрезеровании Т-образным винтом.

Примечание:

Ступенчатые зажимы, фреза и заготовка в комплект не входят.

Примечание:

Фрезерный станок FF 500/BL есть в версии ЧПУ (см. стр. 71).

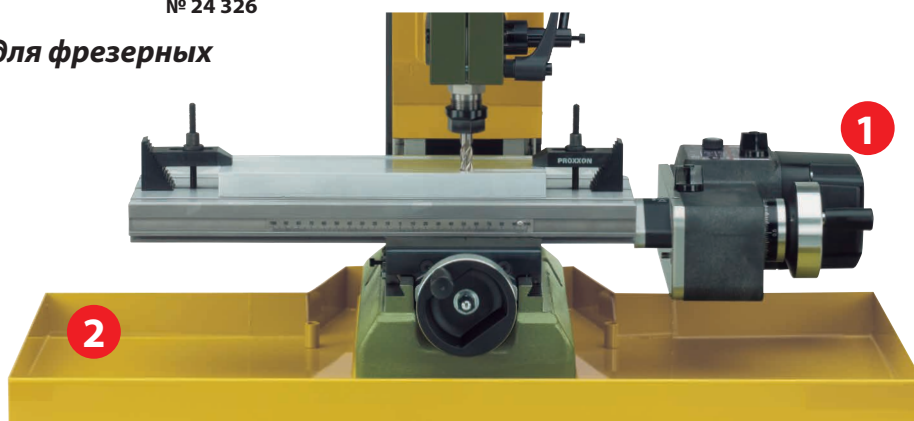
1 Автоматическая универсальная подача оси AV/E Для равномерного фрезерования. Возможность переключения в ручной режим.

Для оси X фрезерного станка FF 500/BL, координатного стола KT 400 и фрезерного станка FF 400. Специальный двигатель постоянного тока с регулировкой скорости вращения. Редуктор с ручным переключением, имеет холостой ход и две ступени скорости. Ступень 1 для нормальной обработки (20 – 65 мм/мин). Ступень 2: обработка на высокой скорости или быстрое перемещение оси X (75 – 260 мм/мин). Простой монтаж: крепится к координатному столу при помощи двух винтов.

Технические данные:

230 В, 100 Вт, 50/60 Гц. Скорость вращения шпинделя 10 – 130 об/мин. Габариты: В 120, Ш 170, Г 210 мм. Вес 3,5 кг. Защитная изоляция по классу 1.

№ 24 326





Цифровой индикатор положения DA 3.1

Большой многофункциональный дисплей, 3 линейки с сенсором каждая и необходимым комплектом крепежа.

Удобно для повторяющихся операций: можно установить как начальную точку, так и промежуточную. Наиболее важные цифровые функции системы:

- Подсчет и индикация положения центра
- Основные арифметические операции
- Позиционирование отверстий на любых прямых или круговых линиях
- Фрезерование криволинейных поверхностей
- Фрезерование радиусов на разновысоких поверхностях.

Технические данные:

Цифровой дисплей 265 x 182 x 48 мм, 110 – 230 в, 50/60 Гц. Линейки для расстояний: вертикальная (ось Z) 220 мм, продольная (ось X) 300 мм, поперечная (ось Y) 100 мм. Кабели подключения к дисплею в металлической оболочке, длиной 200 см.

№ 24 323

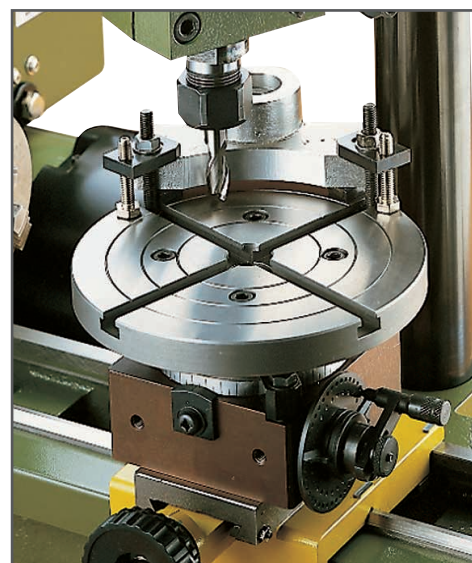
Делительная головка UT 400

Позволяет изготавливать зубчатые колеса и другие детали кольцевой формы.

Может крепиться горизонтально и вертикально. Червячная передача позволяет производить деление до 100. В комплекте 4 делительных диска: 27/42, 33/40, 34/39, 36/38. Используется для изготовления кулачков, собачек, зубчатых колес и т.д. Планшайба в комплект не входит.

Посадка патрона идентична шпинделю. С Т-образными канавками стандарта МИКРОМОТ (12 x 6 x 5 мм). Упакована в деревянную коробку со сдвижной крышкой.

№ 24 421



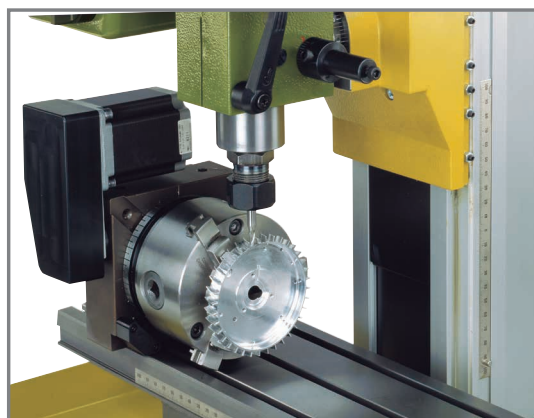
Делительная головка UT 400/CNC

4-я ось к фрезерному станку FF 500/BL CNC при использовании управляющего устройства ЧПУ MCS и программного обеспечения NCAD.

Для изготовления делений, зубчатых колес и профилей (в том числе несимметричных).

Все угловые положения могут регулироваться компьютерным управлением. Легко закрепить в горизонтальном или вертикальном положении. Привод мощным шаговым двигателем (2 A) через зубчатые ремни и практически безлюфтовую регулируемую червячную передачу. Подходит для приводного шпинделя с 14-мм отверстием и фланцем для торцевых пластин, а также для всех токарных патронов токарной системы PD 400. Минимальный шаг 0,003°. Не совместим с УЧПУ CU 4 (№ 24 900). Патрон и заготовка в комплектацию не входят.

№ 24 423



Фрезерный станок FF 500/BL подготовленный для ЧПУ

Рециркуляционная ШВП с двойным шарикоподшипником по всем трем осям и три мощных шаговых двигателя. Большие траектории перемещения: Ось X ок. 290 мм, ось Y - ок. 100 мм, ось Z - ок. 200 мм. Механическая конструкция в целом идентична фрезерному станку FF 500/BL (см. стр. 69).

Для подключения системы управления имеются три стандартных разъема (SUB-D 9POLE). Для управления мы рекомендуем наш контроллер CU4 (см. ниже).

№ 24 364

Примечание:

Ступенчатые зажимы, фреза и заготовка в комплект не входят.

Примечание:

Детальное описание версий ЧПУ токарного станка PD 400 и фрезерного станка FF 500/BL подготовленного для ЧПУ приведено в отдельном буклете. Его можно заказать под № 95 157 (немецкий язык) или № 95 372 (английский язык), а также ознакомиться на нашем сайте www.proxxon.com.



Токарный станок PD 400 с ЧПУ

Станок поставляется в комплекте с блоком управления и удобным в использовании программным обеспечением (работает под WINDOWS®).

Привод осей с помощью двух шаговых двигателей через шарико-винтовые пары. В остальном технические характеристики идентичны токарному станку PD 400 (см. стр. 66 – 67).

№ 24 500

Токарный станок PD 400 подготовленный для ЧПУ новинка

Как описано выше, но без блока управления и программного обеспечения. Для торцевого и плоского точения, для точения сфер, радиусов и любых произвольных контуров из стали и цветных металлов.

№ 24 504

Контроллер ЧПУ CU 4. Для станков подготовленных под ЧПУ.

новинка

Для управления токарными и фрезерными станками с ЧПУ с числом осей до четырех. Готов к немедленному использованию, мощный и безопасный. Совместимость с MF 70 под ЧПУ и FF 500/BL под ЧПУ, а также универсальное применение.

Никакой привязки к программному обеспечению: свободно распространяемое программное обеспечение для ЧПУ, такое как Estlcam (фрезерование), MACH 3/4 (точение или фрезерование) и т.д., может использоваться для управления через параллельный порт (при необходимости с помощью адаптера LPT). Четыре больших выходных каскада мощности (стандартный 9-контактный интерфейс SUB-D) гарантируют, что шаговые двигатели могут работать мощно и точно в любой ситуации. Сигнал обратной связи (например, концевой выключатель) возможен для каждой оси. Встроенное реле коммутации между розеткой 230 В IEC и розеткой с защищенными контактами. Для питания шпинделя или специальных функций, мощностью до 2500 Вт. Прочный основной корпус из листовой стали, толщиной 1,2 мм (с порошковым покрытием), большой резиновый рифленый коврик для укладки инструмента.

Технические данные:

230 В. 50/60 Гц. Установочное пространство 330 x 300 мм. Высота 100 мм. Вес ок. 4,5 кг. Защитная изоляция по 1 классу.

№ 24 900





Практически все упаковано в деревянные коробки, с гнездами для каждого предмета. Полный порядок в работе!

Приспособление для обработки внутренних и внешних сфер.

Монтируется на поперечном суппорте вместо резцедержателя. Для изготовления выпуклых или вогнутых поверхностей, точения радиусов и 3/4 сферы до макс. радиуса 32 мм. Резцедержатель с регулировкой по высоте (высота резца устанавливается от 30 до 45 мм над поперечным суппортом) для использования на станках FD 150/E, PD 250/E, PD 400 и прежних моделях токарных станков PROXXON. Габариты: плита основания 67 x 50 мм, высота 55 мм. Включая резец Ø 8 x 8 x 80 мм. В деревянной коробке со сдвижной крышкой.

№ 24 061



Приспособление для крепления бормашины на токарном станке



Из стали. Отверстие 20 мм для шеек бормашин системы МИКРОМОТ.

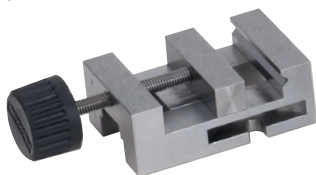
Для удобного и быстрого зажима бормашин, например IBS/E или LBS/E в резцедержатель. Хвостовик 8 x 10 мм. Общая длина 65 мм.

№ 24 098

Фрезерованные стальные тиски

Точной прямоугольной формы. Можно использовать боком и на торце. В комплекте со шлицевыми гайками и крепежными винтами. Упакованы в деревянную коробку со сдвижной крышкой.

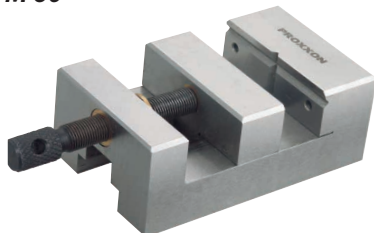
PM 40



Губки 46 мм. Зажим до 34 мм. Общая длина 70 мм.

№ 24 260

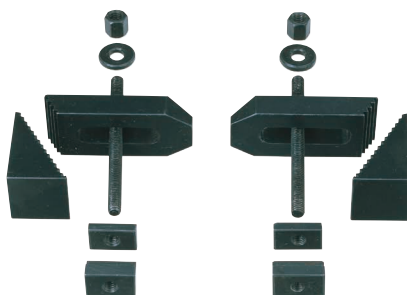
PM 60



Губки 60 мм. Зажим до 42 мм. Общая длина 100 мм.

№ 24 255

Стальные фрезерованные ступенчатые зажимы



2 ступенчатых блока, 2 зажима.

Для крепления в Т-образные пазы стандарта МИКРОМОТ (12 x 6 x 5 мм). В деревянной коробке с выдвжной крышкой.

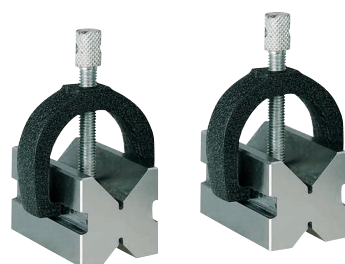
Для деталей, толщиной до 20 мм

№ 24 256

Для деталей, толщиной до 35 мм

№ 24 257

Призмные зажимы



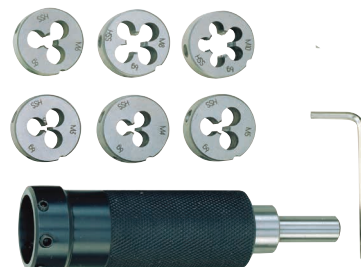
Для фиксации различных заготовок.

Из закаленной стали, шлифованы. Внутренний угол 90°. Размеры 50 x 30 x 30 мм. Прочные скобы с винтами надежно фиксируют заготовку. В деревянной коробке со сдвижной крышкой.

№ 24 262

2 шт.

Приспособление для нарезания наружной резьбы



Для резьбы М 3 – 4 – 5 – 6 – 8 и 10.

С оправкой Ø 10 мм для крепления в сверлильный патрон задней бабки токарного станка. При нарезании резьбы оправку держат рукой. Упаковано в деревянную коробку с выдвжной крышкой.

№ 24 082

Набор параллельных подкладок (14 шт.)



Зашлифованы попарно.

Для настройки и установки деталей(заготовок) на сверлильных, токарных и фрезерных станках. Изготовлены из высоколегированной закаленной стали (58 – 62 HRC) зашлифованы попарно. Точность параллели 0,002 мм. По 2 штуки 8 X 10, 15, 20, 25, 30, 35 и 40 мм. Длина 100 мм. Упакованы в деревянную коробку.

№ 24 266

Цилиндрические торцевые фрезы (2 – 5 мм)

По 1 шт. диаметров 2, 3, 4 и 5 мм. Хвостовик 6 мм. Двухзаходные, соответствуют промышленному стандарту DIN 327, из быстрорежущей стали. Упакованы в деревянную коробку с выдвижной крышкой.

№ 24 610



Цилиндрические торцевые фрезы (6 – 10 мм)

По 1 шт. диаметров 6, 7, 8 и 10 мм. Хвостовики 6 – 10 мм. Четырехзаходные, соответствуют промышленному стандарту DIN 844, из быстрорежущей стали. Упакованы в деревянную коробку с выдвижной крышкой.

№ 24 620



Центровочные сверла, 3 шт.

Быстрорежущая сталь, DIN333 (тип A) 60°. По 1 шт. размеров 2 – 2,5 – 3,15 мм.

№ 24 630



Набор для позиционирования детали.

С двумя полированными хвостовиками. Для позиционирования детали. Размер 6 x 6 x 50 мм для обычных работ, и 6 x 5 x 75 для углублений. Упакованы в деревянную коробку с выдвижной крышкой.

№ 24 434

Зажим для резцедержателя с резцом

Для отрезания и вырезания пазов. Резец 12 x 3 x 85 мм из быстрорежущей стали с добавлением кобальта. Используется в системе



быстрой смены резцов PD 400

№ 24 417

Используется в системе быстрой смены резцов PD 250/E

№ 24 217

Отрезной резец (отдельно)

Из описанного выше комплекта № 24 417.

№ 24 554

Токарные резцы изготовлены из кобальтовой быстрорежущей стали, цементированы.

Набор из 5 штук

Черновой, отрезной, чистовой, правый, левый. Упакованы в деревянную коробку с выдвижной крышкой.



8 x 8 x 80 мм (для PD 230/E и PD 250/E)

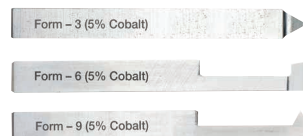
№ 24 530

10 x 10 x 80 мм (для PD 400)

№ 24 550

Набор резцов для нарезания резьбы (3 шт.)

Для наружной резьбы (угол 60°, метрическая), для внутренней резьбы, расточной. Упакованы в деревянную коробку с выдвижной крышкой.



8 x 8 x 80 мм (для PD 230/E и PD 250/E)

№ 24 540

10 x 10 x 80 мм (для PD 400)

№ 24 552

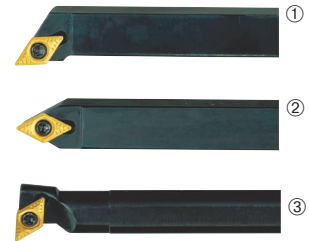
Универсальный набор резцов из быстрорежущей стали



Резьбовой - метрический 60°, дюймовый 55°. По одному расточному резцу 1,3 – 2,65 – 4 мм. Диаметр 6 мм. Длина 95 мм. Резцы вставляются в прилагаемый адаптер и зажимаются в резцедержатель станка PD 230/E, PD 250/E или PD 400. Упакованы в деревянную коробку с выдвижной крышкой.

№ 24 520

Комплект резцов со сменными твердосплавными насадками для PD 230/E, PD 250/E и PD 400



Три держателя (длина 90 мм):

1 = черновой

2 = проходной

3 = расточной, для отверстий до 12 мм.

Три вольфрамовых накладки с углом 55°. Фиксирующий винт и ключ «звездочка» №8 входят в комплект.

№ 24 555 8 x 8 мм (для PD 230/E и PD 250/E)

№ 24 556 10 x 10 мм (для PD 400)

Вольфрамовые сменные накладки

Для описанных выше резцов.

№ 24 557 Набор из 10 штук.

Набор угловых резцов с вставками из карбида вольфрама для PD 250/E и PD 400



держатель имеет угол влево на 45° для установки цилиндрических вставок из карбида вольфрама Ø 6 мм. Особо высокое качество поверхности и низкая шероховатость. Для точения радиусов и нарезания круглых канавок. В комплект входят две вставки из карбида вольфрама, два крепежных винта, и ключ TX 8.

8 x 8 x 60 мм (для PD 250/E)

№ 24 560

10 x 10 x 70 мм (для PD 400)

№ 24 562

Вставки из карбида вольфрама

(без иллюстрации)

Для описанных выше держателей

№ 24 564 Набор из 10 штук.

Сверлильно - фрезерная система BFW 40/E с регулятором скорости 900 – 6000 об/мин.

Шпиндель установлен на 3 шарикоподшипниках без редуктора.

Корпус из литого под давлением алюминия, с элементами из усиленного стекловолокном нейлона, диаметр шейки 43 мм (Евростандарт). Большой, удобный выключатель с функцией аварийного отключения. Таблица скоростей сверления и фрезерования различных материалов.



Остальные технические характеристики:

Блок питания с входным напряжением 230 в, вторичное напряжение 40 в постоянного тока.

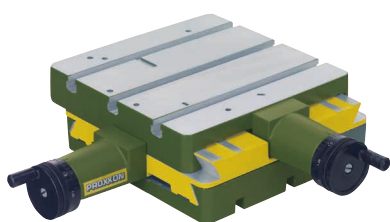
Максимальная потребляемая мощность 250 Вт. Электронная бесступенчатая регулировка скорости шпинделя от 900 до 6000 об/мин. Вес 4,2 кг. Комплектуется трехлепестковыми стальными цангами 2.35 – 3 – 3.2 – 4 – 5 и 6 мм, стопорным штифтом и гаечным ключом.

№ 20 165

Координатный стол KT 150 из литого под давлением алюминия

С высокоточными фрезерованными пазами «ласточкин хвост». Подходит для металлообработки.

Для фасонного фрезерования, фрезерования пазов в стали, цветных металлах, пластике и дереве. Обе салазки со стопорным винтом. Салазки имеют регулировку для устранения люфта. Подача осуществляется двумя юстируемыми маховиками с лимбом (1 оборот = 2 мм, 1 деление = 0,05 мм). Фрезерованный стол с тремя Т-образными пазами стандарта МИКРОМОТ (12 x 6 x 5 мм). В основании имеются крепежные отверстия, крепежные винты в комплекте. Удобный при работе зажимной винт. Стол 200 x 200 мм. Максимальный ход 150 x 150 мм. Общая высота 75 мм. Вес 4,9 кг. Ступенчатые зажимы, показанные на иллюстрации, в комплект не входят.



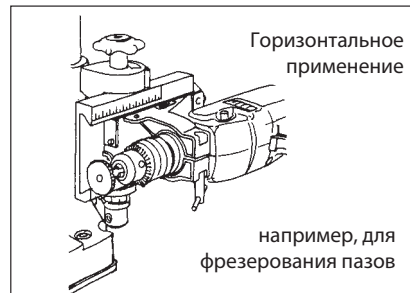
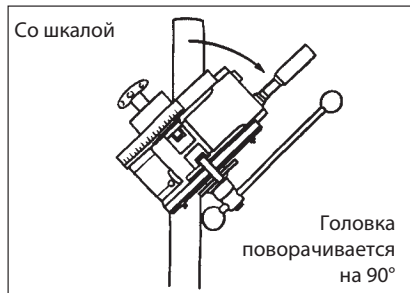
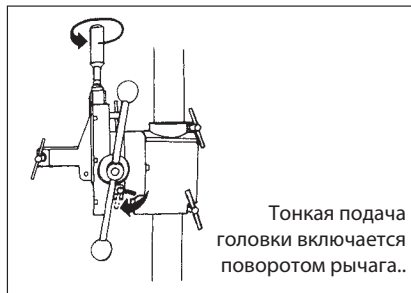
№ 20 150



Описание
станции на
стр. 75.

Сверлильно-фрезерная станина BFB 2000.

Для крепления стандартных бормашин с шейкой 43 мм.



Поворотная на 90° головка для удобства выполнения таких операций, как:

сверление и фрезерование под углом, фрезерование без использования специальных фрез. фрезерование диагональных пазов.

Рычаг тонкой подачи обеспечивает точную подачу при фрезеровании. Реечная передача позволяет сверлить без усилий. Опорная стойка диаметром 45 мм, высотой 500 мм. Вылет около 140 мм. Ход 65 мм. Цельный, фрезерованный стол 200 x 200 мм с двумя канавками стандарта МИКРОМОТ (12 x 6 x 5 мм). Все дрели со стандартным диаметром шейки 43 мм могут быть установлены на станину. Вес около 6,5 кг.

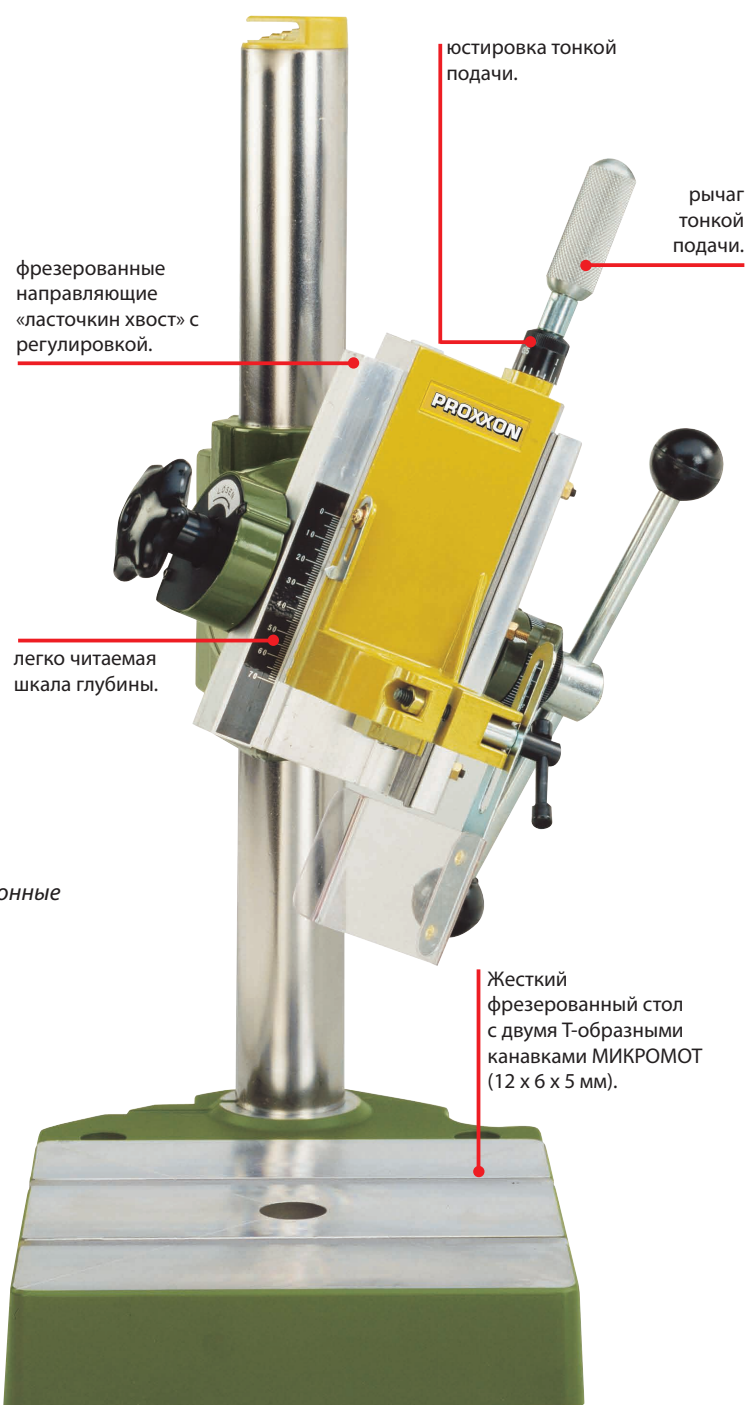
№ 20 000

Примечание:

Наши дизайнеры предпочитают литой под давлением алюминий. Современный, нержавеющей и статически твердый материал. Направляющие обрабатываются на наших современных станках с ЧПУ (фрезерных, токарных, ленточных). Высочайшая точность!

Примечание:

На страницах 54/55 представлены наши прецизионные станочные тиски PRIMUS 75 и PRIMUS 100.



**Качество, которое можно увидеть и почувствовать.
Сделано для поклонников техники.**

Страница



Ручной электроинструмент 230 в

3 – 15



Аккумуляторные модели

16 – 19



Ручной электроинструмент безопасного
напряжения 12 в и трансформаторы

20 – 25



Приспособления для ручного
электроинструмента (сверлильные
стойки, гибкие валы и т.д.)

15

26 – 29



Расходный инструмент промышленного и
стоматологического качества

30 – 35



Остальной инструмент для
тонких работ

36 – 37



Легкие и средние настольные станки и
соответствующие расходные инструменты

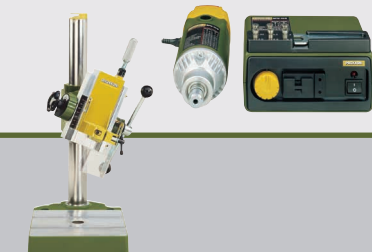
38 – 55

57



Токарные и фрезерные станки,
аксессуары к ним

56 – 73



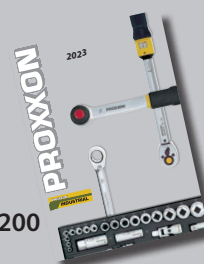
Фрезерная головка с шейкой 43 мм

74

Приспособления для ручных дрелей с
шейкой 43 мм

75

PROXXON GmbH
Industriepark Region Trier
Dieselstraße 3 - 7
DE-54343 Föhren
Тел.: +49 (0) 65 02 – 93 17 – 0 • Факс: +49 (0) 65 02 – 93 17 – 200
E-mail: export@proxxon.com • www.proxxon.com



Для инструментов
PROXXON INDUSTRIAL
существует отдельный
каталог, включающий
38 страниц. Получить
его можно бесплатно,
обратившись по
адресу, приведенному слева.